

CNP 南方泵业
RNZR 南方中润



南方中金环境股份有限公司
Nanfang Zhongjin Environment Co.,LTD

杭州南方中润机械有限公司
HangZhou Nanfang Zhongrun Machinery CO., LTD.

地址：中国浙江省杭州市余杭区仁和街道
全国免费服务热线：400-826-7722
电话：0571-86390160 86390392
传真：0571-86390300
网址：www.nanfang-oilpump.com

公众号



扫描二维码获取
更多信息

南方中润

可根据客户个别要求，特殊设计适用的润滑系统并为其提供咨询服务

数据仅供参考，如有修改，恕不通知。
版权所有，盗版必究！

杭州南方中润机械有限公司

CNP 南方泵业

RNZR 南方中润



目 录

contents

企 业 概 况

01 企业资质	03
02 公司荣誉	04
03 发展历程	05
04 公司简介	06
05 工程案例	07

润 滑 介 绍

06 集中润滑知识	08
07 电动稀油泵	10
08 稀油润滑站	26
09 液压站	29
10 电动油脂泵	31
11 手动润滑泵	43
12 润滑分配器	46
13 其他润滑部件	58
14 技术参考	69

ENTERPRISE QUALIFICATION 企业资质

公司先后获得国家 AAAA 级标准化良好行为企业、国家火炬计划重点高新技术企业、国家康居师范工程选用部品与产品等称号。以及，CCC 中国国家强制性产品认证、CE 认证、国际标准认证（JAS-ANZ）、国际标准认证（ISO14001）、国际标准认证（IAF）、体系认证 CNAS C038-S、中国节能认证、检测管理体系认证、中国质量认证、ISO9001: 2000 认证等认证证书。



COMPANY HONOR 公司荣誉



DEVELOPMENT HISTORY 发展历程



COMPANY INTRODUCTION

公司简介

公司成立于1991年，总部位于浙江省杭州市余杭区，2010年12月在深圳交易所发行上市，股票代码:300145，旗下有北京中咨华宇环保技术有限公司、湖南南方长河泵业有限公司、杭州南方赛珀工业设备有限公司、杭州南方中润机械有限公司等16家分子公司。

中金环境早年专注于城市用各类泵及工业设备润滑油泵的研发与制造，产品可覆盖从城市取水、净水、输水、给水到排水的整个水循环系统，及车削、锻压、纺织、印刷、工程机械设备成套润滑系统，是国内综合性技术解决方案供应商。

2016年，公司名称由“南方泵业股份有限公司”变更为“南方中金环境股份有限公司”，全面由国内泵行业的领军企业逐渐向环保企业升级转型。目前，公司是一家致力于城市环境治理领域的大型综合性环保企业，拥有集项目咨询、项目投资、工程建设、运营管理、技术研发和环保设备制造于一体的业务体系，环保项目咨询与服务、环保水处理解决方案、环保设备制造，三大业务板块协同式发展，拥有从设备供应、工程总包到运营管理的完整产业价值链。

| 企业文化

- ◎ 南方泵业新使命：让中国节能方案润泽世界
- ◎ 南方泵业新愿景：全球节能泵及解决方案领军者
- ◎ 南方泵业新价值观：创新 自信 可靠 共赢
- ◎ 南方泵业新经营理念：为客户创造长期价值
- ◎ 南方泵业新人才理念：五力并驱 德才兼备
- ◎ 南方泵业新质量理念：全程把控 精益求精

PROJECT CASE

工程案例



车削机械



锻压机械



纺织机械



风电行业



塑料机械



工程机械

CONCENTRATED LUBRICATION KNOWLEDGE

集中润滑知识

润滑指在机械设备摩擦副的相对运动表面间加入润滑剂以形成并保持适当的润滑油膜；集中润滑指使用成套供油装置同时或按需对设备润滑点供油，可以起到减少表面磨损、降低摩擦阻力、防止腐蚀、降温冷却、减震及密封等作用。

润滑特性

为了减少摩擦副的磨损，必须在摩擦副表面保持适当的润滑油膜，维持摩擦副间的油膜，就需对其恒量供油，然而有些摩擦副在单位时间内的需油量很小（需油量仅为 1-2 滴），且过量的润滑也是有害的，通常润滑系统很难以这样小的油量连续供油。大量实验证实，对摩擦副进行周期性的润滑才可以确保润滑油膜的连续存在。因此，采用可调的润滑周期对润滑点进行持续的供油，可使摩擦副保持适当的油膜。

润滑系统组成

润滑系统由以下部分组成：

- 1、润滑泵
按需要选择不同类型的润滑泵。
- 2、分配元件
按需要定量分配润滑介质。
- 3、附件
系统需要相应的管接头、管路、压力表、分配器等组成。
- 4、控制系统：
由控制器、压力开关和液位开关等控制元件组成。设定泵的工作周期，对系统的压力、液体等进行监控报警，对系统工作状态进行显示。

系统分类

集中润滑系统根据润滑介质的不同可分为润滑油润滑和润滑脂润滑；根据系统分配元件不同可以分为抵抗式润滑系统、容积式润滑系统、递进式润滑系统、双线润滑系统、油雾润滑系统、油气润滑系统等。

本册主要介绍抵抗式、容积式、递进式润滑系统。

| 润滑系统介绍

抵抗式润滑系统

抵抗式润滑系统是一种低压润滑系统，通过控制元件将润滑介质按比例地分配，各润滑点油量可进行周期润滑和连续润滑，可设润滑点 1-50 个。

特点

1. 结构紧凑、操作方便、维护方便；
2. 润滑点供油由计量件或可调式分配器等元件按比例供油；
3. 增加或减少润滑点较方便。

应用范围

本系统广泛应用于：纺织机械、机床、包装机械、印刷机械、木工机械、塑料机械、锻压机械、自动扶梯、弹簧机、打扣机、塑胶机、冲床等。

容积式润滑系统

容积式润滑系统是一种周期润滑系统，可按需要对润滑点实行准确定量供油，油量大小由定量分配器上的活塞副控制。其工作原理是泵输出压力油，定量分配器活塞副排油，泵停机，泵上的泄压阀卸荷，使主油路油压降至 0.1Mpa 以下时，定量分配器活塞在弹簧力的作用下复位，活塞副完成贮油过程，此为一个周期润滑完成。分配器分为加压式和泄压式，泄压式工作原理反之。

特点

1. 增减润滑点比较方便；
2. 供油量准确；
3. 可对系统压力进行检测、供油可靠。

应用范围

本系统广泛应用于：轻工、纺织机械、机床、木工机械、塑料机械、包装机械、压力机、铸造机械、印刷机械、数控加工中心及专用机械等。

递进式润滑系统

递进式润滑系统供油时，递进式分配器中各柱塞按一定顺序做往复运动，逐个注出并输送至润滑点其出油压力基本等于供油压力，出油量主要取决于递进式分配器中活塞行程与截面积。系统可配备给油指示杆和堵塞报警器，实现对各注油点供油状况的监控，一旦系统堵塞或某点不出油，指示杆便停止运动，报警装置立即发出报警信号。

特点

1. 供油量准确，供油压力高；
2. 可对系统进行监控；
3. 适用于润滑点多且位置区域不集中的机械设备。

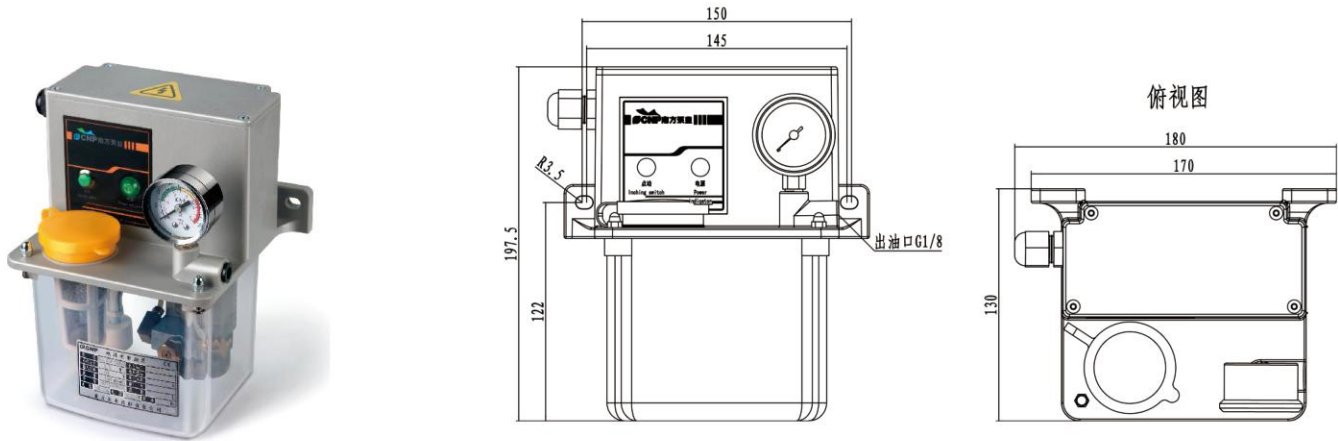
应用范围

本系统广泛应用于：工程机械、水利机械、冶金机械、矿山机械、港口机械、建筑机械、锻压机械、运输机械、压力机、剪板折弯机等。

[illegible]

XC系列电动稀油泵 XC1.0LP-*****

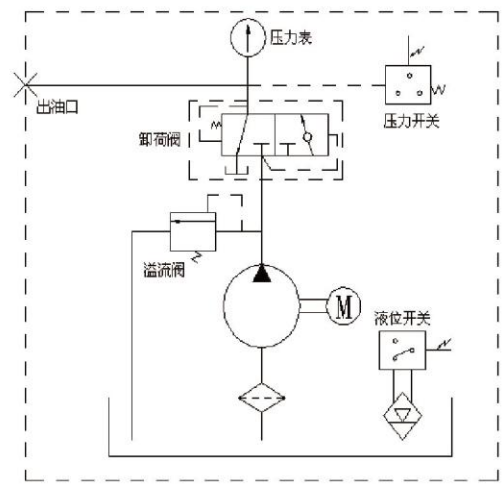
CE 认证



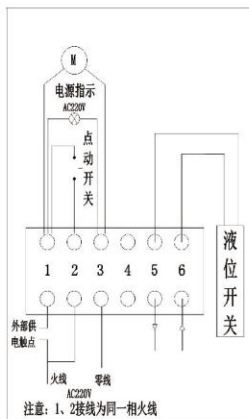
性能和特点

1. 公称压力 1.5~1.8Mpa, 设有溢流阀, 防止油泵超负荷工作;
2. 具有卸荷阀: 油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉, 主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中;
3. 设有液位开关 (常开), 可将油箱缺油信号输出;
4. 润滑泵内配有压力开关 (常开), 可以监测润滑系统主管路断流和失压;
5. 配套分配器: 加压式或卸压式分配器;
6. 设有二级过滤器, 能有效的防止杂质进入, 保证油脂清洁, 防止机械磨损;
7. 请正常连接电源, 初次安装使用时, 应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管;
8. 使用润滑油粘度: 30-1200cSt;
9. 请注意接地良好, 保证安全

电气原理图



工作原理图

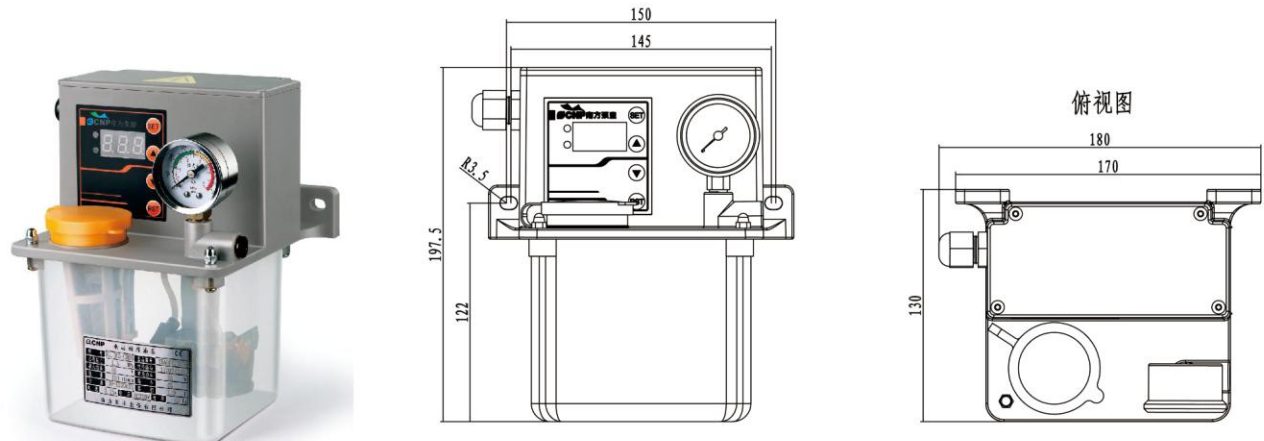


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量	公称压力
XC1.0LP-CBBXK-GBAA	AC220V	25W	1.0L	PLC系统控制	PLC系统控制	150ml/min	1.5-1.8Mpa
XC1.0LP-ABBTK-GBAA	DC24V						

XC系列电动稀油泵 XC1.0LS-*****

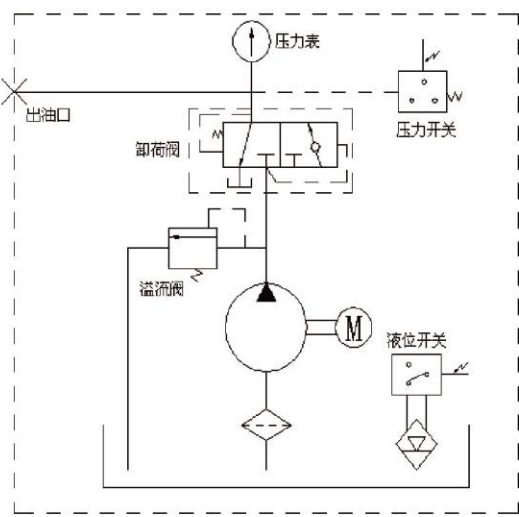
CE 认证



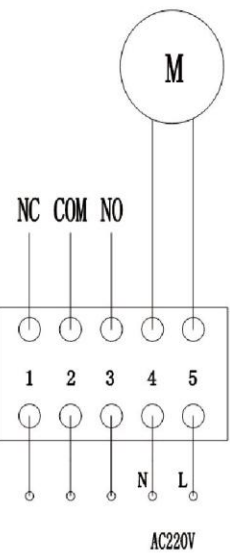
性能和特点

1. 公称压力为 1.5-1.8 Mpa, 设有溢流阀, 防止油泵超负荷工作;
2. 具有卸荷阀: 油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉, 主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中;
3. 设有液位开关 (常开), 可将油箱缺油信号输出;
4. 润滑泵内配有压力开关 (常开), 可以监测润滑系统主管路断流和失压;
5. 润滑泵配置数显控制器, 可以控制润滑油泵的工作周期;
6. 配套分配器: 加压式或卸压式分配器;
7. 设有两级过滤器, 能有效的防止杂质进入, 保证润滑油清洁, 防止机械磨损;
8. 请正确连接电源, 初次安装使用时, 应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时在连接油管;
9. 使用润滑油粘度: 30-1200cSt;
10. 请注意接地良好, 保证安全。

电气原理图



工作原理图

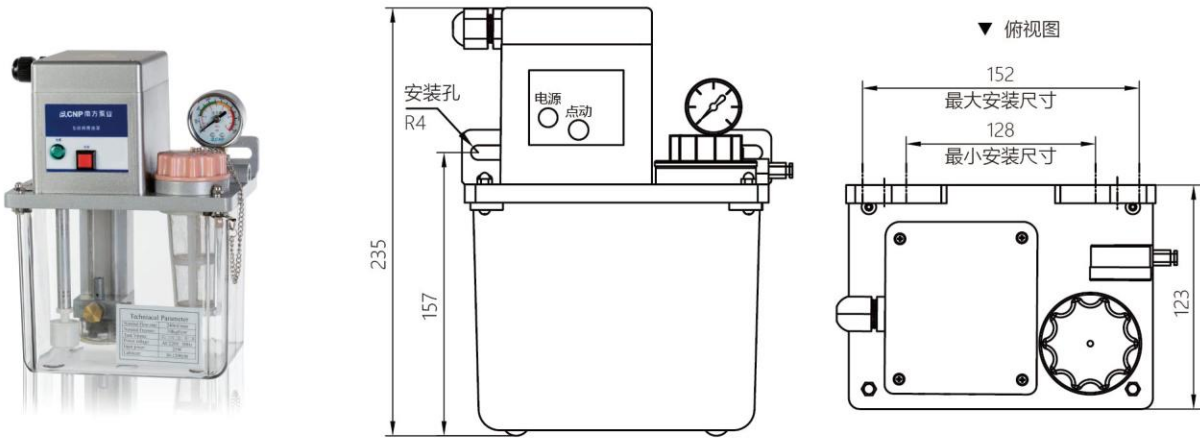


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量	公称压力
XC1.0LS-CBBXK-GBAA	AC220V	25W	1.0L	1-999分可调	1-999秒可调	150ml/min	1.5-1.8Mpa
XC1.0LS-ABBTK-GBAA	DC24V						

XC系列电动稀油泵 XC1.5P-*****

CE 认证



性能和特点

1. 公称压力 1.0~1.5Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；

2. 无卸荷阀：油泵停止工作后无卸荷功能，只能使用在抵抗式稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 透明树脂油箱；

5. 配套计量件或可调式分配器；

6. 由主机 PLC 控制系统工作及间歇时间；
7. 设有两级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证润滑油清洁，防止机械磨损；

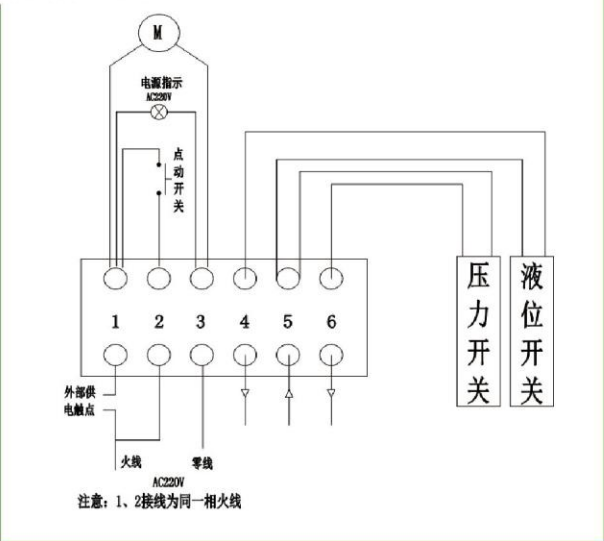
8. 请正确连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时在连接油管；

9. 配置点动开关，强制供送油剂，方便调试；

10. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

11. 请注意接地良好，保证安全。

电气原理图

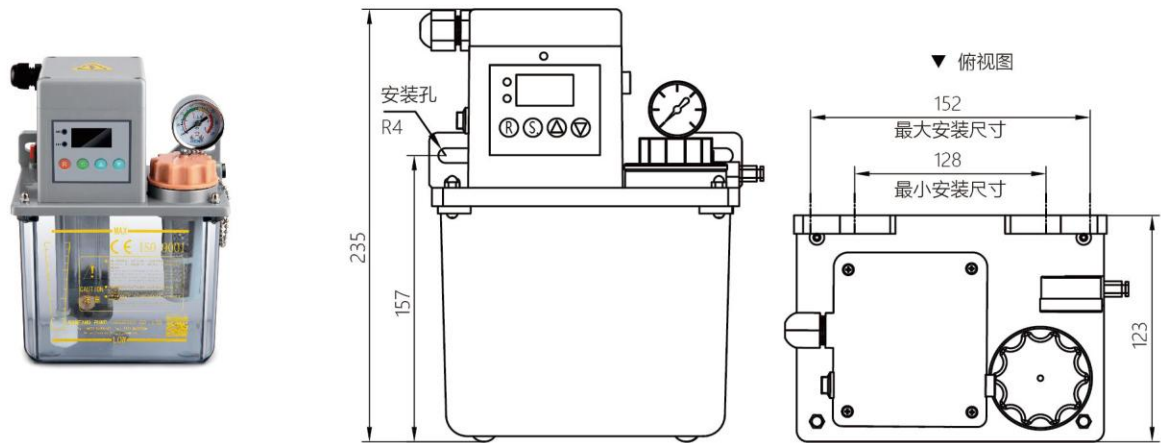


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量	公称压力
XC1.5P-CBBXK-GBAA	AC220V	25W	1.5L	PLC系统控制	PLC系统控制	150ml/min	1.5Mpa
XC1.5P-CBBTK-GBAA							1.0Mpa

XC系列电动稀油泵 XC1.5S-*****

CE 认证



性能和特点

1. 公称压力为 1.5Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作

2. 无卸荷阀：油泵停止工作后无卸荷功能，只能使用在抵抗式稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 润滑油泵配置数显控制器，用于控制润滑泵工作时间和间歇时间；

5. 透明树脂油箱；
6. 配套计量件或可调式分配器；

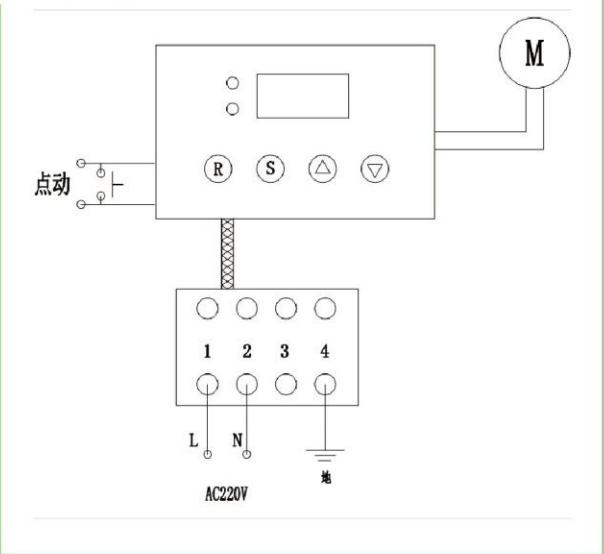
7. 设有两级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证润滑油清洁，防止机械磨损；

8. 请正确连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时在连接油管；

9. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

10. 请注意接地良好，保证安全。

电气原理图



规格及技术参数

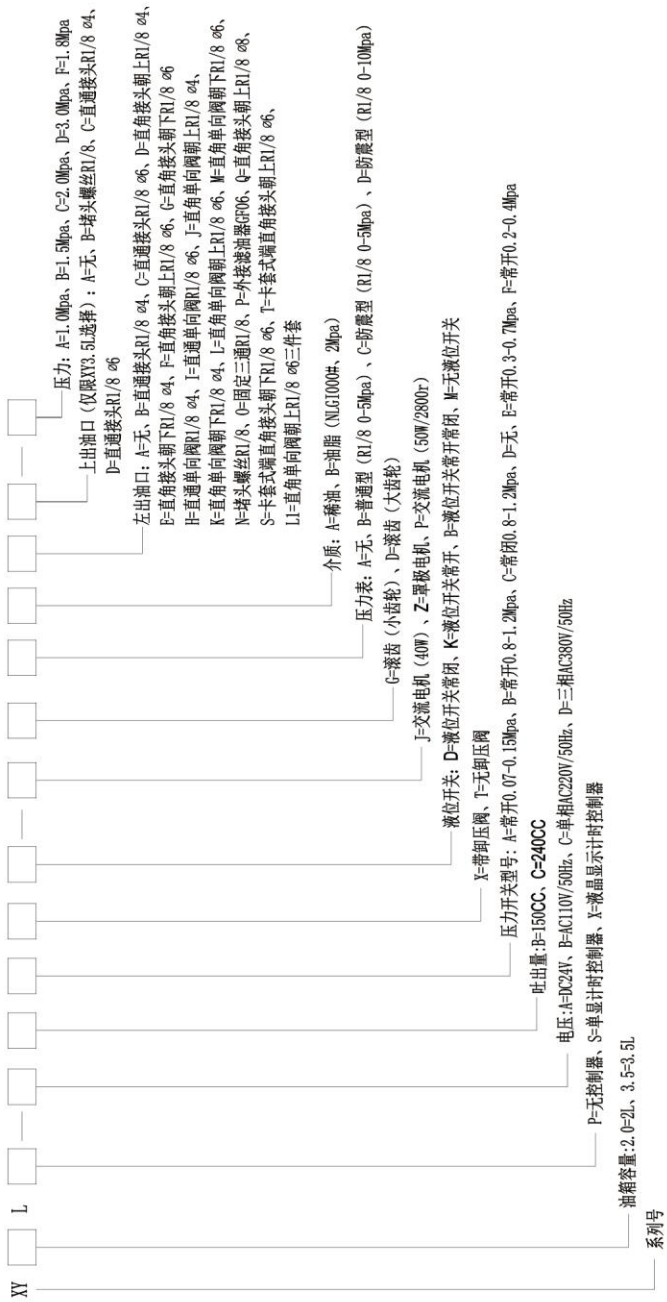
型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量	公称压力
XC1.5S-CBBXK-GBAA	AC220V	25W	1.5L	1-999分可调	1-999秒可调	150ml/min	1.5Mpa
XC1.5S-CBBTK-GBAA							1.0Mpa

XY-L型电动稀油泵

XYL 型电动稀油泵是一种齿轮泵，在原有的 XC 型电动润滑油泵的基础上改进而成。与原有的 XC 型相比，其结构更加合理，性能更加优良，适用范围更加广泛，自吸性能都有很大的改善，容积效率更高。油管容积有 2 升、3 升、3.5 升、规格，该泵配有液位开关、压力开关，与泵上的控制器相连，可实现对油箱内的油液的液位和输油系统的压力进行监控。

XYL 系列电动润滑泵可与比例计量件，固定式分配器可调式分配器组成抵抗式润滑系统，也可与容积式分配器组成容积式润滑系统，与递进式分配器组成递进式润滑系统。

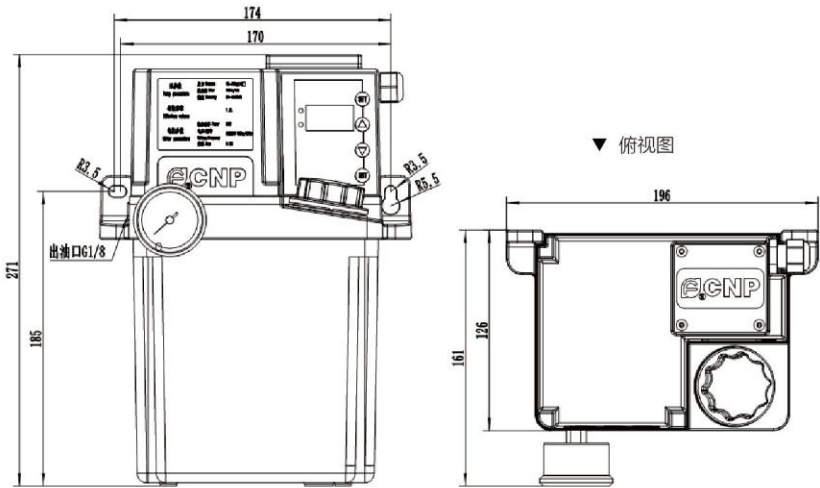
型号编制说明



示例：XY2.0LS-CBCXK表示油箱容积为2L、单显计时控制器、单相AC220V/50Hz、公称流量是150CC、配置压力开关、卸压阀和液位开关。

XY-L型电动稀油泵 XY2.0LS-*****

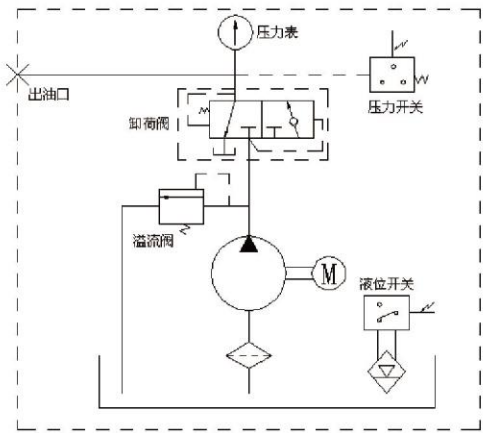
CE 认证



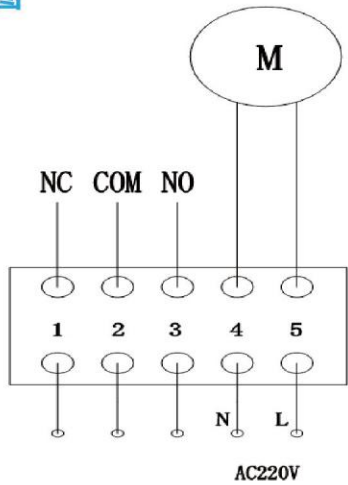
性能和特点

1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；
2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中；
3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；
4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；
5. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；
6. 透明树脂油箱；
7. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；
8. 设有二级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；
9. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管；
10. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；
11. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



电气原理图

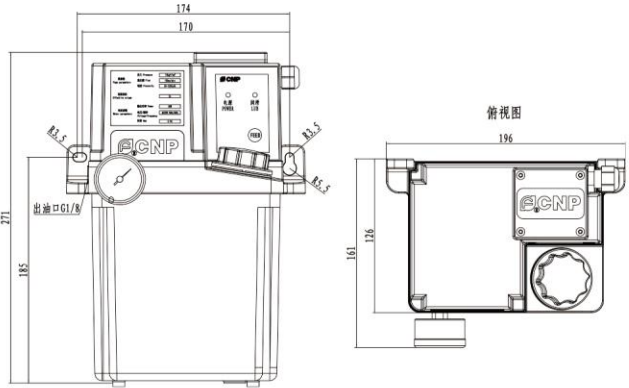


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
XY2.0LS -CBBXK-JDCAA	AC24V	40W	2.0L	1-999分可调	1-999秒可调	150	1.5-1.8
XY2.0LS -CBBXK-ZGCAA		30W					
XY2.0LS -ABBXK-JDCAA	DC24V	40W					
XY2.0LS -ABBXK-ZGCAA		30W					

XY-L型电动稀油泵 XY2.0LP-*****

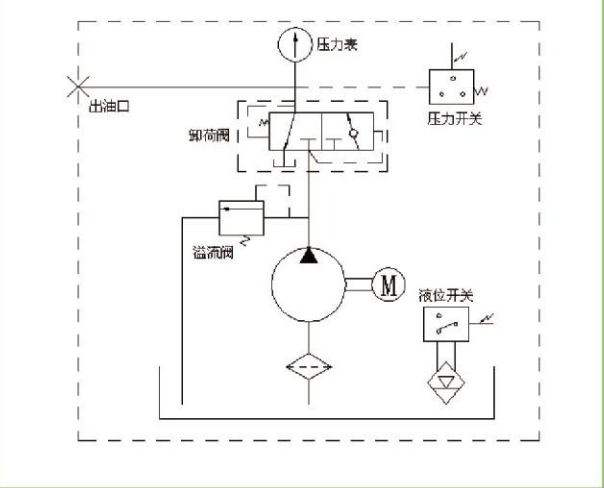
CE 认证



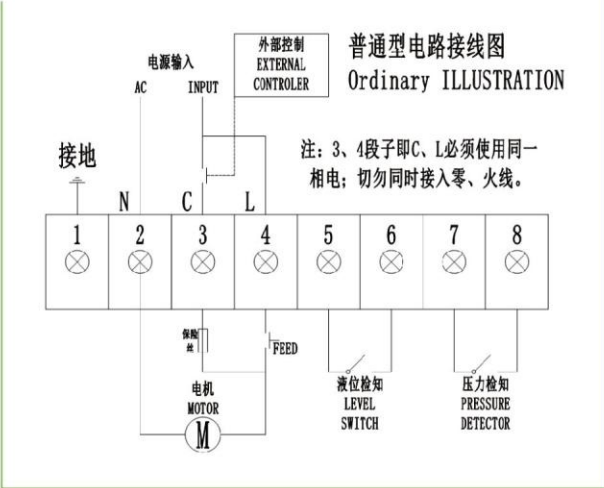
性能和特点

- 1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa, 设有溢流阀, 防止油泵超负荷工作;
- 2. 具有卸荷阀: 油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉, 主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中;
- 3. 设有液位开关 (常开), 可将油箱缺油信号输出;
- 4. 润滑泵内配有压力开关 (常开), 可以监测润滑系统主管路断流和失压;
- 5. 透明树脂油箱;
- 6. 配套分配器: 加压式或卸压式分配器;
- 7. 设有二级过滤器, 能有效的防止杂质进入, 保证油脂清洁, 防止机械磨损;
- 8. 请正常连接电源, 初次安装使用时, 应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管;
- 9. 使用润滑油粘度: 30-1200cSt;
- 10. 请注意接地良好, 保证安全。

工作原理图



电气原理图

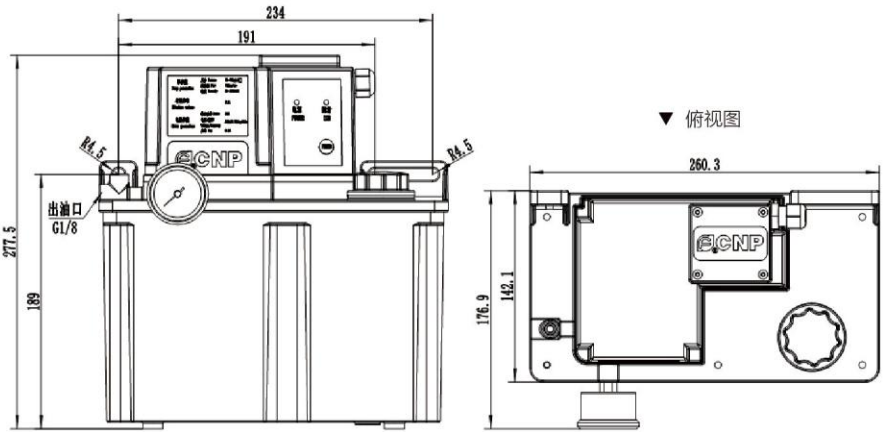


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
XY2.0LP-CBBXK-JDCAA	AC24V	40W	2.0L	PLC主机控制	PLC主机控制	150	1.5-1.8
XY2.0LP-CBBXK-ZGCAA		30W					
XY2.0LP-ABBXK-JDCAA		40W					
XY2.0LP-ABBXK-ZGCAA	DC24V	30W					

XY-L型电动稀油泵 XY3.5LP-*****

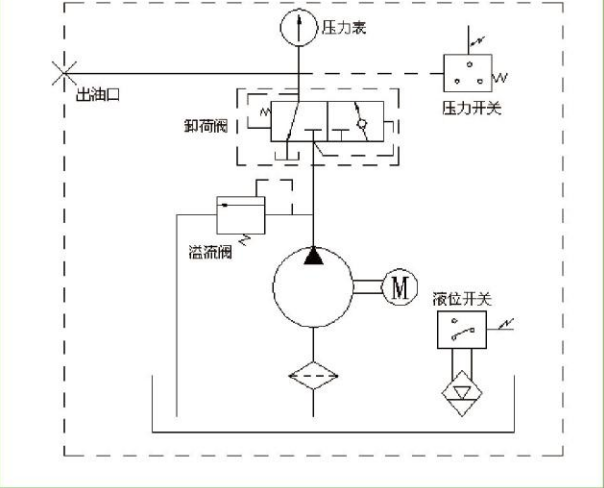
CE 认证



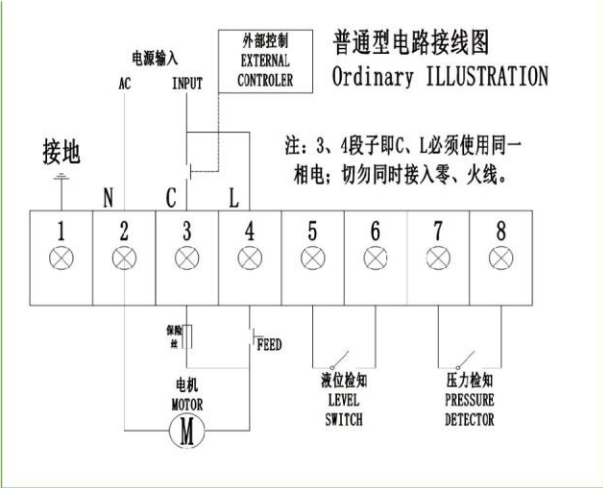
性能和特点

- 1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa, 设有溢流阀, 防止油泵超负荷工作;
- 2. 具有卸荷阀: 油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉, 主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中;
- 3. 设有液位开关 (常开), 可将油箱缺油信号输出;
- 4. 润滑泵内配有压力开关 (常开), 可以监测润滑系统主管路断流和失压;
- 5. 透明树脂油箱;
- 6. 配套分配器: 加压式或卸压式分配器;
- 7. 设有二级过滤器, 能有效的防止杂质进入, 保证油脂清洁, 防止机械磨损;
- 8. 请正常连接电源, 初次安装使用时, 应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管;
- 9. 使用润滑油粘度: 30-1200cSt;
- 10. 请注意接地良好, 保证安全。

工作原理图



电气原理图

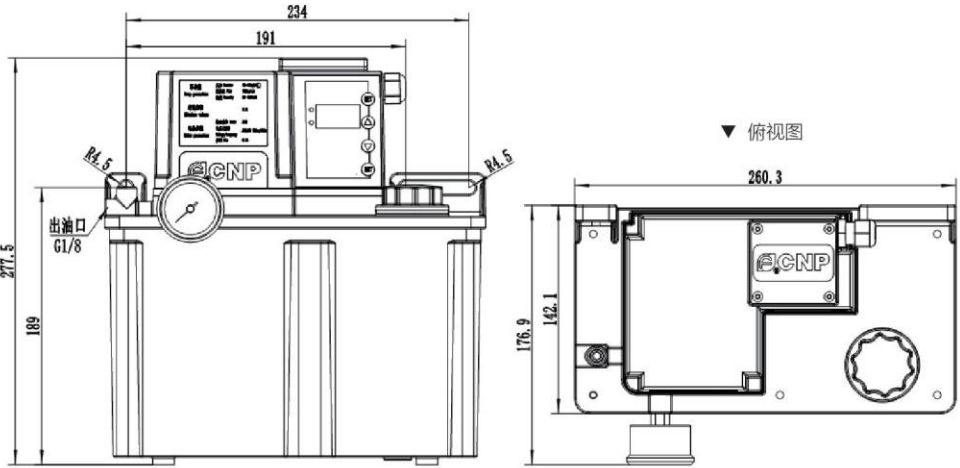


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
XY3.5LP-CBBXK-JDCAA	AC24V	40W	3.5L	PLC主机控制	PLC主机控制	150	1.5-1.8
XY3.5LP-CBBXK-ZGCAA		30W					
XY3.5LP-ABBXK-JDCAA		40W					
XY3.5LP-ABBXK-ZGCAA	DC24V	30W					

XY-L型电动稀油泵 XY3.5LS-*****

CE 认证



性能和特点

1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；

2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；

5. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；

6. 透明树脂油箱；
7. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；

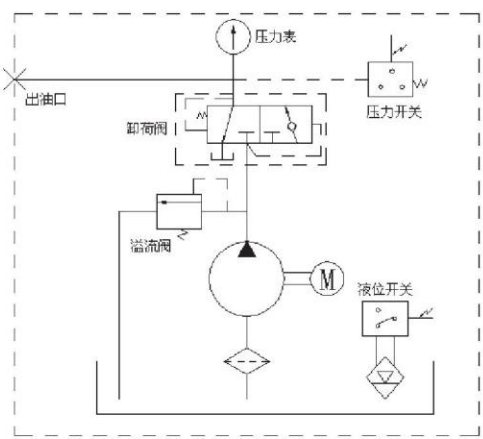
8. 设有二级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；

9. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管；

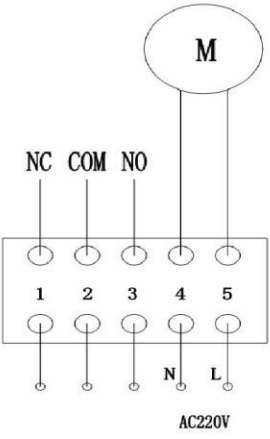
10. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

11. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



电气原理图

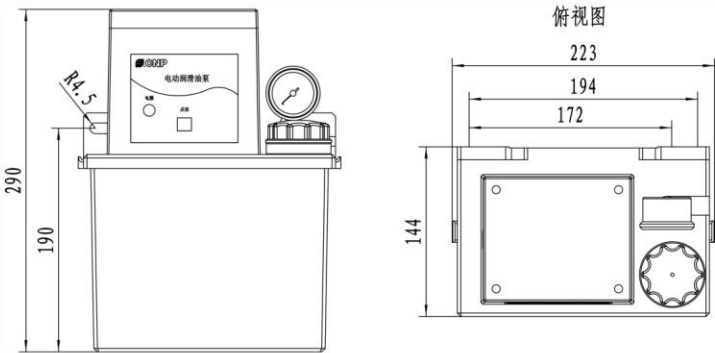


规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
XY3.5LS-CBBXK-JDCAA	AC24V	40W	3.5L	1-999分可调	1-999秒可调	150	1.5-1.8
XY3.5LS-CBBXK-ZGCAA		30W					
XY3.5LS-ABBXK-JDCAA		40W					
XY3.5LS-ABBXK-ZGCAA	DC24V	30W					

XY 型电动稀油泵 XY3.0S-*****

专利号：ZL201420169443.9 CE认证



性能和特点

1. 公称压力为1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；

2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；

5. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；

6. 透明树脂油箱；

7. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；

8. 设有三级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；

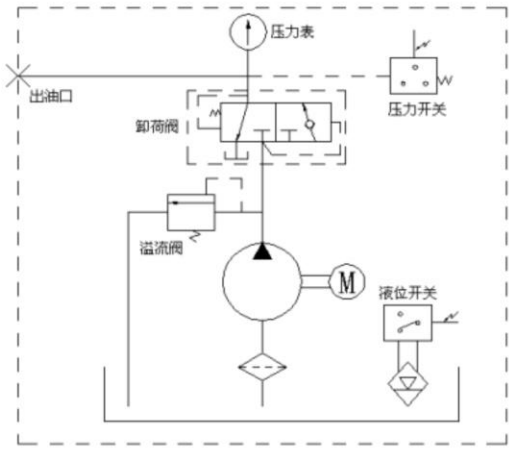
9. 油箱采用搭扣连接，方便清理油箱和更换过滤网

10. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有油脂流出时在连接油管；

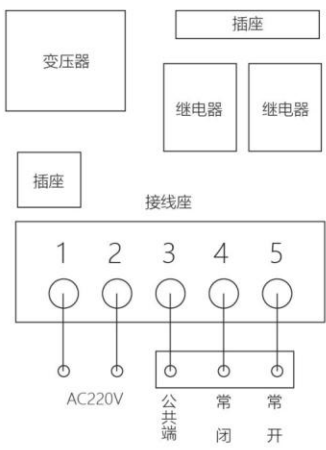
11. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

12. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



电气原理图

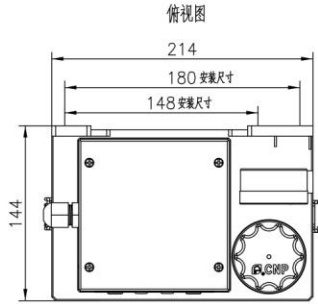
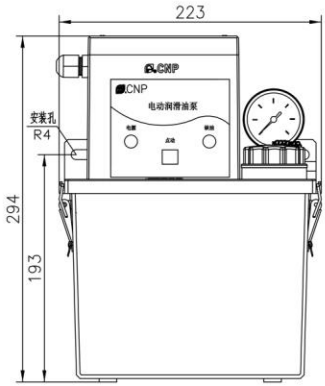


规格及技术参数

型号	使用电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量
XY3.0S-CBCXK	AC220V	40W	3L	1-999分可调	1-999秒可调	150CC/min
XY3.0S-CCBXK-Z		30W				240CC/min

XY 型电动稀油泵 XY3.0P-*****

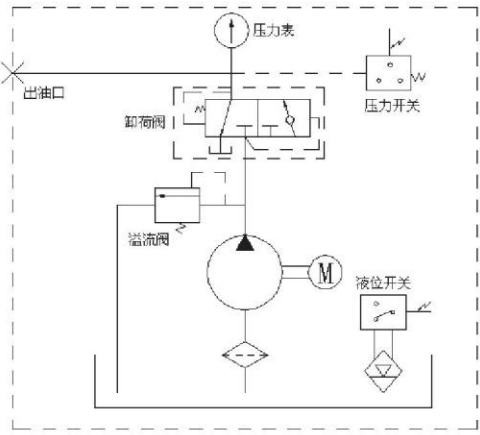
专利号：ZL201420169443.9 CE认证



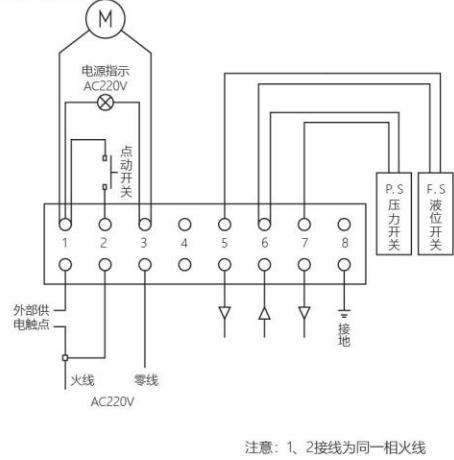
性能和特点

- 1. 公称压力为1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；
- 2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸定量稀油集中润滑系统中；
- 3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；
- 4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；
- 5. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；
- 6. 透明树脂油箱；
- 7. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；
- 8. 设有三级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；
- 9. 油箱采用搭扣连接，方便清理油箱和更换过滤网
- 10. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有油脂流出时在连接油管；
- 11. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；
- 12. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



电气原理图



规格及技术参数

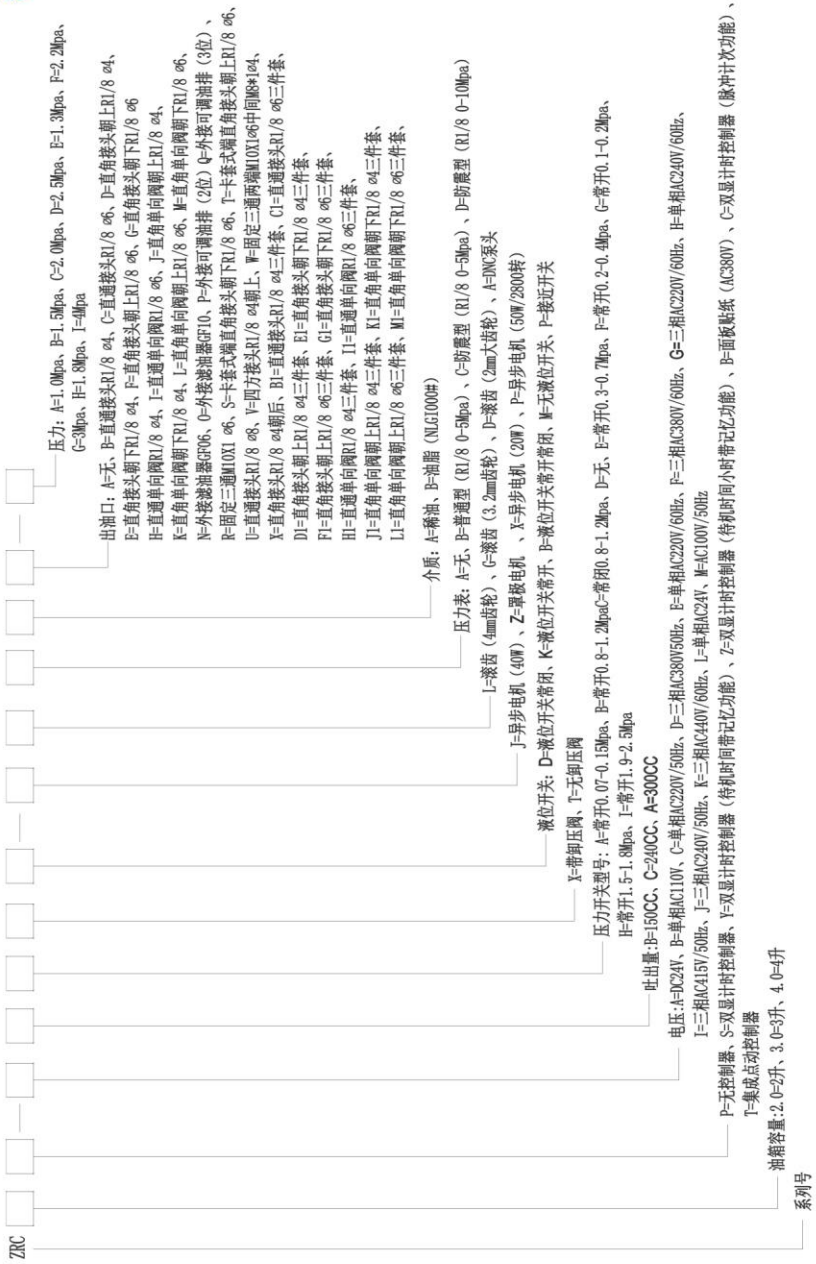
型号	使用电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量
XY3.0P-CBCXK	AC220V	40W	3L	PLC主机控制	PLC主机控制	150CC/min
XY3.0P-CCBXK-Z		30W				240CC/min

ZRC系列电动稀油泵

ZRC 系列电动稀油泵是一种自吸式齿轮泵，其结构合理，性能优良，功能齐全，适用范围广，自吸性能好容积效率高。油箱容量有2升、3升等多种规格。该泵有不带控制器，带计时控制器等规格。该泵还配有液位开关，根据不同用途，还可以配置压力开关，与泵上的计时控制器相联，也可以与用户的主设备上的程控系统相联，可实现对油箱内液位，输油系统的压力进行监控，以及润滑周期的设定。

ZRC 系列电动润滑泵可与比例计量件，固定式分配器、可调式分配器组成抵抗式润滑系统，也可与容积式分配器组成容积式润滑系统，与递进式分配器组成递进式润滑系统。

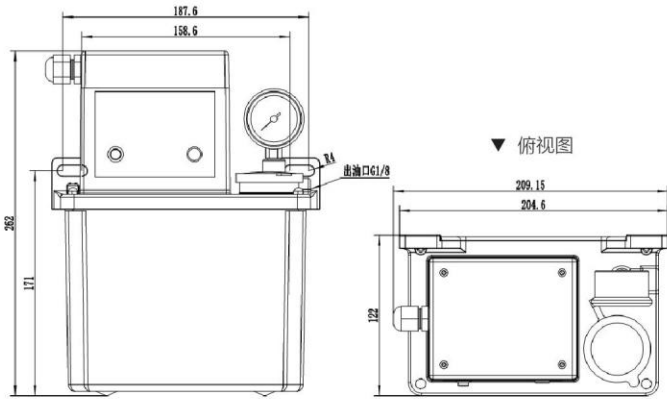
型号编制说明



示例:ZRC2.0S-CCDTK 表示油箱容积为 2.0L、双显计时控制器、工作电压是单相 AC220V、公称流量是 240CC、不配置压力开关和卸压阀、配置液位开关常开。

ZRC型电动润稀油泵 ZRC2.0P-*****

CE 认证



性能和特点

1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；

2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；

5. 透明树脂油箱；

6. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；
7. 设有二级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；

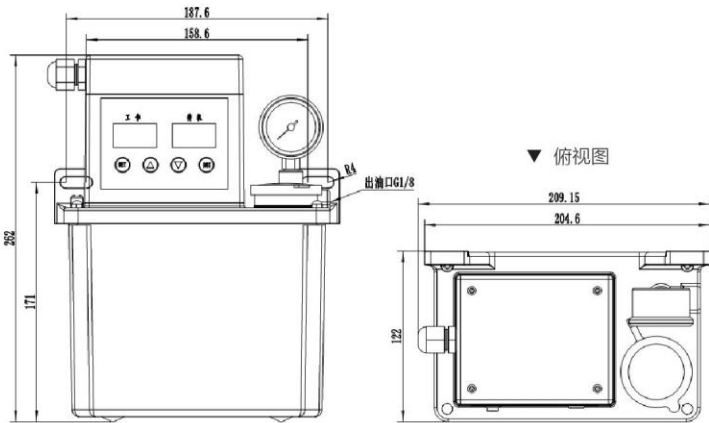
8. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管；

9. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

10. 请注意接地良好，保证安全。

ZRC型电动稀油泵 ZRC2.0S-*****

CE 认证



性能和特点

1. 公称压力为 1.5-1.8Mpa，设有溢流阀，防止油泵超负荷工作；

2. 具有卸荷阀：油泵停止工作后能把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量稀油集中润滑系统中；

3. 设有液位开关（常开），可将油箱缺油信号输出；

4. 润滑泵内配有压力开关（常开），可以监测润滑系统主管路断流和失压；

5. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；

6. 透明树脂油箱；
7. 配套分配器：加压式或卸压式分配器；

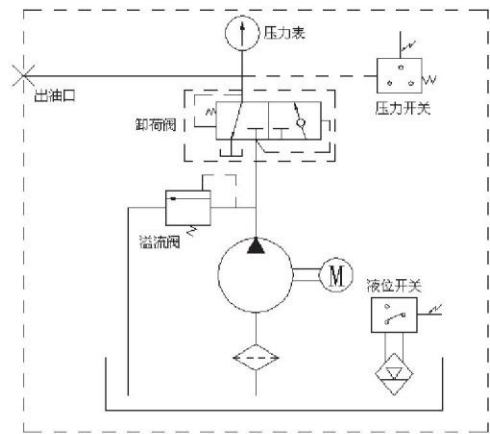
8. 设有二级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证油脂清洁，防止机械磨损；

9. 请正常连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时再连接油管；

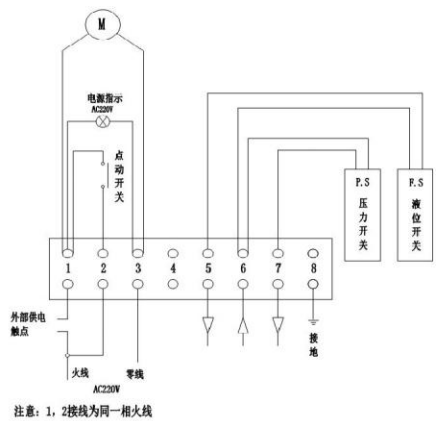
10. 使用润滑油粘度：30-1200cSt；

11. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



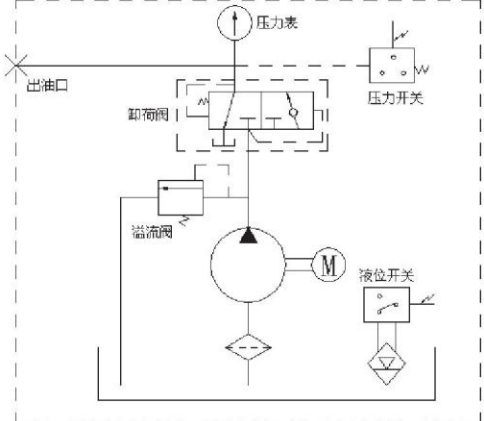
电气原理图



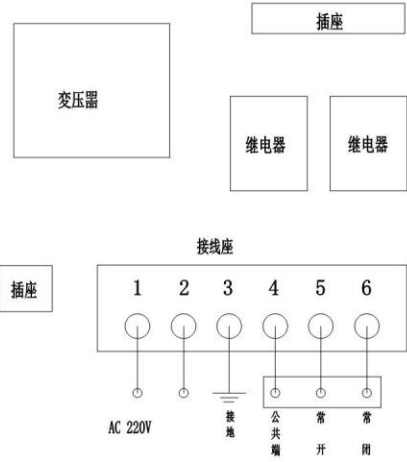
规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
ZRC2.0P-CBBXK-ZGBA□	AC220V	30W	2.0L	PLC系统控制	PLC系统控制	150ml/min	1.5~1.8Mpa
ZRC2.0P-CBBXK-JDBA□		40W					
ZRC2.0P-CBBTK-ZGBA□		30W					1.0Mpa
ZRC2.0P-CBBTK-JDBA□		40W					

工作原理图



电气原理图



规格及技术参数

型号	额定电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量ml/min	公称压力Mpa
ZRC2.0S-CBBXK-ZGCA□	AC220V	30W	2.0L	1-999分可调	1-999秒可调	150ml/min	1.5~1.8Mpa
ZRC2.0S-CBBXK-JDCA□		40W					
ZRC2.0S-CBBTK-ZGCA□		30W					1.0Mpa
ZRC2.0S-CBBTK-JDCA□		40W					

THIN OIL
LUBRICATION STATION
稀油润滑站

产品外观图

二：稀油润滑站



XHZ稀油循环润滑站

XHZ-2稀油循环润滑站



润滑液压二合一（可根据客户需求定制）

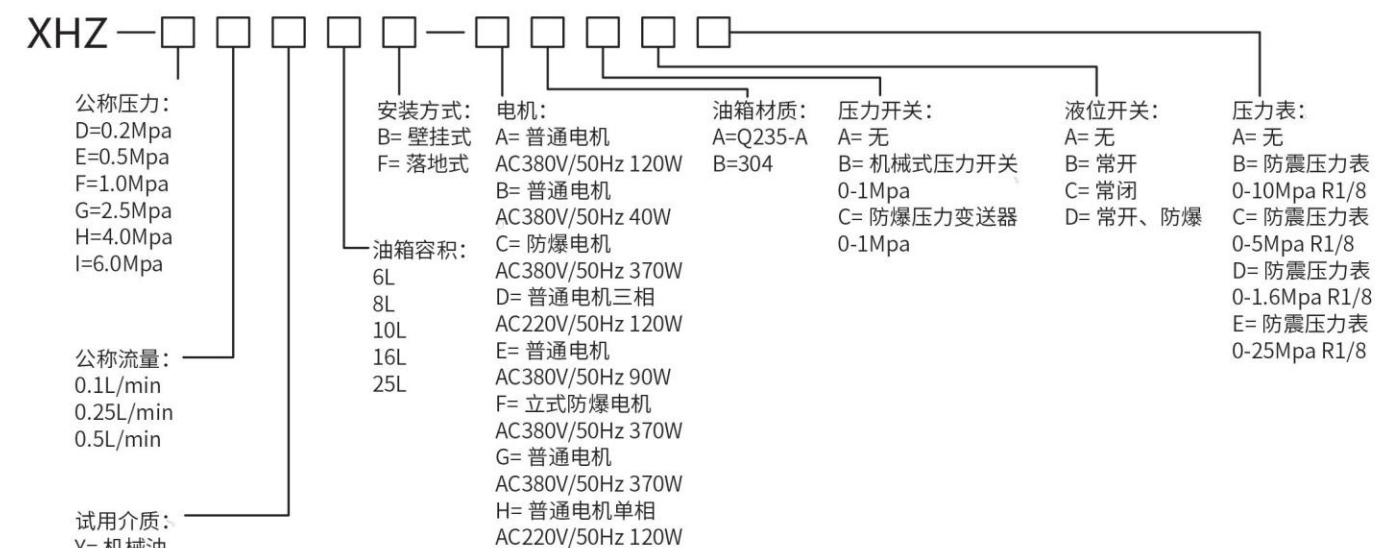
「XHZ稀油润滑站」

XHZ 系列稀油润滑站，其结构简单，性能优良，功能齐全，广泛适用于润滑点群多，管路距离远（高），给油量需求准确与强制给油剂的各类机械设备配套使用。

XHZ 系列稀油润滑站可与比例计量件，可调式分配器组成抵抗式润滑系统，也可与递进式分配器组成递进式润滑系统。可根据用户提供的技术要求设计制造。



产品编制规则

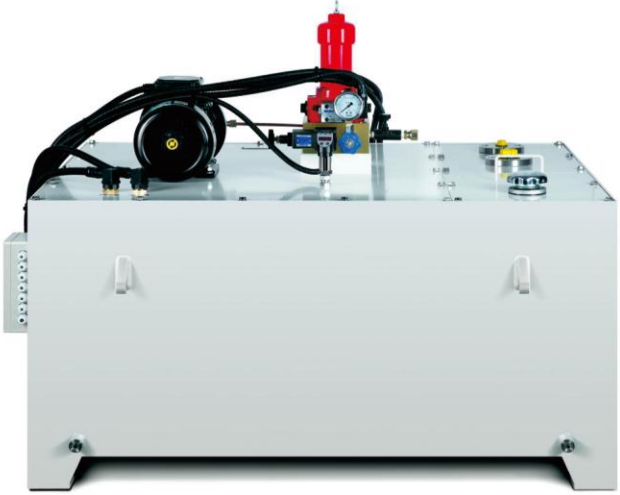
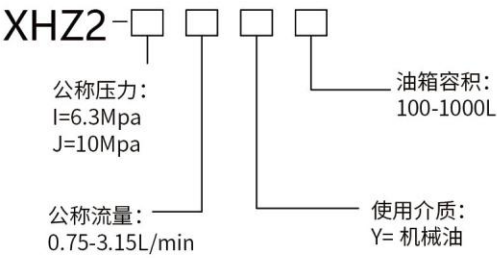


XHZ 示例: XHZ-D0.1Y6B-AAAB 表示公称压力为 0.2Mpa, 公称流量为 0.1L/min, 使用介质为机械油, 油箱容积为 6L, 安装方式为壁挂式, 电机电压功率为 AC380V/50Hz 120W, 油箱材质为 Q235-A, 无压力开关, 带常开液位开关, 配 0-10Mpa 防震压力表。

产品安装尺寸说明

项目 型号	公称流量 L/min	公称压力 Mpa	油箱容积 L	外形及安装尺寸 mm						功率 W	转速 R	电压 V	安装方式
				L	L1	L2	B	B1	H1				
XHZ-G Y8B	0.1 0.25	2.5	8	540	520		203	200	110	60	1400	380	壁挂式
XHZ-G Y10B			10	540	520		203	200	140				
XHZ-G Y8B	0.5		8	540	520		203	200	110	90			
XHZ-G Y10B			10	540	520		203	200	140				
XHZ-G Y10F	0.1 0.25	2.5	10	540	460	510	200	150	188	60	1400	380	落地式
XHZ-G Y16F			16	560	480	530	310	250	225				
XHZ-G Y25F			25	560	480	530	310	250	325				
XHZ-G Y10F	0.5		10	540	460	510	200	150	188	90			
XHZ-G Y16F			16	560	480	530	310	250	225				
XHZ-G Y25F			25	560	480	530	310	250	325				

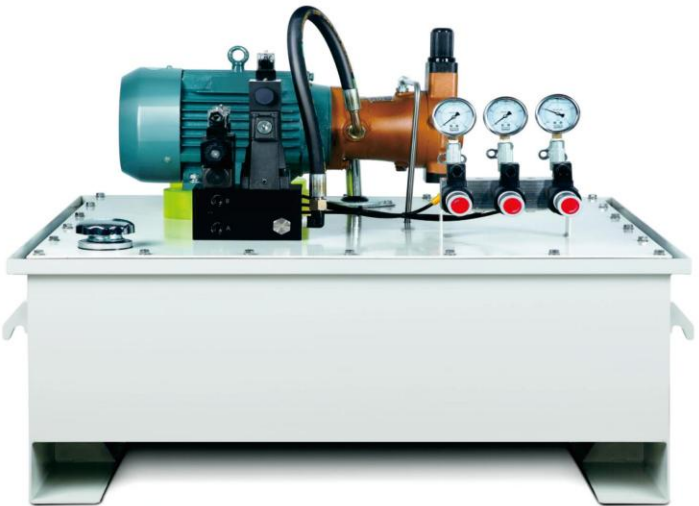
产品编制规则



HYDRAULIC STATION
液压站

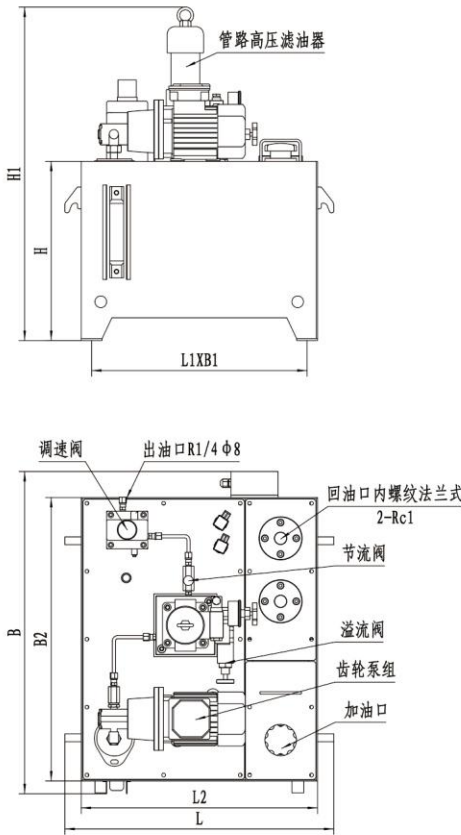
产品外观图

三：液压站



性能和特点

1. 由主机 PLC 或油泵控制器控制润滑泵工作周期；
2. 设有溢流阀，控制润滑泵的工作压力，以保护润滑泵的工作安全；
3. 设有节流阀，可调节出油量，仅供微调；
4. 设有压力表开关，防止由于压力脉动，使压力表损坏；
5. 设有低油位报警装置，可将低油位信号输出；
6. 出油滤油器设置压差开关，其滤芯堵塞，压差开关可将信号输出；
7. 设有回油过滤装置（回油滤油器、磁性过滤器等）；
8. 使用油剂粘度 68-1800cSt。



规格型号及技术参数

项目 型号	公称流量 L/min	公称压力 Mpa	油箱容积 L	外形及安装尺寸 mm									油箱	安装方式		
				L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	K		功率 W	转速 R	电压 V
XHZ2- Y100	0.75 1.0 1.5 2.0 3.15	6.3 10	120	683	544	600	850	664	720	820	455	18	落地式	370 ~ 1500	1400	380
XHZ2- Y200			230	833	640	750	930	740	780	960	580	18				
XHZ2- Y315			300	903	710	820	980	740	850	1010	620	18				
XHZ2- Y400			400	983	785	900	1030	785	900	1030	655	18				
XHZ2- Y630			630	1140	800	1000	1110	920	1000	1260	910	18				
XHZ2- Y800			800	1240	900	1100	1210	1020	1100	1260	910	18				
XHZ2- Y1000			1000	1400	1030	1230	1310	1150	1230	1260	910	18				

注：可按用户要求，设计制作特殊油箱。

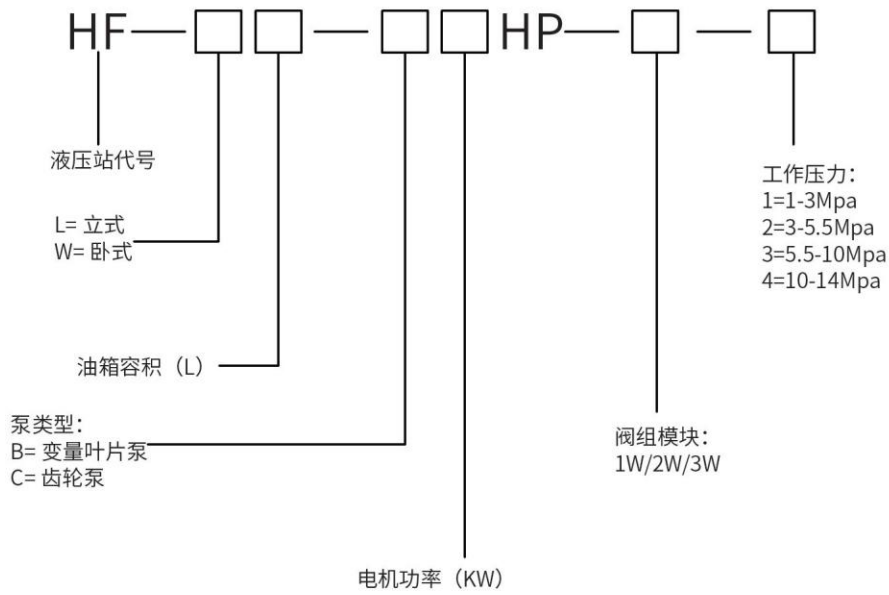
液压站

HF 系列液压站由液压集成回路（板式集成 / 叠加阀集成）、油泵装置、油箱及辅助部件组成，能实现压力控制、方向控制、速度控制及伺服控制等多种功能，具有通用性强，标准化程度高，抗干扰、压力损失小，性能稳定，维护操作方便等特点，广泛用于机床、锻压、冶金等机械行业。

可根据用户提供的技术要求设计制造。



产品编制规则



规格及技术参数

型号	公称压力	公称排量	油箱容积
HF系列液压站	1-31.5Mpa	4-150L/min	30-1000L

ELECTRIC GREASE PUMP
电动油脂泵

产品外观图

四：电动油脂泵



NZL系列电动油脂泵
NZL0.8



NZL系列电动油脂泵
NZL***-S-***



NZY系列电动油脂泵
NZ*Y***



NZ系列电动油脂泵
NZ***LP***



NZ系列电动油脂泵
NZ***LS***



NZL系列电动油脂泵
NZL0.8Y



DNC系列电动油脂泵
DNC3.0P

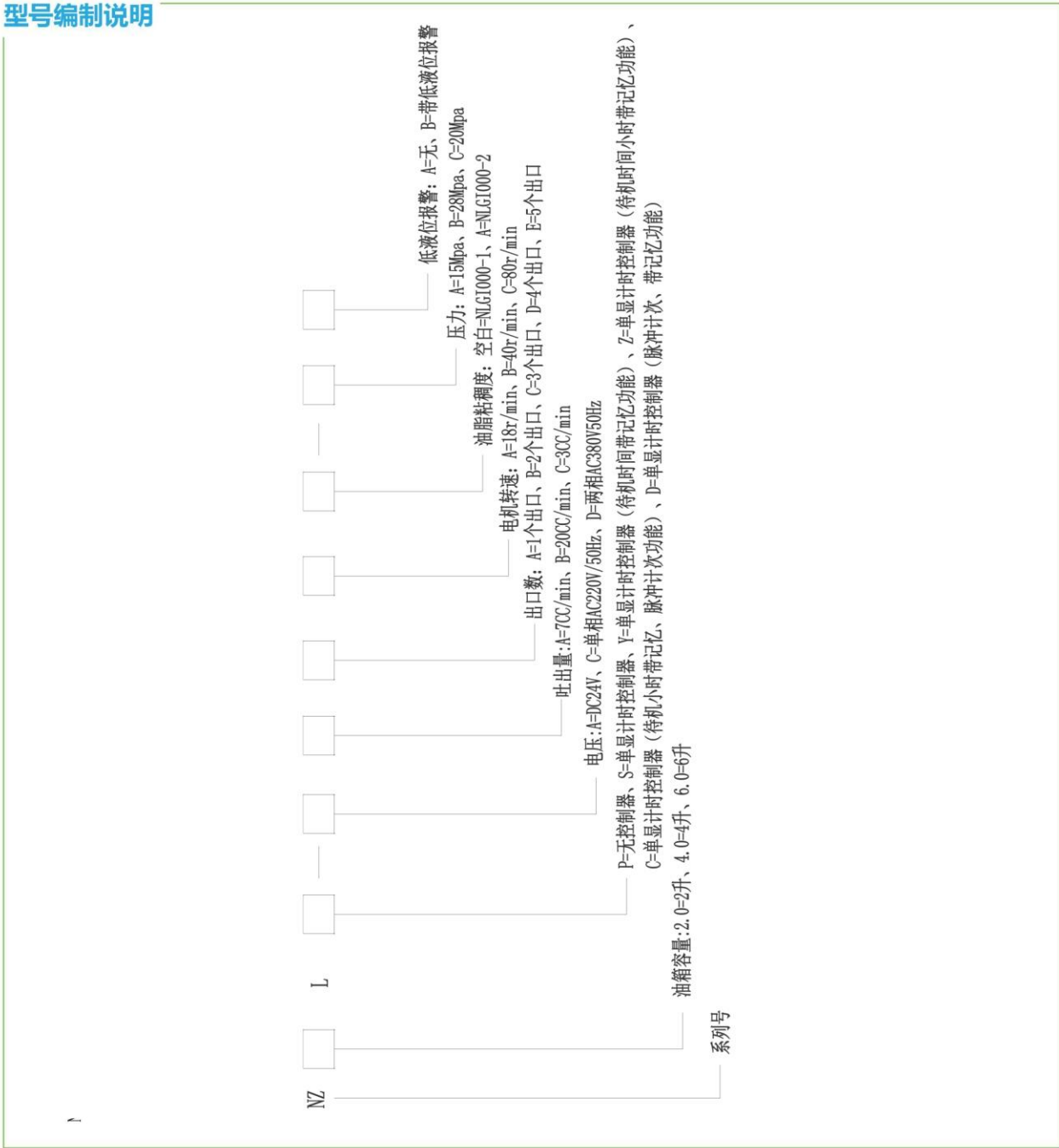


DNC系列电动油脂泵
DNC3.0S

NZL系列电动油脂泵

NZL 型电动油脂泵是一款升级产品，以减速电机作为动力源，带动偏心轮以带动柱塞往返运动进行吸排油脂，间性的定量提供润滑油脂的润滑泵。使用 NLGI000#-0# 油脂，与单支加压式分配器组成容积式润滑系统，也可与递进式分配器组成递进式润滑系统。

型号编制说明



示例: NZL0.8-CATD表示油箱容量为0.8L, 工作电压为单相AC220V/50Hz, 吐出量为20CC/min, 无卸压阀, 无液位开关。

NZL系列电动油脂泵 NZL***-****

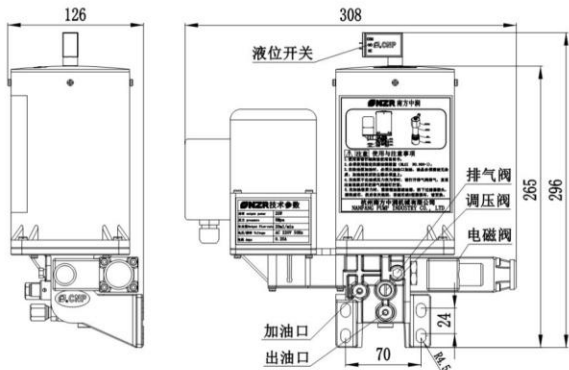
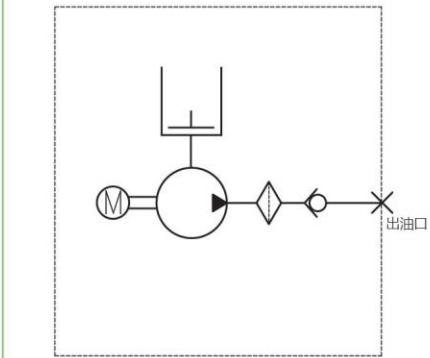
专利号: ZL201420169443.9 CE 认证

性能 and 特点

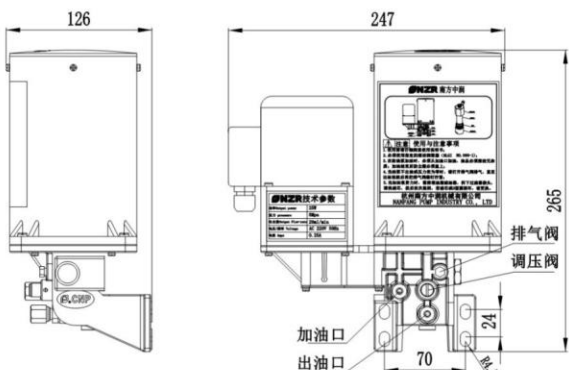
- 1. 该泵是由减速电机驱动柱塞往复运动, 实现吸、排油的过程;
- 2. 由主机 PLC 或外接控制器控制泵的工作周期;
- 3. 采用压油盘, 真空吸油;
- 4. 设有调压阀, 控制润滑泵的工作压力, 保护其工作安全;
- 5. 设有排气阀, 以排除润滑泵腔内的空气, 确保润滑泵排油通畅;
- 6. 设有压力开关, 可监控润滑系统主管路断流、失压;(可选件)
- 7. 设有低油位发讯器, 可将低油位信号输出;(可选件)
- 8. 设有常开型电磁卸压阀与润滑泵同步工作, 润滑泵启动输送油剂, 电磁阀卸压阀关闭润滑泵中回油口; 润滑泵停止工作, 电磁卸压阀开启回油口, 缩短系统卸压时间, 提高工作效率;(可选件)
- 9. 采用加油枪通过过滤器向油泵油箱内加油, 减小杂质、空气混入润滑系统, 提高润滑系统效果;



工作原理图



带液位卸压



无液位卸压

规格及技术参数

型号	公称流量ml/min	公称压力Mpa	油箱容积L	电压	主机功率
NZL0.8-AATD	20	8	0.8	DC24V	25W
NZL1.5-AATD			1.5		
NZL2.0-AATD			2.0		
NZL0.8-CATD			0.8	AC220V	
NZL1.5-CATD			1.5		
NZL2.0-CATD			2.0		
NZL0.8-DATD			0.8	AC380V	
NZL1.5-DATD			1.5		
NZL2.0-DATD			2.0		

NZL系列电动油脂泵 NZL***-S-****

专利号：ZL201420169443.9 CE 认证

性能和特点

1. 该泵是由减速电机驱动柱塞往复运动，实现吸、排油的过程；

2. 润滑泵配置数显控制器，可以控制润滑油泵的工作周期；

3. 采用压油盘，真空吸油；

4. 设有调压阀，控制润滑泵的工作压力，保护其工作安全；

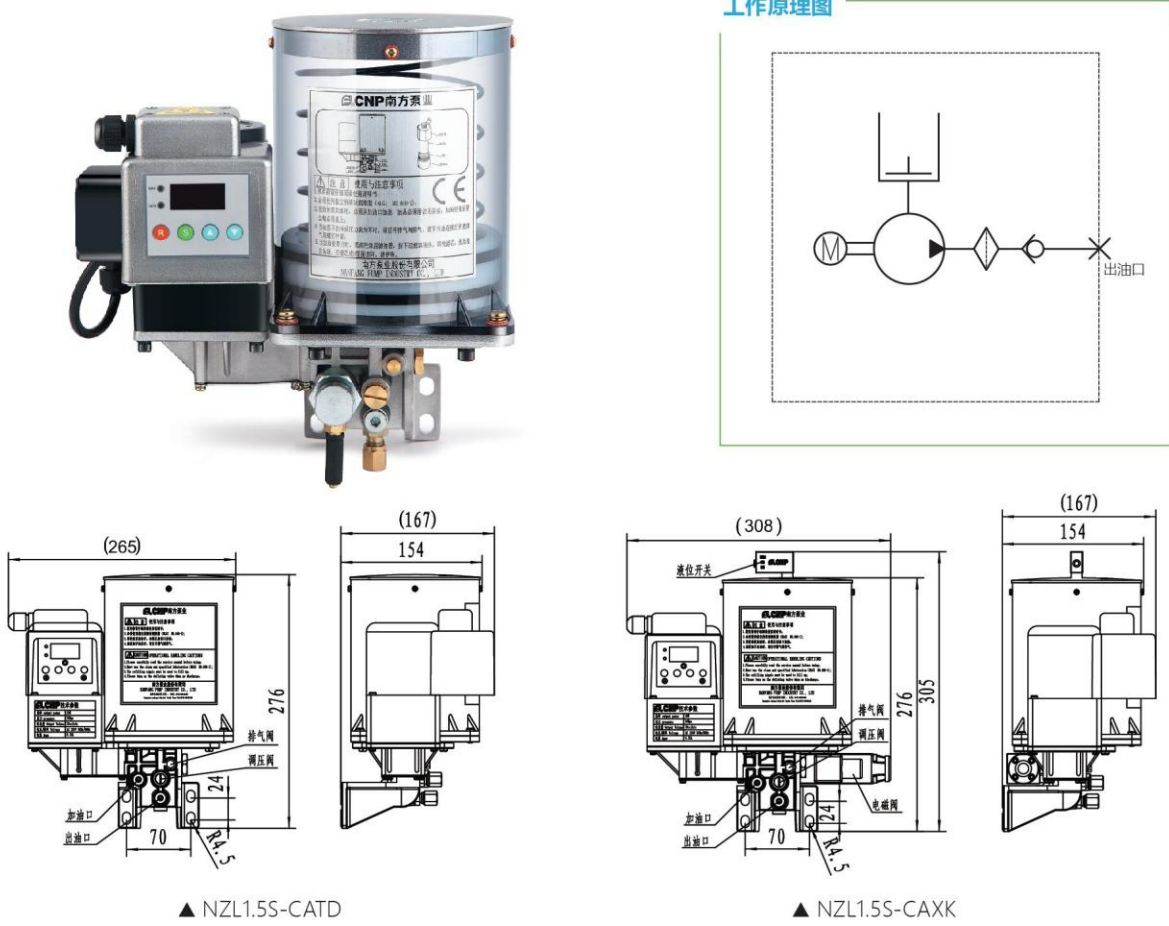
5. 设有放气阀，以排除润滑泵腔内的空气，确保润滑泵排油通畅；

6. 设有压力开关，可监控润滑系统主管路断流、失压；（可
- 选件）

7. 设有低油位发讯器，可将低油位信号输出；（可选件）

8. 设有常开型电磁卸压阀与润滑泵同步工作，润滑泵启动输送油剂，电磁卸压阀关闭润滑泵中回油口；润滑泵停止工作，电磁卸压阀开启回油口，缩短系统卸压时间，提高工作效率；（可选件）

9. 采用加油枪通过滤油器向油泵油箱内加油，减小杂质、空气混入润滑系统，提高润滑系统效果；



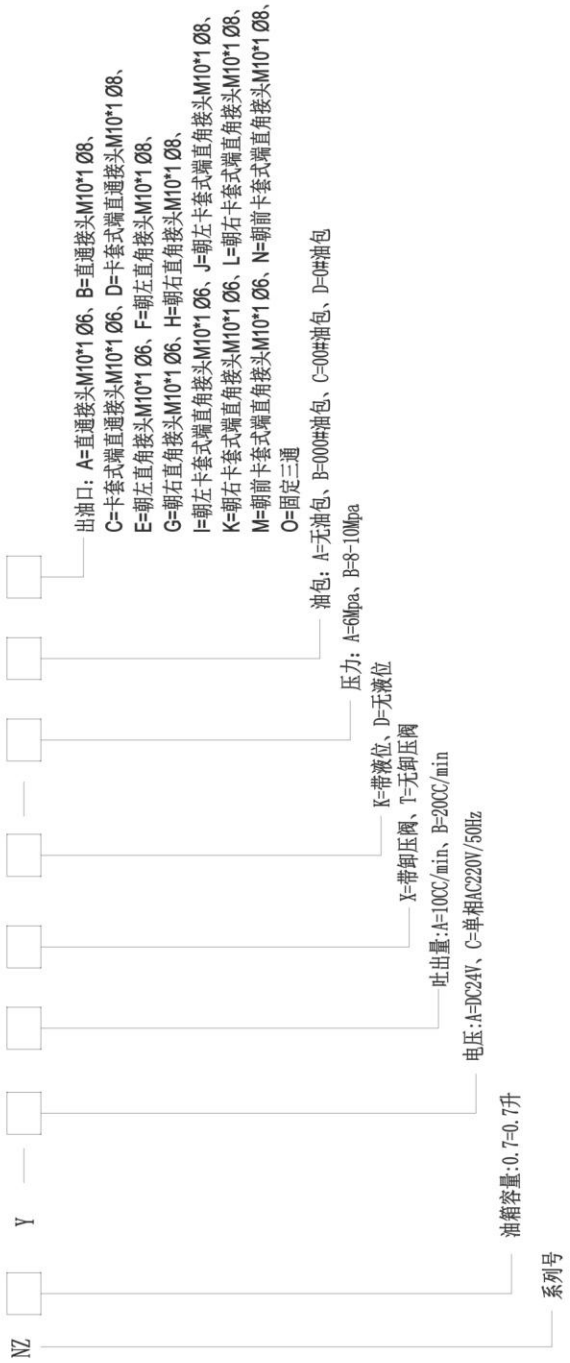
规格及技术参数

型号	公称流量ml/min	公称压力Mpa	油箱容积L	电压	主机功率
NZL0.8S-AATD	20	8	0.8	DC24V	25W
NZL1.5S-AATD			1.5		
NZL2.0S-AATD			2.0		
NZL0.8S-CATD			0.8	AC220V	
NZL1.5S-CATD			1.5		
NZL2.0S-CATD			2.0		
NZL0.8S-DATD			0.8	AC380V	
NZL1.5S-DATD			1.5		
NZL2.0S-DATD			2.0		

NZ*Y系列电动油脂泵

N Z * Y 型电动油脂泵是一款升级产品，以减速电机作为动力源，带动偏心轮以带动柱塞往返运动进行吸排油脂，间歇性的定量提供润滑油脂的润滑泵。使用NLGI000#-0# 油脂，与单支加压式分配器组成容积式润滑系统，也可与递进式分配器组成递进式润滑系统。

型号编制说明



示例：NZ0.7Y-CATD表示油箱容量为0.7L，工作电压为单相AC220V/50Hz，吐出量为10CC/min，无卸压阀，无液位开关。

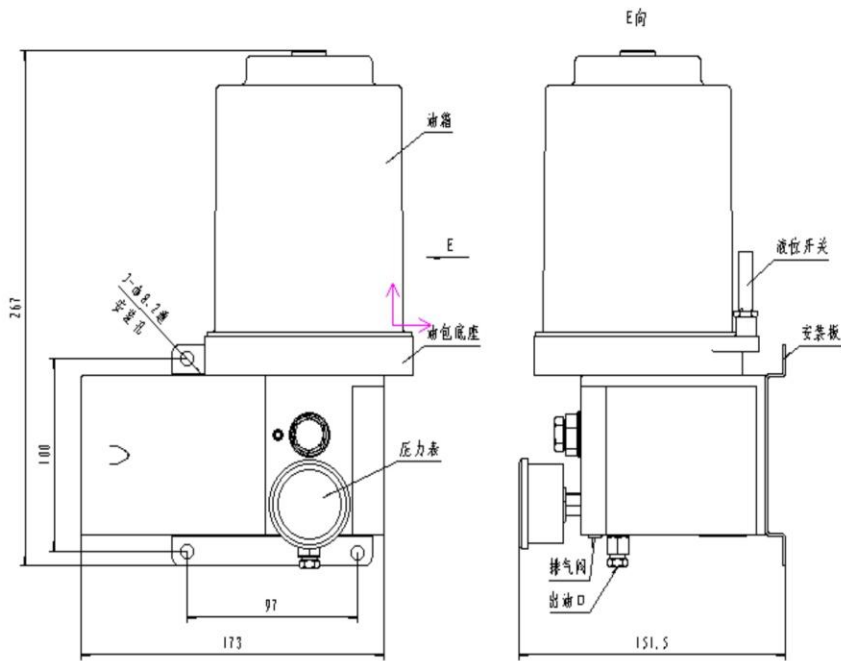
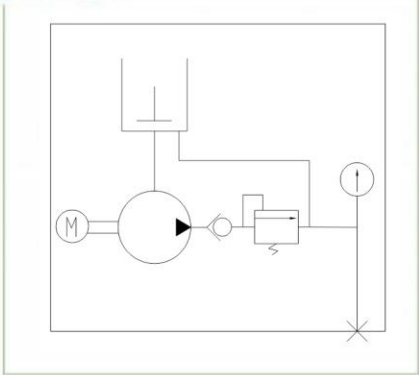
NZY系列电动油脂泵

性能特点

- 1. 减速电机带动偏心轮推动柱塞往复运动，依次完成吸排油；
- 2. 采用油包灌装油脂，真空吸油，油包中的油剂不沉积，减少杂质混入油脂内，提高润滑系统可靠性；更换油包方便，提高工作效率，且不污染环境；
- 3. 由主机PLC或外置控制器控制润滑泵工作周期；
- 4. 设有单向阀，防止排出油剂逆流；
- 5. 设有安全阀，控制润滑泵的工作压力，保护其工作安全；
- 6. 设有低油位发讯器，可将低油位信号输出；
- 7. 设有电磁卸压阀，润滑泵停止运行，系统自动卸压；
- 8. 设有排气阀，以排除润滑泵腔内的空气，确保润滑泵排油通畅；
- 9. 油包为一次性耗品，切勿自行灌装使用。



工作原理图

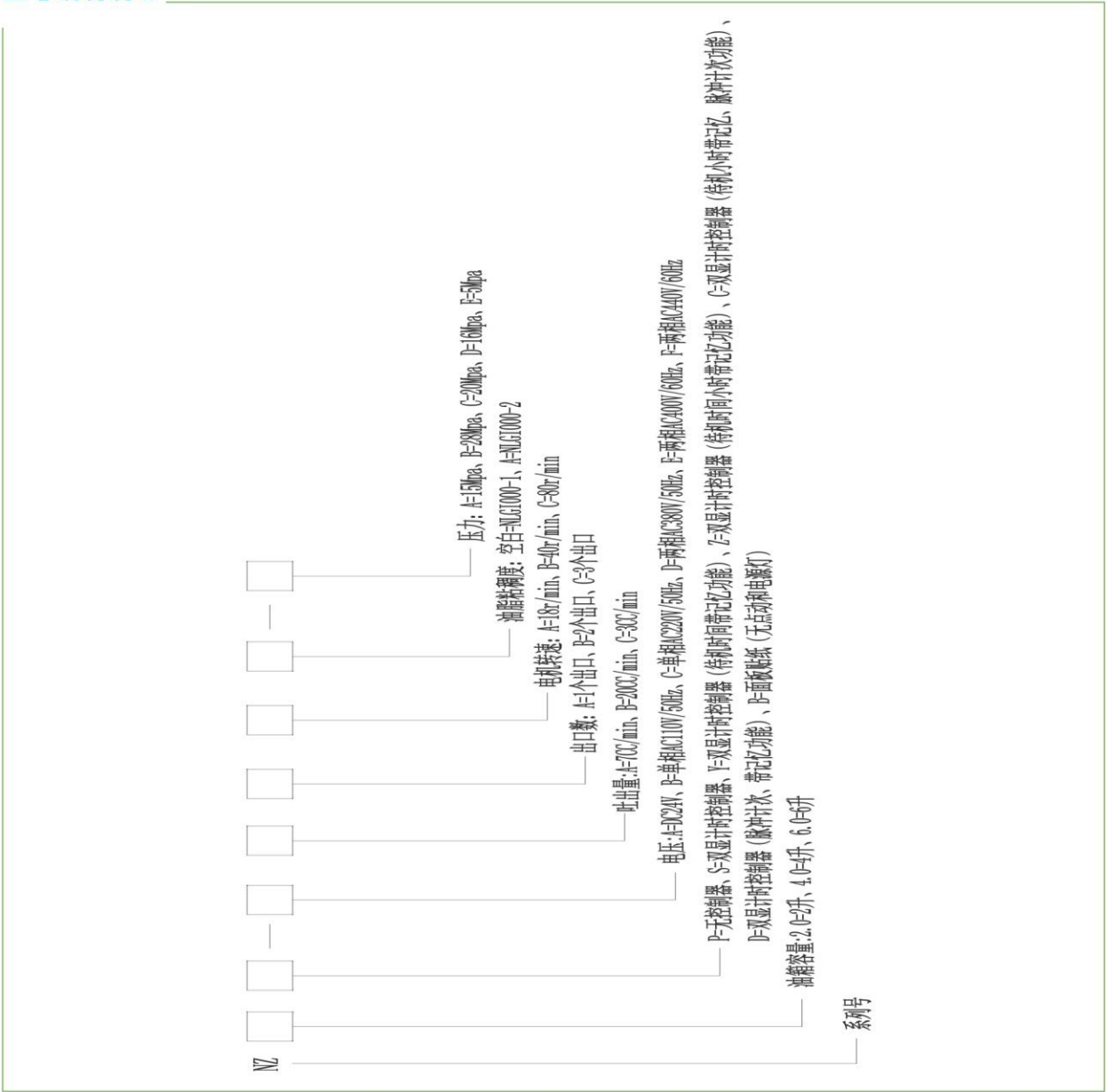


型号	使用电压	主机功率	油包容积	待机时间	工作时间	流量ml/min	适用油脂	公称压力
NZ0. 7Y-AAXK	DC24V	50W	0. 7L	PLC系统控制	PLC系统控制	10/20	000#0#锂基脂	6/8Mpa
NZ0. 7Y-CBXK	AC220V							

NZ 系列电动油脂泵

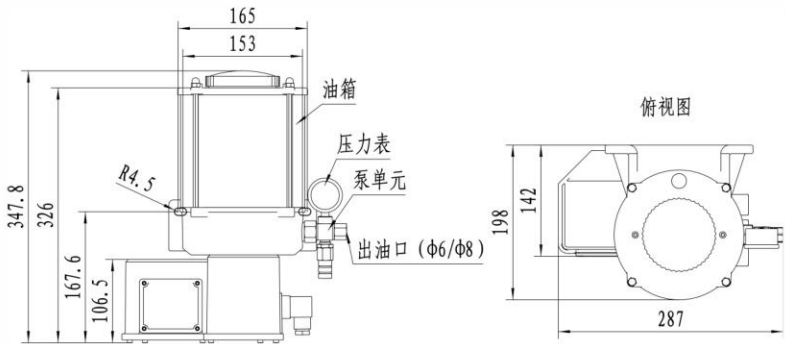
NZ 型电动油脂泵是一款升级产品，以减速电机作为动力源，带动偏心轮以带动柱塞往返运动进行吸排油脂，间歇性的定量提供润滑油脂的润滑泵。使用 NLGI000#-2# 油脂，与单支加压式分配器组成容积式润滑系统，也可与递进式分配器组成递进式润滑系统。

型号编制说明



NZ系列电动油脂泵 NZ***LP****

专利号：ZL201420487676.3 | 专利号：ZL201430322093.0 CE 认证



性能特点

1. 减速电机带动偏心轮推动柱塞往复运动, 依次完成吸排油

2. 设有 1-5 个出油口 (安装孔 M22X1.5), 可直接向润滑点供油油脂, 也可通过 PF、PF10 递进式分配器向更多润滑点输送油剂;

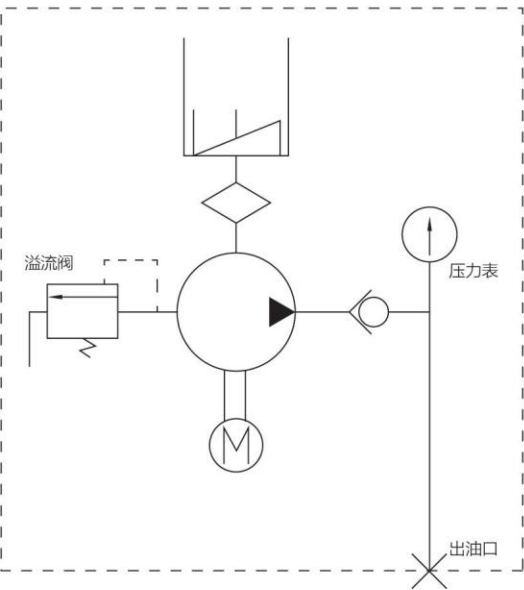
3. 采用全封闭结构, 具有防水、防尘功能, 防护等级 IP54;
4. 设有单向阀, 防止排出油剂逆流;

5. 设有安全阀, 控制润滑泵的工作压力, 保护其工作安全;

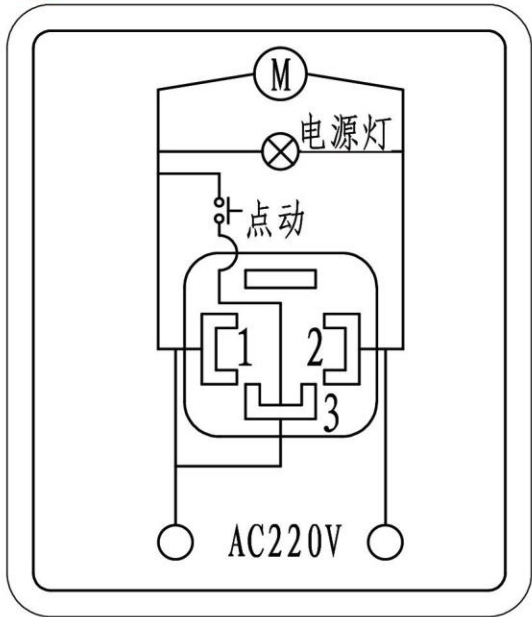
6. 设有低油位发讯器, 可将低油位信号输出;

7. 内置过滤网, 可快速实现加油, 减少杂质、空气混入润滑系统, 保护润滑系统工作安全。

工作原理图



电气原理图

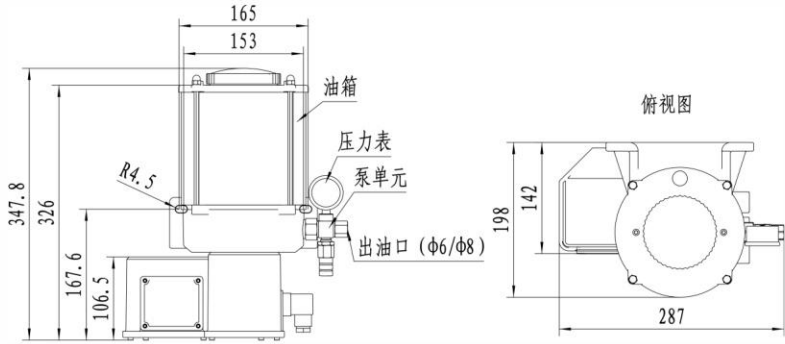


规格及技术参数

型号	使用电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	单出油口流量	使用油脂	公称压力	出油口数
NZ2.0.LP-ABAC-A	DC24V	50W	2L	PLC控制	PLC控制	7-20ml/min	000#-2#	15Mpa	1-5个可选择
NZ2.0.LP-CBAC-A	AC220V		2L						
NZ4.0.LP-ABAC-A	DC24V		4L						
NZ4.0.LP-CBAC-A	AC220V		4L						
NZ6.0.LP-ABAC-A	DC24V		6L						
NZ6.0.LP-CBAC-A	AC220V		6L						

NZ系列电动油脂泵 NZ***LS****

专利号：ZL201420487676.3 | 专利号：ZL201430322093.0 CE 认证



性能特点

1. 减速电机带动偏心轮推动柱塞往复运动, 依次完成吸排油

2. 设有 1-5 个出油口 (安装孔 M22X1.5), 可直接向润滑点供油油脂, 也可通过 PF、PF10 递进式分配器向更多润滑点输送油剂;

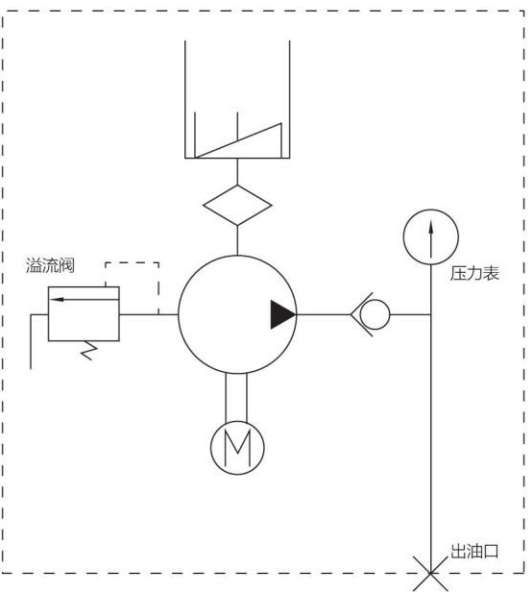
3. 采用全封闭结构, 具有防水、防尘功能, 防护等级 IP54;
4. 设有单向阀, 防止排出油剂逆流;

5. 设有安全阀, 控制润滑泵的工作压力, 保护其工作安全;

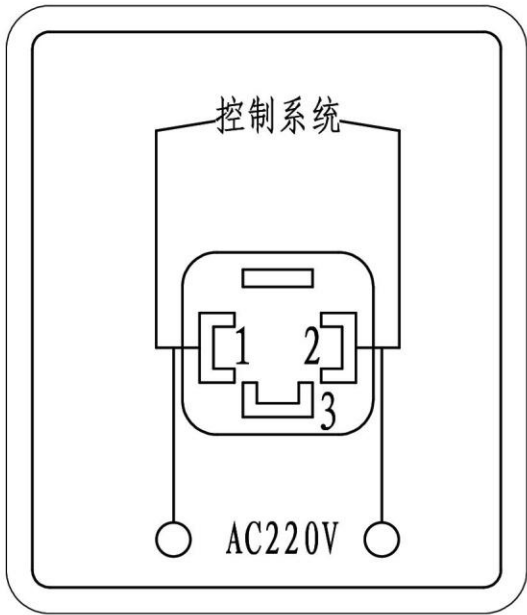
6. 设有低油位发讯器, 可将低油位信号输出;

7. 内置过滤网, 可快速实现加油, 减少杂质、空气混入润滑系统, 保护润滑系统工作安全。

工作原理图



电气原理图

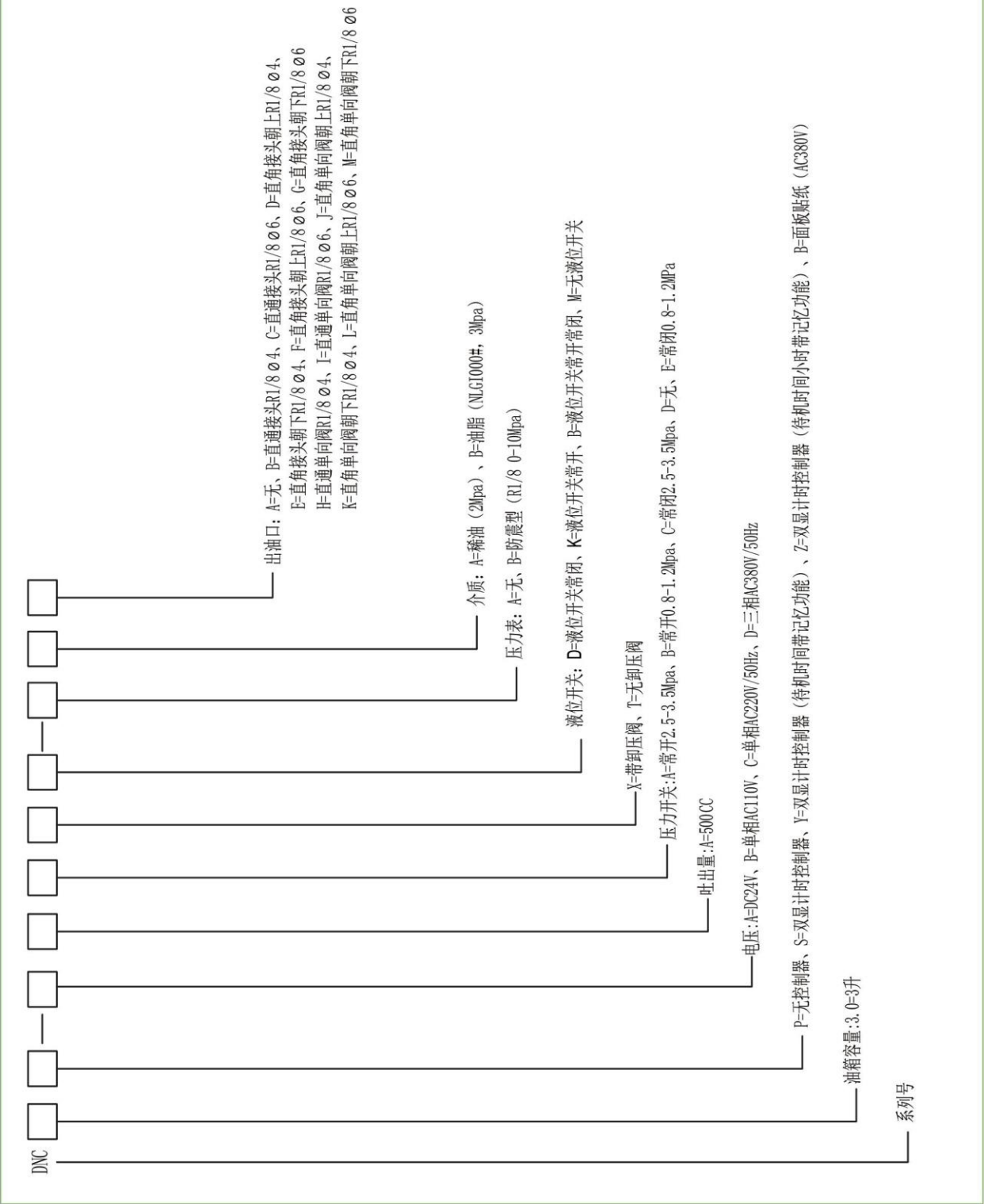


规格及技术参数

型号	使用电压	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	单出油口流量	使用油脂	公称压力	出油口数
NZ2.0.LS-ABAC-A	DC24V	50W	2L	PLC控制	PLC控制	7-20ml/min	000#-2#	15Mpa	1-5个可选择
NZ2.0.LS-CBAC-A	AC220V		2L						
NZ4.0.LS-ABAC-A	DC24V		4L						
NZ4.0.LS-CBAC-A	AC220V		4L						
NZ6.0.LS-ABAC-A	DC24V		6L						
NZ6.0.LS-CBAC-A	AC220V		6L						

DNC系列电动油脂泵

型号编制说明



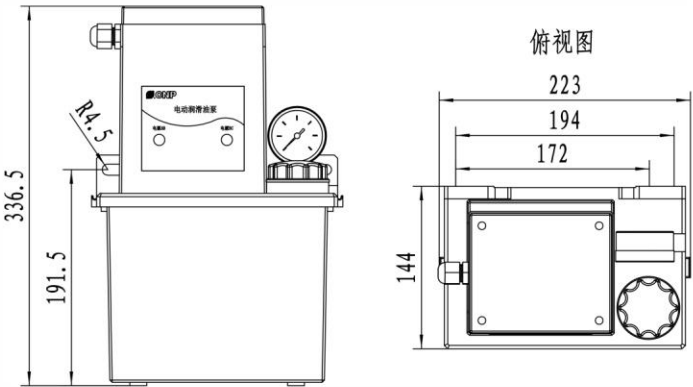
示例: DNC3.0S-CAAX表示油箱容量为3L, 带双显控制器, 工作电压为单相AV220V/50Hz, 吐出量为500CC/min, 压力开关为2.5-3.5Mpa, 带卸压阀。

DNC系列电动油脂泵 DNC3.0P-****

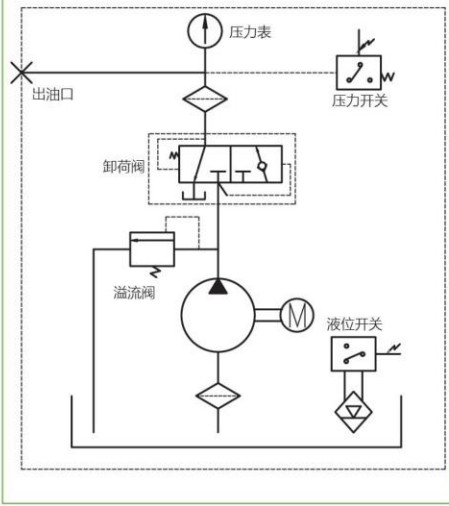
专利号: ZL201420169443.9 CE 认证

性能和特点

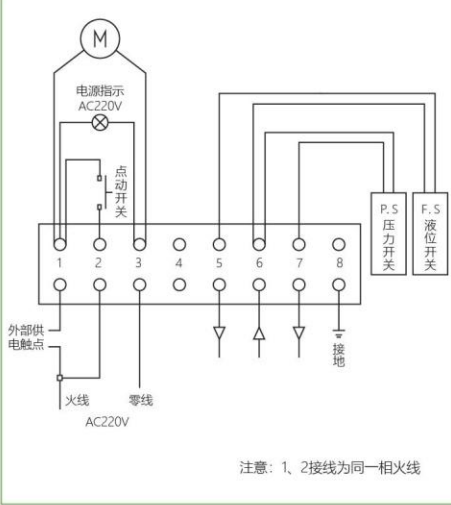
1. 公称压力 4Mpa, 设有溢流阀, 防止润滑泵超负荷工作;
2. 设有卸压阀, 油泵停止工作后把主管路的油压卸掉, 主要使用在加压式或卸压式定量油脂润滑系统中;
3. 润滑泵内配置压力开关 (常开), 可以监控润滑系统主管路断流、失压;
4. 由主机 PLC 控制系统工作及间歇时间;
5. 透明树脂油箱;
6. 设有两级过滤器, 能有效的防止杂质进入, 保证润滑脂清洁, 防止机械磨损;
7. 采用搭扣连接, 方便清理油箱和更换过滤网;
8. 请正确连接电源, 初次安装使用时, 应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时在连接油管;
9. 使用介质: NLGI000#-0#;
10. 请注意接地良好, 保证安全。



工作原理图



电气原理图

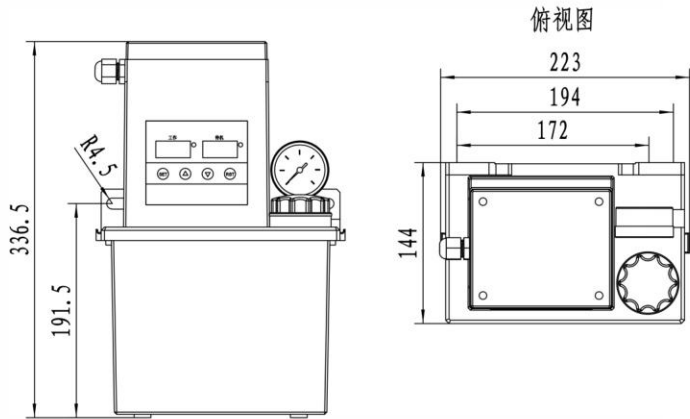


规格及技术参数

型号	主机功率	工作电压	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量
DNC3.0P-CABX	90W	AC220V	3L	PLC主机控制	PLC主机控制	0.5L/min
DNC3.0P-DABX		AC380V				

DNC系列电动油脂泵 DNC3.0S-****

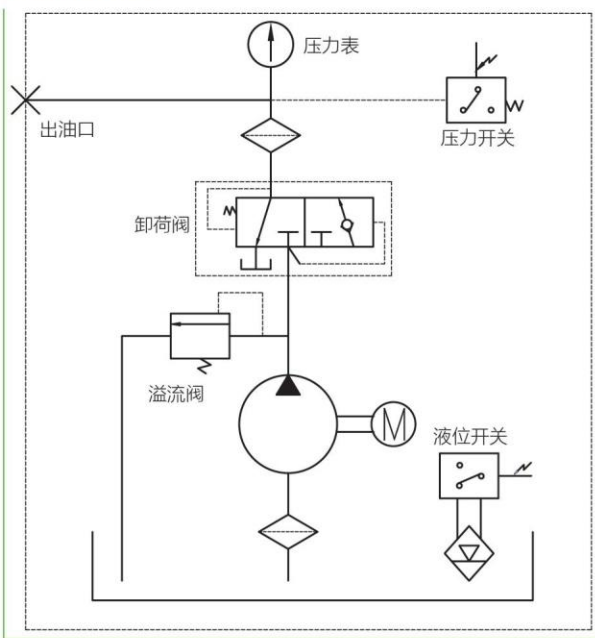
专利号：ZL201420169443.9 CE 认证



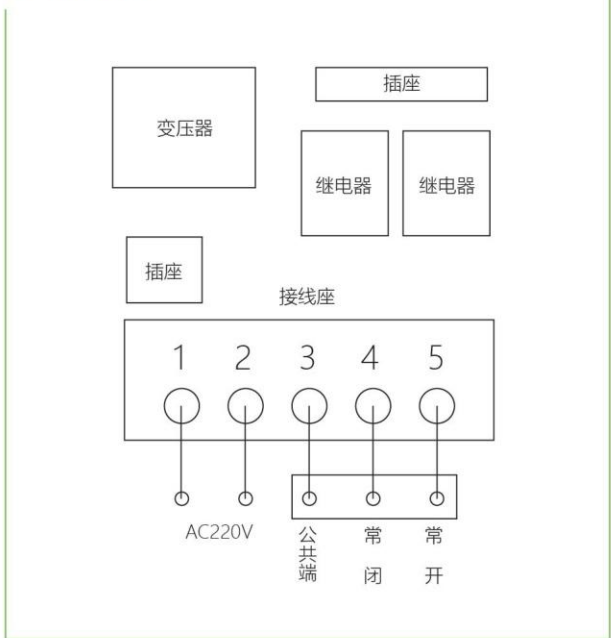
性能和特点

1. 公称压力 4Mpa，设有溢流阀，防止润滑泵超负荷工作；
2. 设有卸压阀，油泵停止工作后把主管路的油压卸掉，主要使用在加压式或卸压式定量油脂润滑系统中；
3. 润滑泵内配置压力开关（常开），可以监控润滑系统主管路断流、失压；
4. 润滑泵配置双显控制器，控制系统工作及间歇时间；
5. 透明树脂油箱；
6. 设有两级过滤器，能有效的防止杂质进入，保证润滑脂清洁，防止机械磨损；
7. 采用搭扣连接，方便清理油箱和更换过滤网；
8. 请正确连接电源，初次安装使用时，应先开机排出空气至出油口有润滑油流出时在连接油管；
9. 使用介质：NLGI000#-0#；
10. 请注意接地良好，保证安全。

工作原理图



电气原理图



规格及技术参数

型号	主机功率	油箱容积	待机时间	单次工作时间	出油量
DNC3.0S-CABX	90W	3L	1-999分可调	1-999秒可调	0.5L/min

MANUAL LUBRICATION PUMP 手动润滑泵

产品外观图

五：手动润滑泵

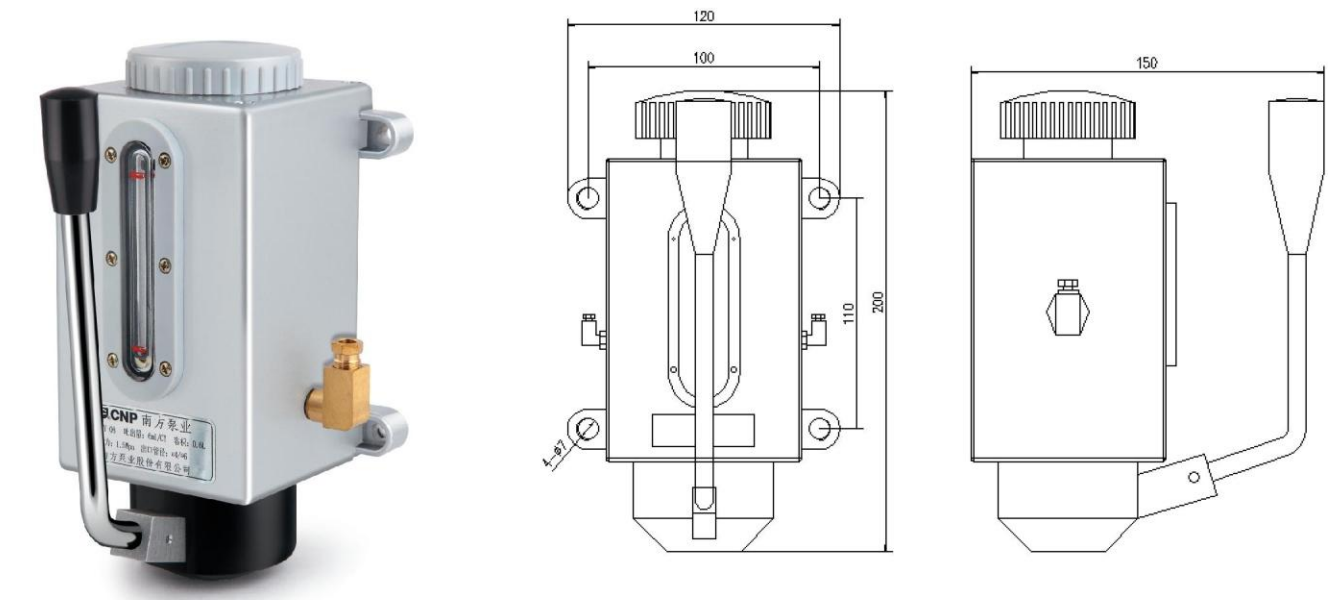


SP手动稀油润滑泵



SN型手动油脂润滑泵

SP手动稀油润滑泵



性能和特点

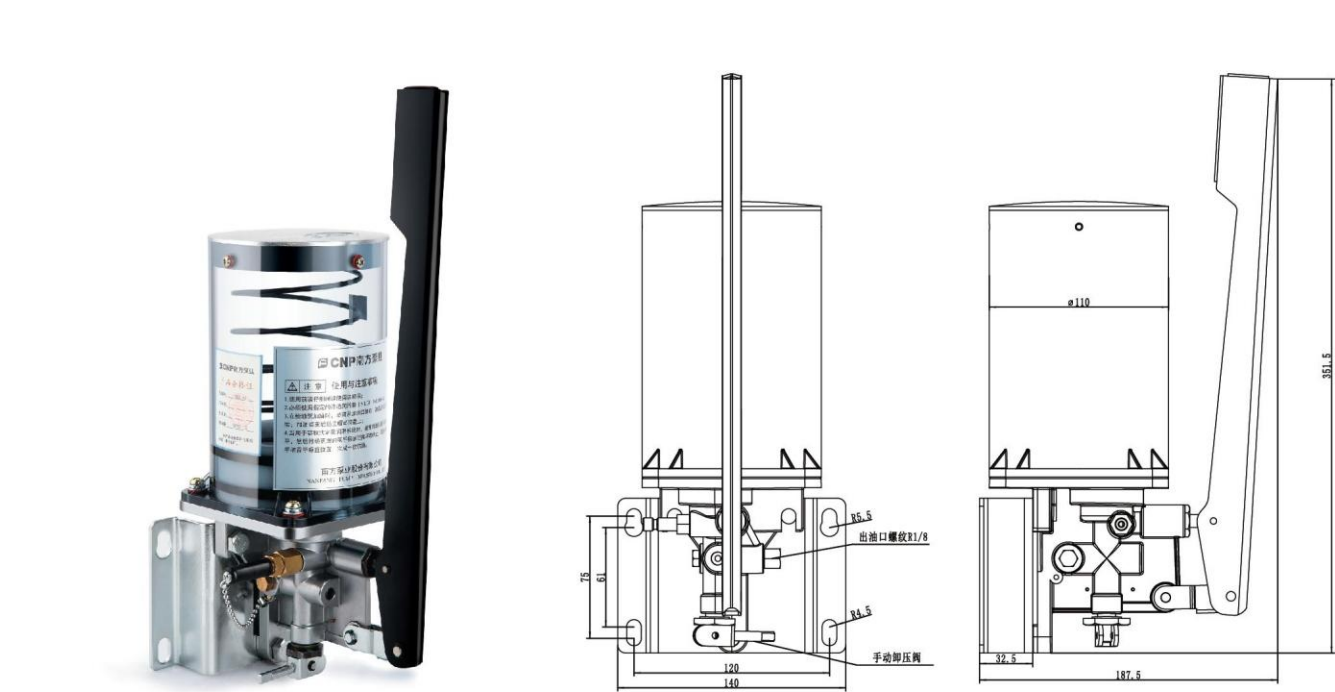
- 1. 柱塞式容积泵，铝合金压铸油箱；
- 2. 手动操作，使用简单方便；
- 3. 设有树脂游标，方便观察油位；
- 4. 可直接向润滑点供油，也可与比例计量件或KT可调油排配套使用
- 5. 适用于对油量要求不高的润滑场所，润滑系统较简单的机械；
- 6. 适用介质：30-1200cSt。

注意：在注油时，只能压下手柄一次，然后让手柄自行复位，待复位完毕后，方可进行下次动作，以免损坏泵内机件。

规格及技术参数

型号	SP-08L	SP-08R
公称排量ml/CY	6	
公称压力Mpa	1.5	
油箱容积L	0.8	
出油口管径mm	ø4/ø6	
出油口	左侧出油	右侧出油

SN型手动油脂润滑泵



性能和特点

- 1. 柱塞式容积泵；
- 2. 手动操作，拉出手柄时储油，推出手柄时排油；
- 3. 设有单向阀，可防止已排出的润滑油脂回流；
- 4. 体积小、安装、使用方便；
- 5. 透明树脂油箱；
- 6. 配套递进式分配器；
- 7. 该泵配置两个出油口，一个出油口出厂时已封堵，用户可以根据实际安装要求自行拆装出油口堵头。

注意：往油箱内添加油脂，最合理的方法是用加油枪把油注入油箱内。

规格及技术参数

型号	吐出量(CC/次)	泄压阀	公称压力Mpa	油箱容积(L)	出油口径	出油口数量	使用油脂
SN0.8	1	不带	8	0.8	ø4/ø6	左右各一个	NLGI000#-0#
SN0.8X	1	带					

LUBRICATION DISTRIBUTOR
润滑分配器

产品外观图

六：润滑分配器

抵抗式分配器



抵抗式稀油计量件



KT型可调抵抗式分配器

容积分配器



CNP型容积式分配器



DZ型单支加压式分配器

递进分配器



递进式分配器

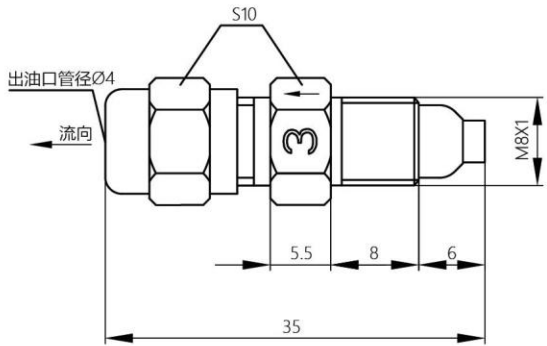


集成式分配器



集成式分配器

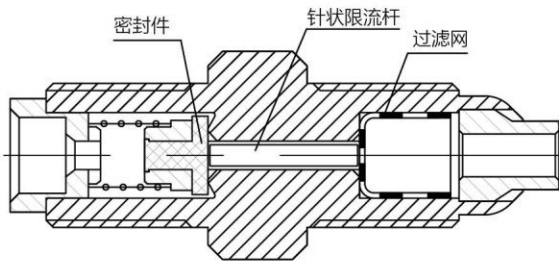
抵抗式稀油计量件



性能和特点

- 1. 管式结构，内设过滤网、限流杆和单向阀等；
- 2. 系统加压时排油，通过节流原理控制流量，流量定数有1、2、3、4、5三级，按流通能力对流量进行比例分配；
- 3. 动作灵敏，排油畅通，单向阀能防止油剂回流；
- 4. 任意方位安装不影响出油量；
- 5. 油量会因压力、温度、油品而发生变化。

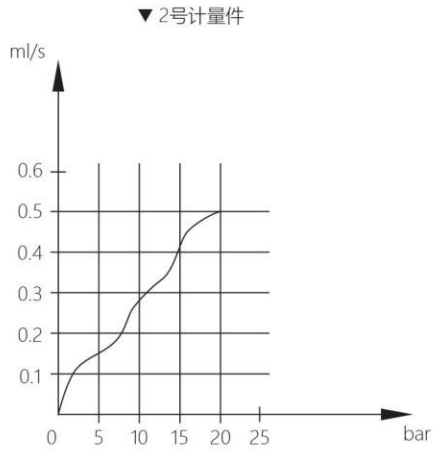
内部构造图



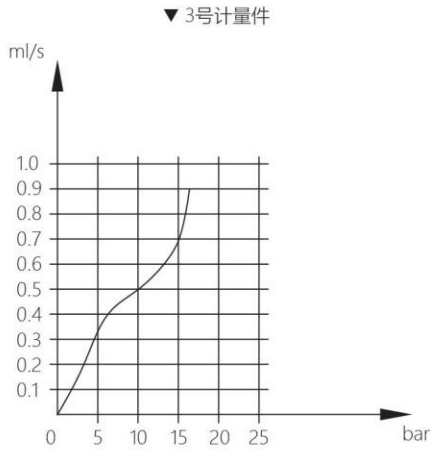
规格及技术参数

流量定数	标记	连接方式
1	1	与油排连接
2	2	
3	3	
4	4	
5	5	

流量和压力曲线图

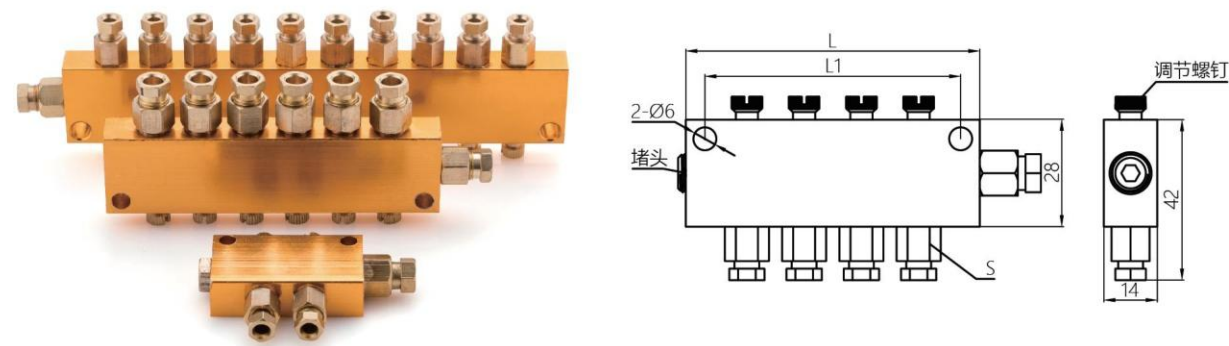


压力bar	4	6	10	14	16	20
流量ml/s	0.12	0.16	0.29	0.38	0.45	0.5



压力bar	4	6	10	14	16
流量ml/s	0.25	0.38	0.5	0.62	0.9

KT型可调抵抗式分配器



性能 and 特点

- 1. 与间歇式工作或连续式工作的稀油润滑泵配套使用；
- 2. 通过调节出油孔截面积大小来任意调节出油口的出油量；
- 3. 主要用于润滑点需油量无准确要求的各小型机械设备。

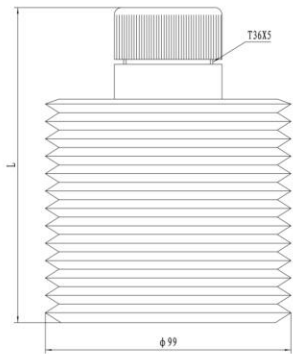
规格及技术参数

型号	主油管外径	出油口数	分油管外径	L	L1	S
KT-2-8	ø6	2	ø4	47	37	10
KT-3-8	ø6	3	ø4	62	53	10
KT-4-8	ø6	4	ø4	72	63	10
KT-5-8	ø6	5	ø4	86	77	10
KT-6-8	ø6	6	ø4	107	97	10
KT-7-8	ø6	7	ø4	114	104	10
KT-8-8	ø6	8	ø4	137	127	10
KT-9-8	ø6	9	ø4	152	142	10
KT-10-8	ø6	10	ø4	167	157	10
KT-12-8	ø6	12	ø4	197	187	10

GZ 型灌装油包油脂

性能 and 特点

- 1. 灌装油包油脂与NZL-Y、NZ-Y系列油脂泵配套使用；
- 2. 直接更换油包，操作简单，环保卫生；
- 3. 油包为一次性消耗品，用完后严禁自行充脂使用；
- 4. 油脂适用温度范围-25℃~130℃；
- 5. 储存和使用过程中，应防止灰尘、杂质混入。
- 6. 可按照客户指定品牌指定牌号进行提供。



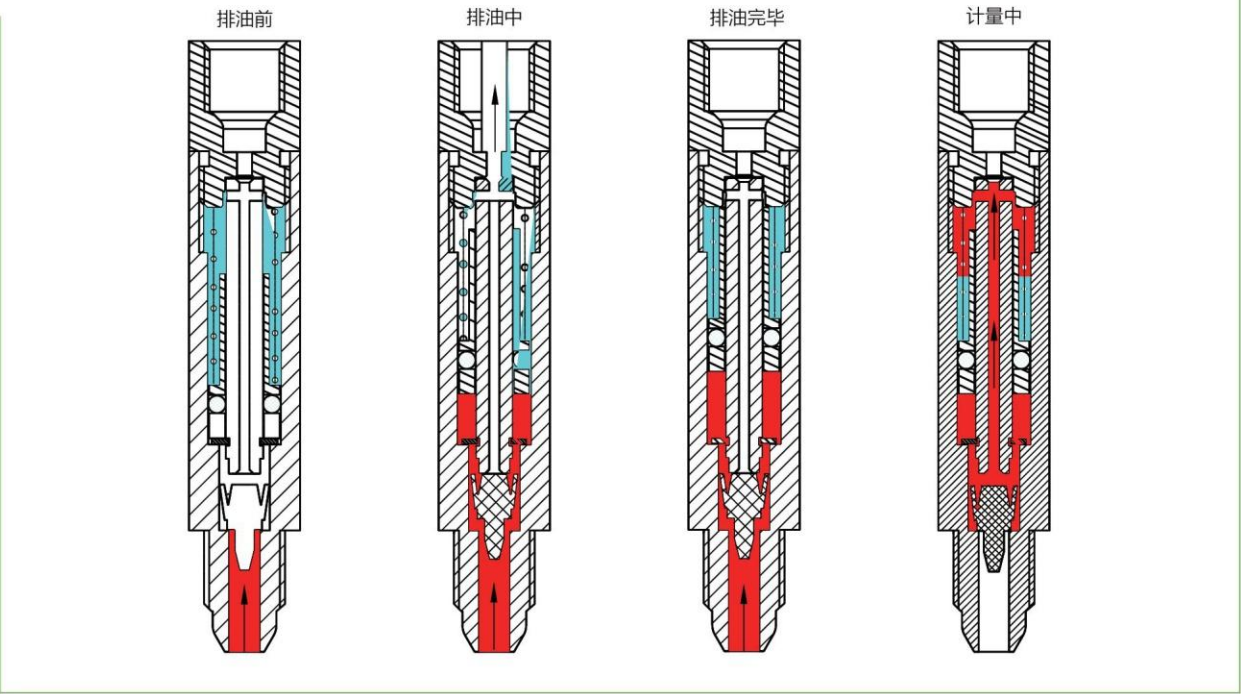
规格及技术参数

型号	容积	L
GZ-07	0. 7L	130
GZ-08	0. 8L	168

DZ型单支加压式分配器



工作原理图



- 1. 储油前：润滑泵开始运转，从油泵中压送出来的润滑剂，进入计量件，使计量件内的伞形阀开始往上推动；
- 2. 储油中：当伞形阀把芯杆中心孔封住后，压力油剂克服计量件内的弹簧力逐渐推动活塞上升，同时将原先储存在上腔的油剂逐渐向外排出；
- 3. 储油完毕：压力油剂逐渐将活塞推至容室顶部，主管路压力达到额定值，排油完毕；
- 4. 排油中：润滑泵停止工作，其卸荷阀自行开启，主管路内压力油剂通过卸荷阀卸压，使得容室内的油压大于主管路内的油压，计量件内设的活塞在弹簧力作用下开始回复，当伞形阀回复封住计量件进油口，则活塞把储存在下腔的油剂通过芯杆小孔压送到上腔，同时进行计量，为下次供油做准备。油量表示方法：
03 表示 0.03ml/ 次； 05 表示 0.05ml/ 次； 10 表示 0.1ml/ 次； 20 表示 0.2ml/ 次； 30 表示 0.3ml/ 次； 40 表示 0.4ml/ 次；
例 1：DZ40 表示出油量为 0.4ml/ 次的稀油单支分配器。
例 2：DZ20G 表示出油量为 0.2ml/ 次的油脂单支分配器。

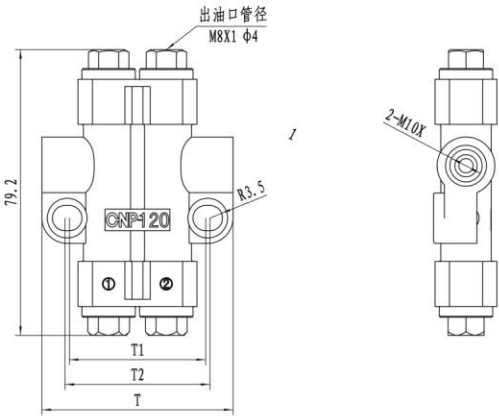
性能和特点

- 1.DZ 型单只加压式分配器，属加压动作型，由润滑泵输送的压力油剂推动计量件内的活塞，将上次已储存在计量件容室内的油剂强制的压向润滑点，当系统卸荷后容室内重新储存油剂，为下一工作循环作准备（润滑泵在一个工作循环内，计量件仅工作一次）；
- 2. 系统必须间歇工作，而且所配套润滑泵必须具有卸荷功能；
- 3. 计量准确，动作灵敏，排油畅通，单向阀能防止油剂回流；
- 4. 根据润滑系统实际需要可任意并联或串联连接，任意方位安装不影响分配器排油。

规格及技术参数

型号	L(mm)	吐出量 (ML/次)	动作保证压力	使用介质
DZ-03	46	0.03	稀油 8~12Kgf/cm² 油脂15~18kgf/cm²	稀油30~1200cSt 油脂000#~1#
DZ-03G		0.05		
DZ-05				
DZ-05G				
DZ-10	47			
DZ-10G				
DZ-20				
DZ-20G	52.5	0.2		
DZ-30				
DZ-30G				
DZ-40	64	0.4		
DZ-40G				
DZ-50		0.5		
DZ-50G				

CNP型容积式分配器



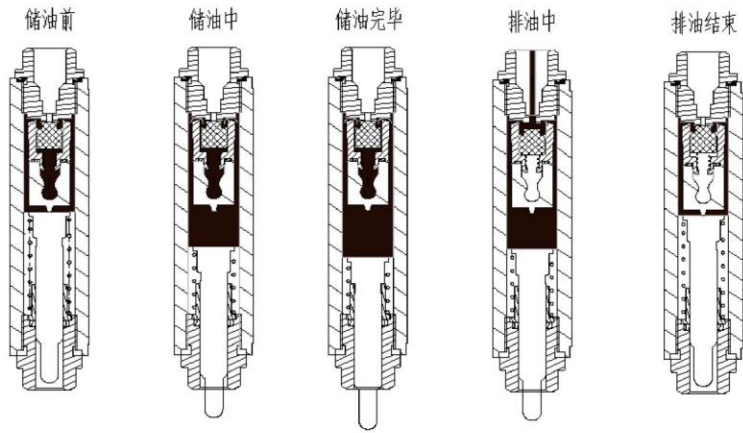
性能和特点

- 1. 容积式分配器，属卸压动作型，由润滑泵输送的压力油剂推动计量件内的活塞，将油剂储入容积内，同时指示杆伸出，当系统卸荷后，活塞在弹簧力的作用下将容室内的油剂强制的压向润滑点，同时指示杆缩回（润滑泵在一个工作循环内，计量件仅工作一次）；
- 2. 系统必须间歇工作，而且所配套润滑泵必须具有卸荷功能；
- 3. 计量准确，动作灵敏，排油畅通，单向阀能防止油剂回流；
- 4. 根据润滑系统实际需要可任意并联或串联连接。

规格及技术参数

型号	吐出量 (ml/CY)	出油口数	使用油粘度 (cSt)	动作压力 (Kgf/cm²)	T1	T2	T
CNP-12030	0.1	2	30~1200	8~12	37.8	40.2	53
CNP-13030	0.2	3			53.8	56.2	69
CNP-14030	0.3	4			69.8	72.2	85
CNP-15030	0.4	5			85.8	88.2	101

工作原理图

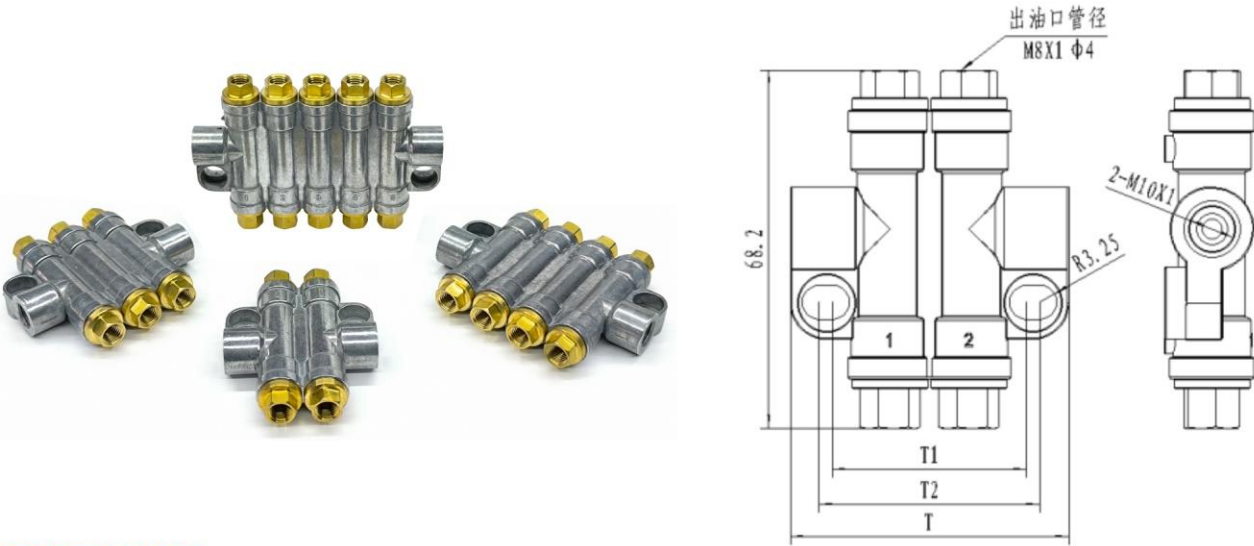


- 1. 储油前：润滑泵开始运转，输送出润滑剂，主管路压力开始上升；
- 2. 储油中：主管路中的压力润滑剂压缩单向阀阀芯，油剂进入容室，迫使活塞克服弹簧力开始上升，同时指示杆伸出；
- 3. 储油完毕：主管路压力达到额定值，活塞移至底部，储油完毕；
- 4. 排油中：润滑泵停止工作，其卸荷阀自行开启，主管路内压力油剂通过卸荷阀卸压，使得容室内的油压大于主管路内的油压，单向阀阀芯移动打开出油孔，并关闭进油口，活塞在弹簧的作用下开始回复，容室内的油通过出油孔排出，指示杆缩回；
- 5. 排油结束：容室内的油剂排完后，单向阀阀芯在弹簧力的作用下回复封住出油孔，排油完毕。

选型注意事项

- 标准型的 CNP 型容积式分配器内每一出油口排油规格相同，每次排油量全为 0.3ml/ 次；
例：CNP-15030 表示第 1、2、3、4、5 出油口全部为 0.3ml/ 次的 5 位分配器。
- 如果出油口排油量不同，订货时应从左到右注明每一出油口的排油规格，示例如下
10 表示 0.1ml/ 次；20 表示 0.2ml/ 次；30 表示 0.3ml/ 次；40 表示 0.4ml/ 次
例 1：CNP-14010203040 表示第 1、2、3、4 出油口分别为 0.1、0.2、0.3、0.4ml/ 次的 4 位分配器；
例 2：CNP-1201020 表示 1、2 出油口油量分别为 0.1、0.2ml/ 次的 2 位分配器。

CNP-2 型容积式分配器



规格及技术参数

型号	吐 出 量 (ml/CY)	出 油 口 数	使用油粘度 (cSt)	动作压力 (Kgf/cm ²)	T1	T2	T
CNP-22030	0.1	2	30-1200	8-12	37	42	53
CNP-23030	0.2	3			53	58	69
CNP-24030	0.3	4			69	74	85
CNP-25030	0.4	5			85	90	101

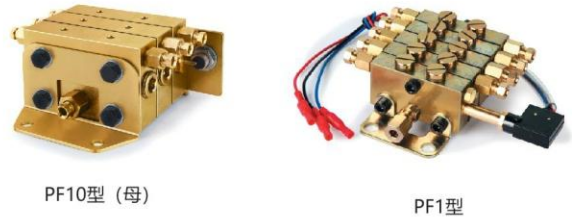
性能和特点及工作原理参考51页

选型注意事项

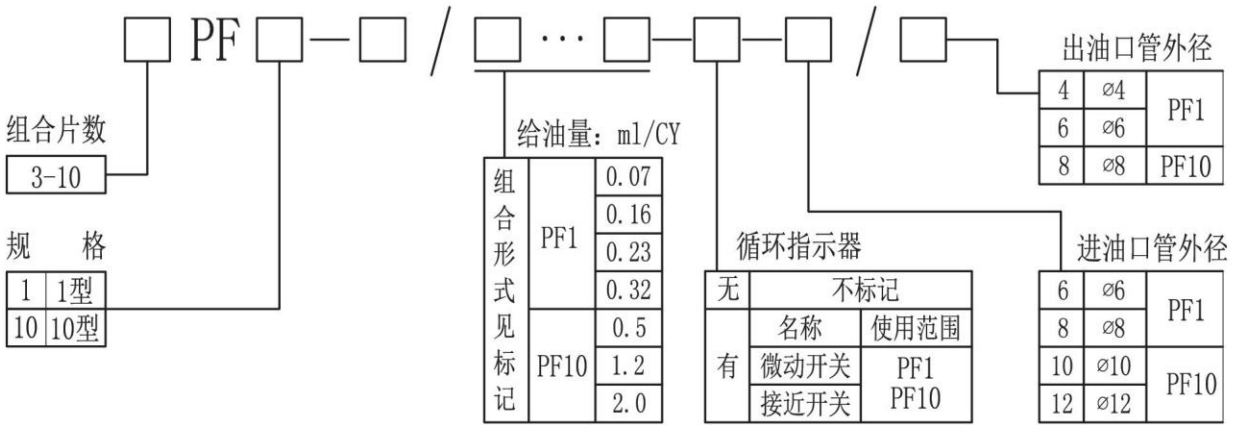
- 标准型的 CNP-2 型容积式分配器内每一出油口排油规格相同，每次排油量全为 0.3ml/ 次；
例：CNP-25030 表示第 1、2、3、4、5 出油口全部为 0.3ml/ 次的 5 位分配器。
- 如果出油口排油量不同，订货时应从左到右注明每一出油口的排油规格，示例如下
10 表示 0.1ml/ 次；20 表示 0.2ml/ 次；30 表示 0.3ml/ 次；40 表示 0.4ml/ 次
例 1：CNP-24010203040 表示第 1、2、3、4 出油口分别为 0.1、0.2、0.3、0.4ml/ 次的 4 位分配器；
例 2：CNP-2201020 表示 1、2 出油口油量分别为 0.1、0.2ml/ 次的 2 位分配器。

递进式分配器

PF 型递进式分配器是一款常用的设备润滑分配器，其特点是自锁式柱塞，任何一个出油口堵塞，整个分配器停止工作，安装行程检测开关可实时检测油路供油情况，子母分配器可以配合使用。

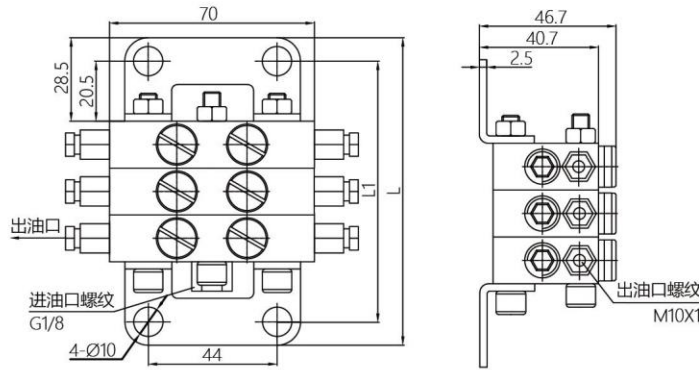


型号编制说明



性能和特点

1. 采用液压递进原理分配油剂；
2. 一组典型的递进式分配器包括：一片首片、一片尾片及 3 至 10 片工作片构成；
3. 柱塞依次供油，不能堵塞任一出油口，否则会影响其正常工作，损坏分配器；
4. 分配器具有计量润滑剂的作用；
5. 润滑剂输出量易于计算和输出；
6. 设计结构紧凑和经济；
7. 工作片的柱塞副经精密磨削而成；
8. 供油量精确，分配器柱塞截面积与行程确定每循环给油量；
9. 若分配器给油口排量需要增大或润滑点数为奇数，可将相邻片的给油口合并，亦可增设过滤块或三通管接头合并使用，即两个给油口合并为一个口出油。



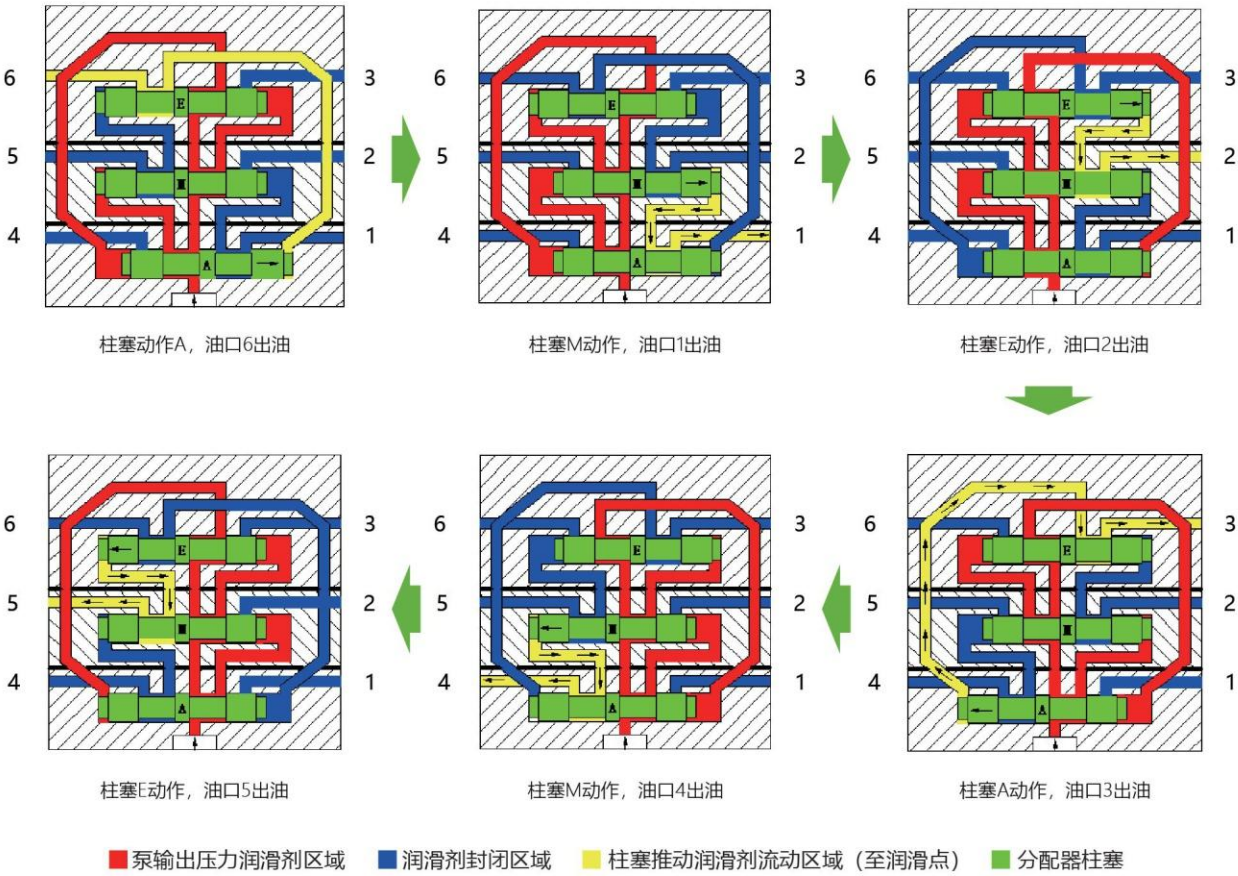
工作片数量	L(mm)	L1(mm)
3	106	90
4	122.5	106.5
5	139	123
6	155.5	139.5
7	172	156
8	188.5	172.5
9	205	189
10	221.5	205.5

注：上表中的尺寸 L、L1 为理论尺寸，由于分配器累积在装配与误差的影响，可能会与实物有误差，故供参考。

技术参数

每口给油量mL/CY	组合片数	使用油脂	动作压力 Mpa	给油口数
0.07	3-10片	000#-1#	≤1	3-20个
0.16				
0.23				
0.32				

工作原理



1. 泵输出的压力润滑剂通过分配器的进口流入，经过首片、工作片和尾片后，到达柱塞 A 左侧，柱塞被推向右侧，润滑油则从柱塞左侧压力区域排向出口 6；
2. 此后，泵输出的压力润滑剂到达柱塞 M 左侧，柱塞 M 被推向右侧，润滑剂被柱塞 M 推动形成压力区域，从出油口 1 排出；
3. 随后，泵输出的压力润滑剂到达柱塞 E 左侧，柱塞 E 被推向右侧，润滑剂被柱塞 E 推动形成压力区域，从出油口 2 排出；
4. 随后，泵输出的压力润滑剂到达柱塞 A 右侧，柱塞 A 被推向左侧，润滑剂被柱塞 A 推动形成压力区域，从出油口 3 排出；
5. 随后，泵输出的压力润滑剂到达柱塞 M 右侧，柱塞 M 被推向左侧，润滑剂被柱塞 M 推动形成压力区域，从出油口 4 排出；
6. 随后，泵输出的压力润滑剂到达柱塞 E 右侧，柱塞 E 被推向左侧，润滑剂被柱塞 E 推动形成压力区域，从出油口 5 排出；在柱塞 E 换位后，润滑油又一次进入到柱塞 A 的左侧（见第一个图示），从而开始了一个新的递进式柱塞配合循环。只要向递进式分配器供应压力润滑剂，上述循环将不断重复进行下去。

规格及技术参数

工作片规格 代号	标准流量		工作片组件代号		
	双出油口mL/CY	单出油口mL/CY	双出口不带指示杆	带右侧指示杆的双出油口	单出油口（右侧）
07	0.07	0.14	PF-07T	PF-07JTR	PF-07SR
16	0.16	0.32	PF-16T	PF-16JTR	PF-16SR
23	0.23	0.46	PF-23T	PF-23JTR	PF-23SR
32	0.32	0.64	PF-32T	PF-32JTR	PF-32SR

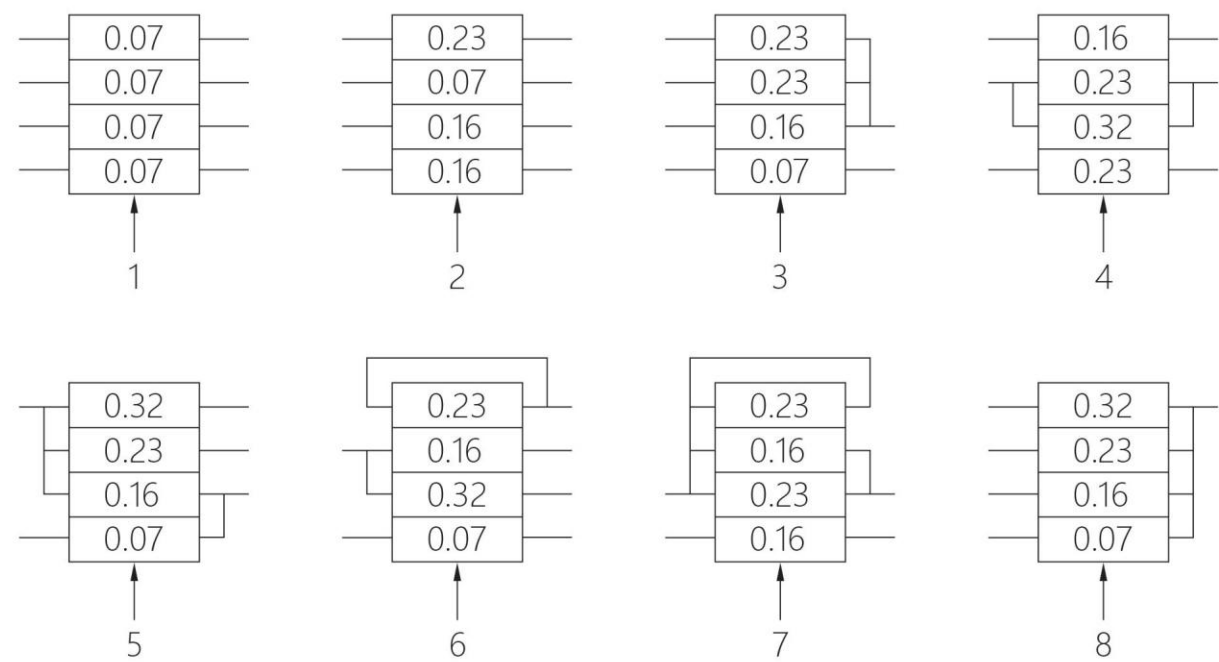
性能和特点

1. 最高工作压力：25Mpa
2. 最小启动压力：≤1.0Mpa
3. 润滑点数：3-20 点（每组分配器）
4. 工作环境温度：-20℃- +80℃
5. 装有循环指示杆的工作片中柱塞副最高循环速率不宜超过 60CY/min
6. 柱塞副最高循环速率：200CY/min
7. 每组分配器工作片数：3-10 片
8. 分配器输出的最佳管径与长度：φ4mm 长 1.5m-4.5m

订货标记

- 1.PF-0.07(4)
- 2.PF-0.16(2)/0.07/0.23
- 3.PF-0.07/(0.16+0.23+0.23) 右
- 4.PF-0.23/(0.32+0.23) 左右 /0.16
- 5.PF- (0.07+0.16) 右 //0.07/ (0.16+0.23+0.32) 左
- 6.PF-0.07/ (0.32+0.16) 左 / (0.23X2) 右
- 7.PF- (0.16/ (0.23+0.16) 右 //0.16/ (0.23+0.16+0.23X2) 左
- 8.PF- (0.07+0.16+0.23+0.32) 右

订货标记示例（从进油口开始，区分左右）

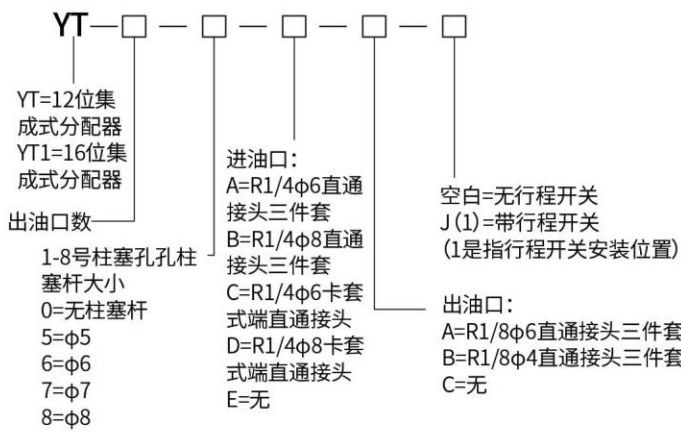


PF 系列片式递进式分配器维护保养及注意事项

- 1. 分配器及系统都必须使用清洁的润滑油脂；
- 2. 分配器安装处的环境温度不宜超过 80℃；
- 3. 分配器的柱塞与阀片是配对使用的，因此不能互换；
- 4. 当需对工作阀片进行维修时，可以先将工作片从分配器上拆除，然后拆卸两端的六角螺塞，在将柱塞取出，并将柱塞和工作片清洗干净。清洗后用洁净的高压气吹干净工作片上的各孔，然后将柱塞涂上少许清洁的润滑油，使柱塞流畅的滑进工作片的柱塞孔内。重新装配工作片上的各螺丝，分配器装配完后，可手动泵或高压冲脂枪来试验维修装配的情况如各工作片中的柱塞运行良好，排油正常，则可把该分配器安装到润滑系统中再次进行正常工作。

集成式分配器

型号编制说明



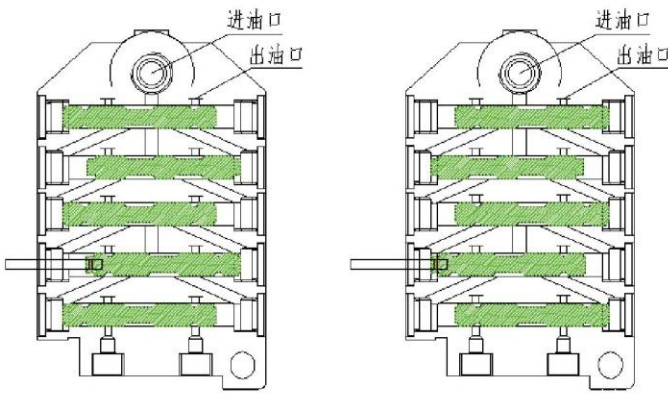
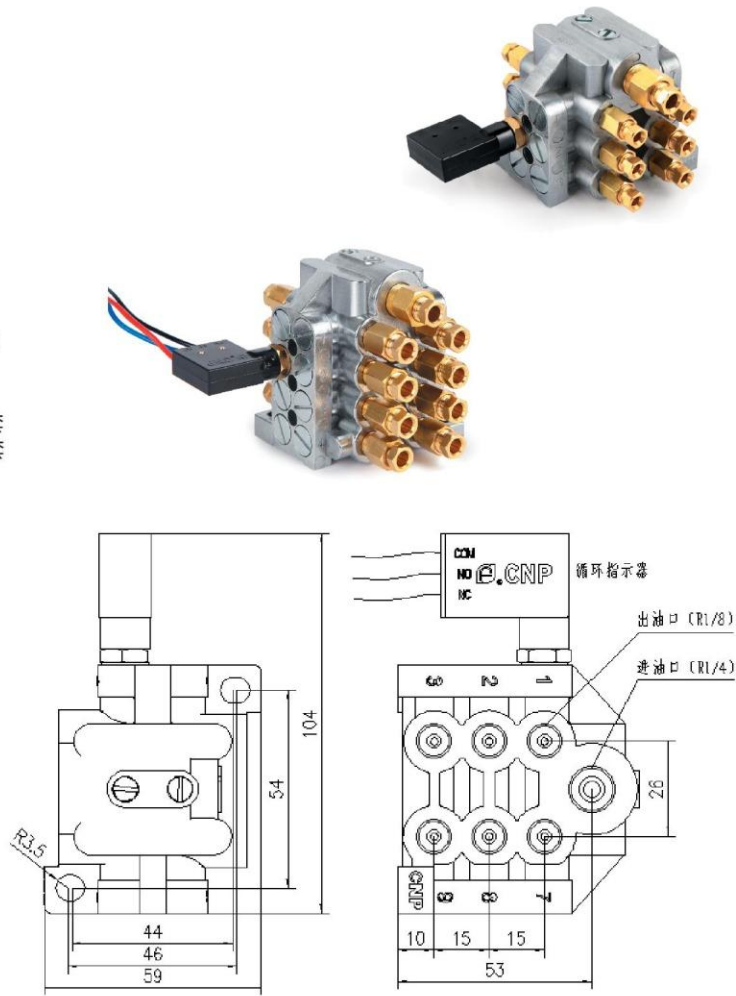
性能 and 特点

- 1. 最大公称压力 8Mpa；
- 2. 每孔标准排量：0.3cc/cy；
- 3. 适用介质：锂基脂 NLGI000-1#；
- 4. 工作环境温度：-10~+60；
- 5. 装有机械式循环指示器的柱塞副最高循环速率不宜超过：60cy/min；
- 6. 柱塞副最高循环速率：200cy/min；
- 7. 分配器输出的最佳管径与长度：ø4mm 长 0.5-2.5m。

应用范围：

该分配器设计结构经济且紧凑，属于递进式分配器，采用液压递进原理分配油剂，可以与手动或电动润滑泵等组成单线润滑系统，适用于各种中小型机床和锻冲压设备，以及相类似应用场合的理想产品。

注意：整个分配器的出油口，不能堵塞任一出口，否则会影响其正常工作，损坏分配器。



工作原理图

OTHER LUBRICATION DISTRIBUTOR
其他润滑部件

产品外观图

七：其他润滑部件



稀油滤油器



加油枪



柱塞压力开关



油脂滤油器



压力开关



压力表



多通分油块



双排分油块



液位发讯器



控制器



固定二通接头



固定三通接头



固定四通接头



单向固定管夹



四方接头

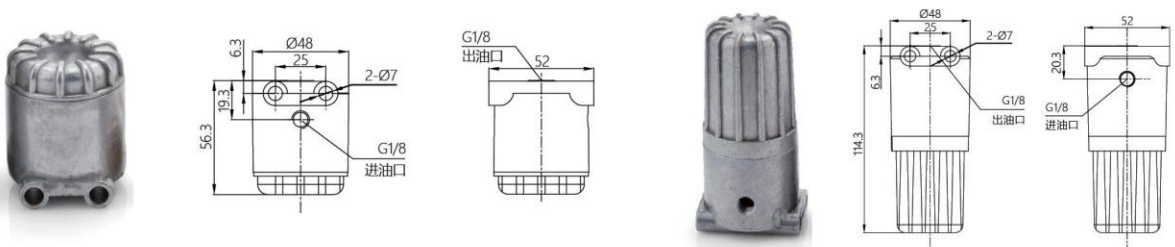


直角接头



直通接头

稀油滤油器



技术参数及性能

- 1. 安装在润滑泵出口与分配器进口之间；
- 2. 用于清除油剂中的杂质，防止杂质随油剂进入分配器，从而堵塞分配器，甚至进入润滑点，从而损伤摩擦副；
- 3. 必须定期清洗内部的过滤件，不然会因杂质过多而堵塞油路。

规格及技术参数

型号	管径	最高工作压力Mpa	最大流量L/min	过滤精度u	使用范围
GF06	ø6	3.5	1.6	25	容积式、递进式系统
GF10			10		

手动加油枪

技术参数及性能

- 1. 适用于向各类稀油、油脂润滑泵添加加油剂；
- 2. 将加油枪插入标准 15KG 桶装油内即可操作；
- 3. 携带方便，操作简单；
- 4. 配备 1.5 米软管与快插接头；
- 5. 使用介质：NLGI000-1#、N22-320 机械油；
- 6. 环境温度：-20-80℃



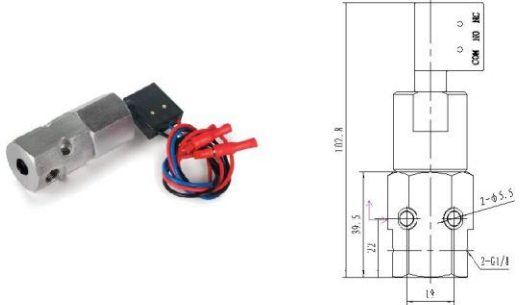
规格及技术参数

型号	公称流量ml/min	公称压力Mpa	配管形式
SQ-10	50	1.5	尼龙管配快插接头
SQ-10G			橡胶软管配快插接头

柱塞压力开关

技术参数及性能

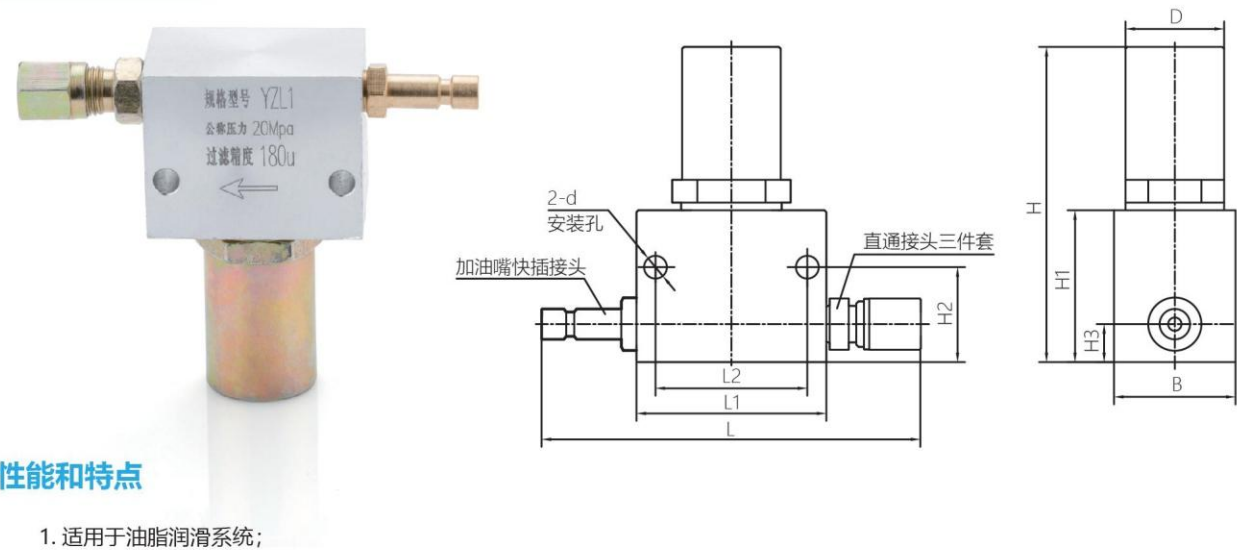
- 1. 应用于定量加压式稀油、油脂润滑系统；
- 2. 监测润滑系统断流、失压；
- 3. 柱塞式结构；
- 4. 设置在系统压力损失最大的主油管路末端，并需在压力开关后面设置一个或数个润滑点，以防止油剂沉积、老化。



规格及技术参数

型号	最高工作压力Mpa	动作压力Mpa
YK-00	4	2.5
YK-01	6	4
YK-02	9	6.3

油脂滤油器



性能和特点

- 1. 适用于油脂润滑系统；
- 2. 安装在润滑泵加油口前端，通过加油枪，经滤油器，向润滑泵加注油剂或润滑系统分配器进油口前端；
- 3. 用于清除或防止杂质混入润滑系统。

规格及技术参数

型号	工作压力Mpa	过滤精度μm	外形尺寸mm									
			L	L1	L2	B	H	H1	H2	H3	D	d
YZL1	20	180	100	50	40	32	83	40	25	10	26	6

压力开关



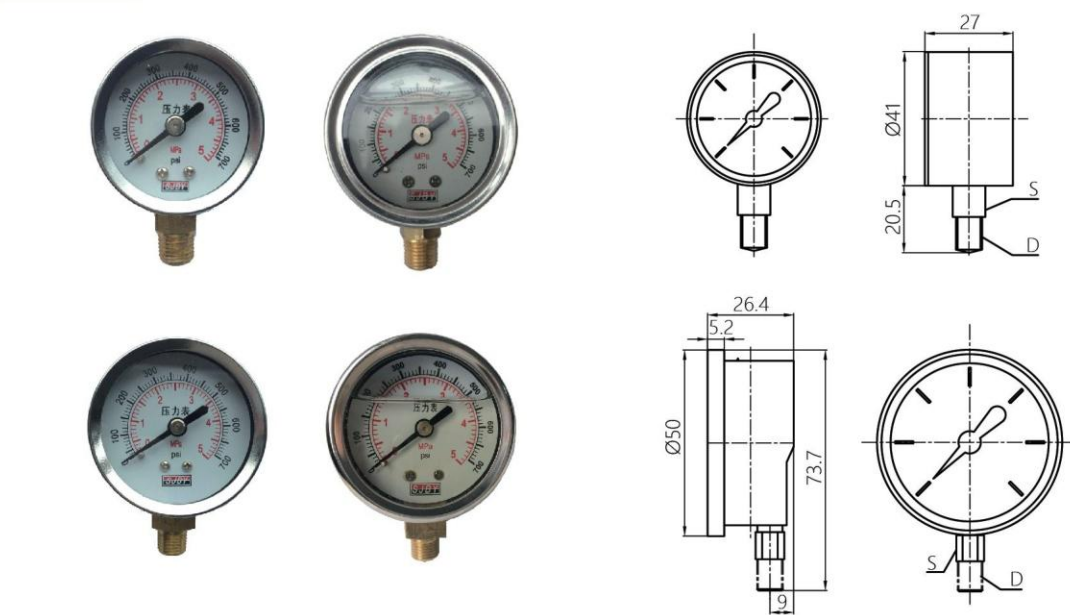
性能和特点

- 1. 膜片式压力开关；
- 2. 适用于加压式或卸压式集中稀油润滑系统；
- 3. 主要用于监控监测系统断流和失压，并可将信号输出；
- 4. 一般安装在润滑泵出口处。

规格及技术参数

动作压力(Mpa)	复位压力(Mpa)	工作电压	形式
0.4±0.05	0.2±0.05	AC220V/DC24V	常开
0.7±0.05	0.3±0.05	AC220V/DC24V	常开
1.2±0.05	0.8±0.05	AC220V/DC24V	常开
1.2±0.05	0.8±0.05	AC220V/DC24V	常闭

压力表



规格及技术参数

型号	量程 (Mpa)	D	S	形式
Y-40	0-5	R1/8	11	径向
Y-40(耐压)	0-5	R1/8	11	
Y-50	0-5	R1/8	14	
Y-50(耐压)	0-5	R1/8	14	

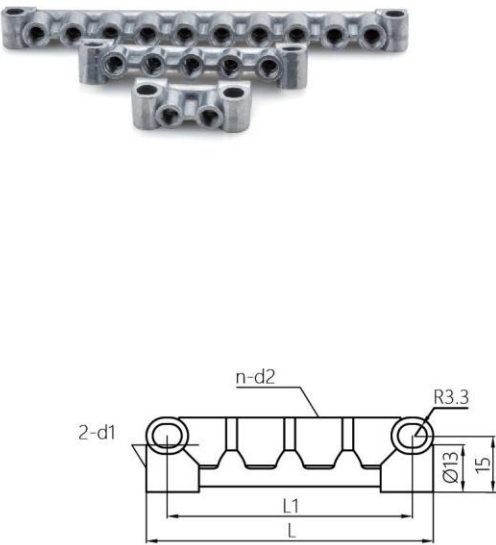
油排 多通分油块（锌合金）

性能和特点

- 1. 单向分流式；
- 2. 可作为油路管道的中间分流器使用，配上油管接头和双锥卡套就可直接与油管连接；
- 3. 也可作为油路管道的中间连接体使用，配上抵抗式计量件组装成抵抗式分配器或配上 DZ 单支分配器组装成容积式分配器；
- 3. 若有多余接口不使用，可用相应的堵头将其堵上。

规格及技术参数

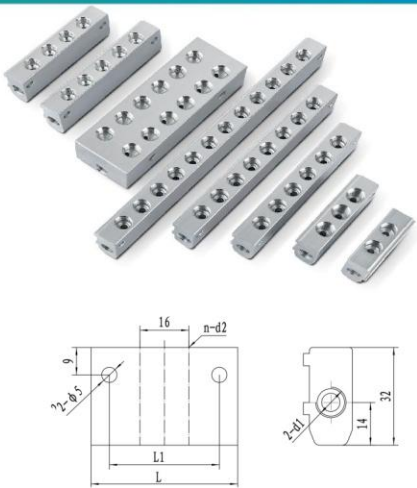
型号	L	L1	d1	d2	出口口数n
GD-2-8	47	34	M8X1	M8X1	2
GD-3-8	63	50			3
GD-4-8	79	66			4
GD-5-8	95	82			5
GD-6-8	111	98			6
GD-7-8	127	113			7
GD-8-8	143	130			8
GD-10-8	175	163			10



油排 多通分油块 (铝型材)

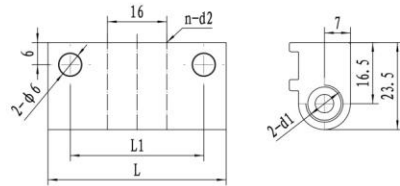
性能和特点

- 1. 单向分流式;
- 2. 可作为油路管道的中间分流器使用, 配上油管接头和双锥卡套就可直接与油管连接;
- 3. 也可作为油路管道的中间连接体使用, 配上抵抗式计量件组装成抵抗式分配器或配上 DZ 单支分配器组装成容积式分配器;
- 3. 若有多余接口不使用, 可用相应的堵头将其堵上。



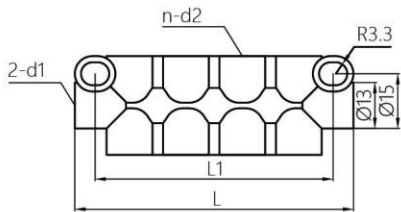
规格及技术参数

型号	L	L1	d1	d2	出油口数n
DTL-02	48	36	M10X1	G1/8	2
DTL-03	64	52			3
DTL-04	80	68			4
DTL-05	96	84			5
DTL-06	112	100			6
DTL-07	128	116			7
DTL-08	144	132			8
DTL-09	160	148			9



规格及技术参数

型号	L	L1	d1	d2	出油口数n
DTZ-02	48	36	M10X1	G1/8	2
DTZ-03	64	52			3
DTZ-04	80	68			4
DTZ-05	96	84			5
DTZ-06	112	100			6
DTZ-07	128	116			7
DTZ-08	144	132			8
DTZ-09	160	148			9



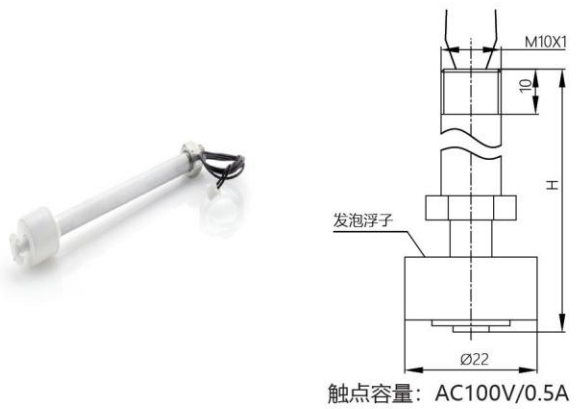
规格及技术参数

型号	L	L1	d1	d2	出油口数n
GD2-4-8	49	37	M8X1	M8X1	4
GD2-6-8	65	53			6
GD2-8-8	81	69			8

液位发讯器

性能和特点

- 1. 主要由磁簧开关和浮球组成, 浮球内有磁性材料, 浮球随油面上下移动, 当浮球移动最低位置时触动磁簧开关 (闭合) 而检出液位;
- 2. 杆体为铝合金材料。



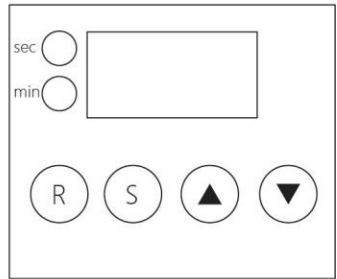
触点容量: AC100V/0.5A

备注: 用户根据不同机型高度 H 也不同。

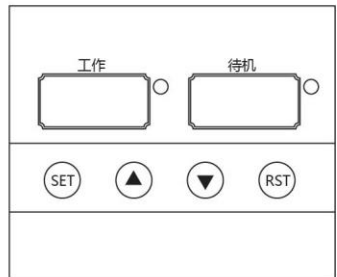
控制器

概述

- 1. 控制器有两种规格, 如图所示;



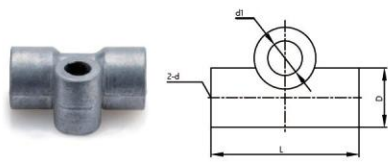
▲ 图1



▲ 图2

- 2. 图 1 单次工作时间1-999秒可调, 待机时间 1-999 分可调; 图 2 单次工作时间 1-999 秒可调, 待机时间 1-999 分可调;
- 3. 图 1 调节供油时间, 按 R 键 3 秒, 绿灯及显示数字闪动, 再按调节显示数字到所需的时间 (秒), 按 R 键确定, 调节间歇时间, 按 S 键 3 秒, 红灯及显示数字闪动, 再按调节显示数字到所需的时间 (分), 按 S 键确定, 油泵翁鸣器发出报警时, 表示缺油, 应立即补充润滑油;
- 4. 图 2 调节: 待机时间设定按住 SET 键 3 秒, 待机显示屏个位数字闪烁, 按 进行调节, 再按 SET 键 1 秒, 待机显示屏转到十位数闪烁, 按 进行调节, 同理可进行百位数调节 (如不需调节工作时间, 按住 SET 键让显示屏停止闪烁即设置完毕); 工作时间设定按住 SET 键 3 秒, 重复上项操作让待机屏闪烁按顺序跳跃至工作显示屏个位数字闪烁时, 再按上项进行调节所需工作时间 (秒), 然后按住 SET 键让显示屏停止闪烁松开即设置完毕; 油泵翁鸣器发出报警, 屏显 “EFO” 表示缺油, 应及时补充润滑油后按 RST 键解除报警声音; 屏显 “EPF” 表示压力报警, 应停机按操作说明书操作。

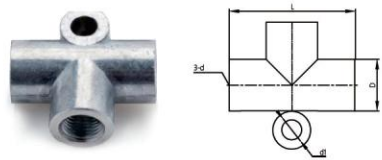
固定二通接头



规格型号及技术参数

型号	d	d1	L	D
DA08	M8X1	ø7	30	ø12
DA10	M10X1	ø7	30	ø14
DA01	G1/8	ø7	30	ø14
DA02	R1/8	ø7	30	ø14

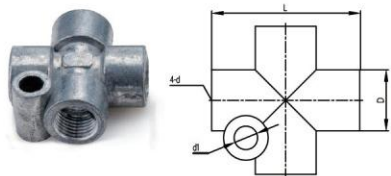
固定三通接头



规格型号及技术参数

型号	D	d	L	d1
DB08-1	ø12	M8X1	30	ø6.5
DB10-1	ø14	M10X1	30	ø6.5
DB01-1	ø14	G1/8	30	ø6.5
DB02-1	ø14	R1/8	30	ø6.5
DB0810-1		上端M8X1 两端M10X1		

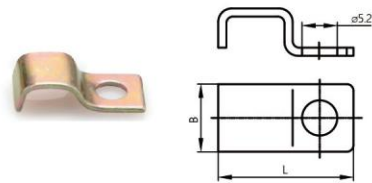
固定四通接头



规格型号及技术参数

型号	D	d	L	d1
DC08-1	ø12	M8X1	30	ø6.5
DC10-1	ø14	M10X1	30	ø6.5
DC01-1	ø14	G1/8	30	ø6.5
DC02-1	ø14	R1/8	30	ø6.5

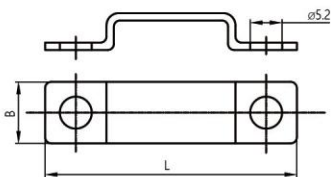
单向固定管夹



规格型号及技术参数

型号	B	L	管数
DE4-1	10	22	1ø4
DE4-2			2ø4
DE4-3			3ø4
DE6-1			1ø6
DE6-2			2ø6

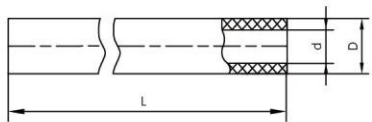
双向固定管夹



规格型号及技术参数

型号	B	L	管数
DF4-6	10	52	6ø4

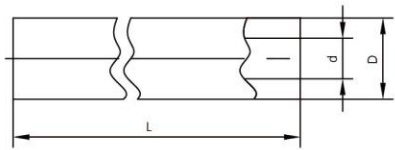
尼龙管



规格型号及技术参数

型号	D	d	材料	使用压力 Mpa
DG04-1	ø4	ø2	PA11	4
DG04-2			PA12	
DG06-1	ø6	ø4	PA11	2.5
DG06-2			PA12	
DG08-1	ø8	ø6	PA11	2
DG08-2			PA12	
DG10-1	ø10	ø7	PA11	
DG10-2			PA12	

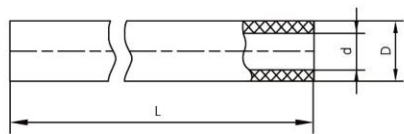
金属管



规格型号及技术参数

型号	D	d	材料	使用压力 Mpa	L
DH04-1	ø4	ø2	铜	16	根据客户需求
DH06-1	ø6	ø4	铜	10	
DH08-1	ø8	ø6	铜	6.3	
DH04-2	ø4	ø2	铝	3	
DH06-2	ø6	ø4	铝	2.5	
DH10-2	ø10	ø7	铝	2.5	

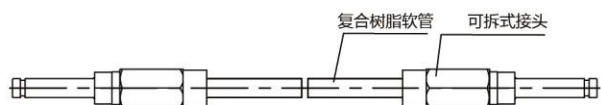
复合树脂软管



规格型号及技术参数

型号	D	d	最小弯曲半径mm	使用压力 Mpa	L
DI06	ø6	ø2.5	R45	10	根据客户需求
DI09	ø9	ø4		20	
DI12	ø12	ø6.3	R60	16	

复合树脂软管组件



性能 and 特点

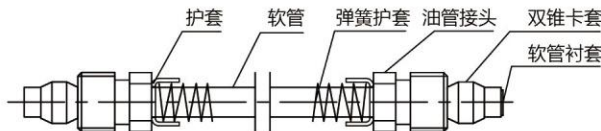
1. 由复合树脂软管和可拆式接头组合而成
2. 复合树脂软管由内衬层 PA11、增强层聚酯纤维、外护层聚氨酯三层构成
3. 可根据实际使用长度，截取软管
4. 拆装方便，将可拆式接头体蘸少许润滑油旋入软管内，锁紧螺母
5. 适用压力较高场合，适用温度范围 -40-80 度
6. 长度按客户要求确定

软管组件

性能 and 特点

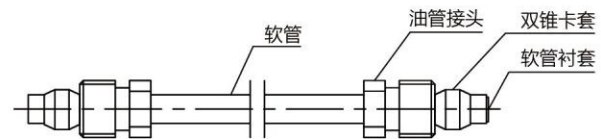
1. 耐腐蚀、耐老化、韧性好、便于安装、适用于液压、润滑管路
2. 由 PA11、PA12、PU 管、油管接头、双锥卡套、软管衬套组成
3. 适用温度范围 -40-80 度

弹簧护套软管组件



性能 and 特点

1. 耐腐蚀、耐老化、韧性好、便于安装、适用于液压、润滑管路
2. 由 PA11、PA12、PU 管、油管接头、双锥卡套、软管衬套、弹簧护套、护套组成
3. 适用温度范围 -40-80 度
4. 适用机械设备的运动部件供送油剂及有需要防护的场合



定制铜接头配件

产品名	型号	管外径	L	D	S
油管接头	DJ0408	ø4	12	M8×1	8
	DJ0408-1	ø4	加厚	M8×1	8
	DJ0610	ø6	12	M10×1	10
	DJ0610-1	ø6	加厚	M10×1	10
	DJ0812	ø8	12	M12×1	12
	DJ1016	ø10	12	M16×1	17

产品名	型号	管外径	d	D	L
双锥卡套	DK04-1	ø4	4.2	ø6	5
	DK06-1	ø6	6.2	ø8	5.5
	DK08-1	ø8	8.2	ø10	6.5
	DK10-1	ø10	10.2	ø12	8
双锥卡套 (倒圆角)	DK06-2	ø6	6.2	ø8	5.5
	DK08-2	ø8	8.2	ø10	6

产品名	型号	管外径	D	d	L	S
直通接头	DAD0405-1	ø4	M5×1	M8×1	17	10
	DAD0406-1	ø4	M6×1	M8×1	17	10
	DAD0406-2	ø4	M6×0.75	M8×1	17	10
	DAD0406-3	ø4	M6×1	M8×1	19.6	10
	DAD0406-4	ø4	M6×1	M8×1	22	10
	DAD0408-1	ø4	M8×1	M8×1	17	10
	DAD0410-1	ø4	M10×1	M8×1	17	10
	DAD0410-2	ø4	M10×1	M8×1	18	10
	DAD0410-3	ø4	M10×1	M8×1	25	10
	DAD0410-4	ø4	M10×1	M8×1	24	12
	DAD0401-1	ø4	G1/8	M8×1	17	10
	DAD0402-1	ø4	R1/8	M8×1	17	10
	DAD0402-2	ø4	R1/8	M8×1	17	14
	DAD0404-1	ø4	R1/16	M8×1	17	10
	DAD0606-1	ø6	M6×1	M10×1	17	12
	DAD0608-1	ø6	M8×1	M10×1	17	12
	DAD0608-2	ø6	M8×1	M10×1	22	12
	DAD0610-1	ø6	M10×1	M10×1	17	12
	DAD0610-2	ø6	M10×1	M10×1	20	14
	DAD0610-3	ø6	M10×1	M10×1	17	12
	DAD0601-1	ø6	G1/8	M10×1	17	12
	DAD0602-1	ø6	R1/8	M10×1	17	12
	DAD0602-3	ø6	R1/8	M10×1	42	14
	DAD0602-4	ø6	R1/8	M10×1	20	12
	DAD0603-1	ø6	NPT1/8	M10×1	17	12
	DAD0801-1	ø8	G1/8	M12×1	20	14
	DAD0812-1	ø8	M12×1	M12×1	20	14
	DAD0812-2	ø8	M12×1	M12×1	20	16
	DAD0802-1	ø8	R1/8	M12×1	24	15
	DAD0806-3	ø8	R1/4	M12×1	30	16
	DAD0806-4	ø8	R1/4	M12×1	23	16

产品名	型号	管外径D	d	L	S	S1
四方接头	DY0406-1	ø4	M6×0.75	M8×1	20	12
	DY0406-2	ø4	M6×1	M8×1	20	12
	DY0408-1	ø4	M8×1	M8×1	20	12
	DY0408-2	ø4	M8×1	M8×1	25	12
	DY0410-3	ø4	M10×1	M8×1	20	14
	DY0410-4	ø4	M10×1	M8×1	25	14
	DY0401-1	ø4	G1/8	M8×1	20	12
	DY0402-1	ø4	R1/8	M8×1	25	14
	DY0402-2	ø4	R1/8	M8×1	20	14
	DY0610-1	ø6	M10×1	M10×1	20	12
	DY0601-1	ø6	G1/8	M10×1	20	12
	DY0606-1	ø6	M6×1	M10×1	20	14

产品名	型号	管外径	D	d	L	S
直角接头	DAC0408-1	ø4	M5×1	M8×1	18	18
	DAC0406-1	ø4	M6×0.75	M8×1	18	18
	DAC0406-2	ø4	M6×1	M8×1	18	18
	DAC0416-1	ø4	R1/16	M8×1	18	18
	DAC0408-2	ø4	M8×1	M8×1	18	18
	DAC0410-1	ø4	M10×1	M8×1	18	18
	DAC0410-2	ø4	M10×1	M8×1	18	18
	DAC0401-1	ø4	G1/8	M8×1	18	18
	DAC0402-1	ø4	R1/8	M8×1	18	18
	DAC0402-2	ø4	R1/8	M8×1	22	18
	DAC0402-3	ø4	R1/8	M8×1	22	18
	DAC0403-1	ø4	NPT1/8	M8×1	18	18
	DAC0606-1	ø6	M6×0.75	M10×1	18	18
	DAC0606-2	ø6	M6×1	M10×1	18	18
	DAC0608-1	ø6	M8×1	M10×1	18	18
	DAC0610-1	ø6	M10×1	M10×1	18	18
	DAC0610-3	ø6	M10×1	M10×1	18	18
	DAC0610-4	ø6	M10×1	M10×1	20	26
	DAC0601-1	ø6	G1/8	M10×1	18	18
	DAC0602-1	ø6	R1/8	M10×1	18	18
	DAC0603-1	ø6	NPT1/8	M10×1	18	18
	DAC0606-3	ø6	M6×1	M10×1	20	18
	DAC0604-1	ø6	NPT1/4	M10×1	23	21

产品名	型号	D
内六角 平端紧 定螺钉	DAS06-01	M6*1
	DAS08-01	M8*1
	DAS10-01	M10*1
	DAS12-01	M12*1

产品名	型号	D	d	L	S
外通 接接 双头	DN1010	M10X1	M10X1	18	10
	DN0808	M8X1	M8X1	18	10
	DN1001	M10X1	G1/8	18	12
	DN1002	M10X1	R1/8	18	12
	DN0202	R1/8	R1/8	28	12

产品名	型号	管外径	D	d	L	S
直通单 向阀	D00410A	ø4	M10X1	M8X1	23	10
	D00402A	ø4	R1/8	M8X1	21	10
	D00610A	ø6	M10X1	M10X1	24	12
	D00602A	ø6	R1/8	M10X1	24	12
	D00408B	ø4	M8X1	M8X1	24	10
	D00410B	ø4	M10X1	M8X1	23	10
	D00402B	ø4	R1/8	M8X1	24	10
	D00602B	ø6	R1/8	M10X1	24	12

产品名	型号	管外径D	d	L	S1	S
可拆 式接 头	DX04	ø4*ø9	ø4	20	10	12
	DX06	ø4*ø9	ø6	26	10	12
	DX08	ø4*ø9	ø8	26	10	12

产品名	型号	D	d	d1	L
护套	DQ04	ø7	ø4.2	ø6	7
	DQ06	ø9	ø6.2	ø8	7

产品名	型号	管外径	D	d	L	S
接螺 头母	DZ04	ø4	M8×1	ø4.2	13	10
	DZ06	ø6	M10×1	ø6.2	14	12

产品名		型号	管外径	D	d	L	H
直角单向阀		DP0410A	ø4	M10X1	M8X1	18	10
		DP0402A	ø4	R1/8	M8X1	18	10
		DP0610A	ø6	M10X1	M10X1	20	12
		DP0602A	ø6	R1/8	M10X1	20	12
		DP0410B	ø4	M10X1	M8X1	18	10
		DP0402B	ø4	R1/8	M8X1	18	10
		DP0610B	ø6	M10X1	M10X1	20	12
		DP0602B	ø6	R1/8	M10X1	20	12

产品名		型号	使用管	D	d	B
弹簧护套		DR04M	ø4	ø 4.2	ø0.5	密簧
		DR06M	ø6	ø 6.2		
		DR08M	ø8	ø 8.2		
		DR09M	ø8.8	ø 9.5	ø1	疏簧
		DR04S	ø4	ø 4.2		
		DR06S	ø6	ø 6.2		
		DR08S	ø8	ø 8.2		
		DR09S	ø8.8	ø 9.5	ø1	

产品名		型号	管外径	D	d	L1	L2
旋转接头		DS0406	ø4	M8X1	M6X1	8	16
		DS0402		M8X1	R1/8	8	16
		DS0408		M8X1	M8X1	5	16
		DS0602	ø6	M10X1	R1/8	8	17

产品名		型号	管外径D	d	S	L	接管处材质
直通快插街头		DT0406-1	ø4	M6X0.75	11	6	H62
		DT0406-2		M6X0.75	11	6	塑料
		DT0406-3		M6X0.75	11	7	塑料
		DT0406-4		M6X1	10	5	塑料
		DT0406-5		M6X1	10	7	塑料
		DT0406-6		M6X1	10	6	H62
		DT0408	ø6	M8X1	10	6	H62
		DT0402		R1/8	10	6	塑料
		DT0401		G1/8	12	7	H62
		DT0410		M10X1	12	8	H62
		DT0610	ø6	M10X1	12	7	H62

产品名		型号	管外径D	d	L	S	S1
卡套式端直通接头		DV0610	ø6	M10X1	9	14	14
		DV0602	ø6	R1/8	10	14	12
		DV0802	ø8	R1/8	8	17	14
		DV0810	ø8	M10X1	10	14	17
		DV1002	ø10	R1/8	10	19	17
		DV1010	ø10	M10X1	11	19	16.5
		DV1004	ø10	R1/4	14	19	17
		DV1204	ø12	R1/4	13	22	19
		DV1418	ø14	M18X1	14	24	24

产品名		型号	管外径D	d	L	S	S1
卡直角套式接头		DW0610	ø6	M10X1	10	14	12
		DW0602	ø6	R1/8	13	14	12
		DW0802	ø8	R1/8	8	17	12
		DW0810	ø8	M10X1	8	17	12
		DW0804	ø8	R1/4	12	17	13
		DW1004	ø10	R1/4	16	19	15

产品名		型号	管外径	D	d	d1	L
软衬管套		DU04	ø4	ø3.5	ø2	ø2.5	10
		DU06	ø6	ø5.5	ø3.6	ø4	13
		DU08	ø8	ø7.5	ø5.6	ø6	15

TECHNICAL REFERENCE

技术参考

附录一：集中润滑系统的设计方法

集中润滑系统设计步骤



AF. **滚动轴承**
(滚珠轴承、滚柱轴承、滚针轴承)
需油量 $Q=0.04 \times \text{滚道内径} \times \text{排数} \times K$

CH. **链条**
需油量 $Q=0.008 \times \text{长度} \times \text{宽度} \times K$

p. **滑动轴承**
需油量 $Q=0.023 \times \text{转轴直径} \times \text{轴承长度} \times K$

G. **齿轮**
需油量 $Q=0.046 \times \text{分度圆直径} \times \text{齿宽} \times K$

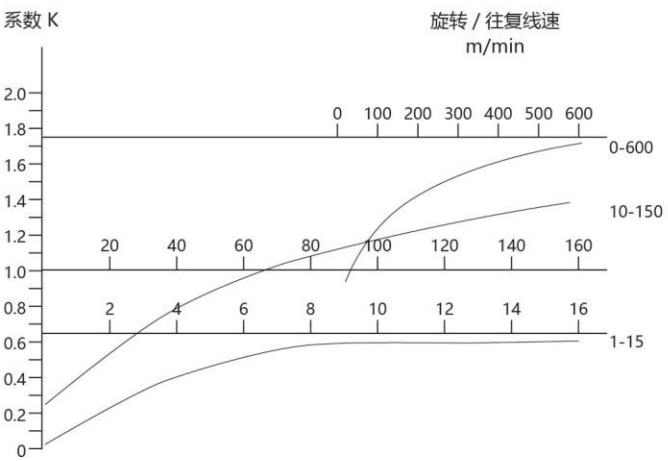
CW. **圆柱导轨**
需油量 $Q=0.023 \times \text{直径} \times \text{移动件长度} \times K$ (水平方向)
需油量 $Q=0.07 \times \text{直径} \times \text{移动件长度} \times K$ (垂直方向)

CA. **凸轮**
需油量 $Q=0.013 \times \text{接触圆周} \times \text{宽度} \times K$

FW. **平面导轨**
需油量 $Q=0.0017 \times \text{宽度} \times \text{移动件长度} \times K$ (水平方向)
需油量 $Q=0.006 \times \text{宽度} \times \text{移动件长度} \times K$ (垂直方向)

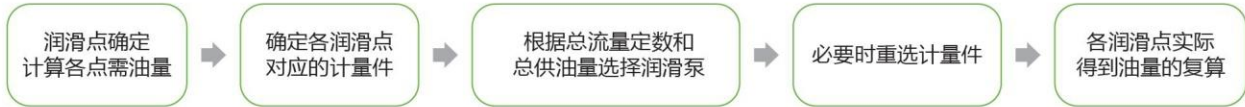
BW. **滚动导轨**
需油量 $Q=0.012 \times \text{移动件长度} \times \text{排数} \times K$

- 采用稀油润滑的，表中需油量 Q 单位为 ml/h。
- 采用油脂润滑的，表中需油量 Q 单位为 ml/4h。
- 表中直径、长度、宽度单位为 cm。
- K 为给油系数，与运动速度有关，可查右图。



附录二：抵抗式集中稀油润滑系统的选用和计算

设计步骤



选用和计算（参照试用表 2-1 和表 2-2 表式）

▼ 表2-1

序号	润滑点名称	计算数值		抵抗式计量件		供油量ml/h
		需油量 (ml/h)	油量比值	流量定数	型号	
1						
2						
3						
				∅=		合计Q=

▼ 表2-2

润滑泵型号				公称压力	Mpa	
编号No				间歇时间	min	
使用润滑油	牌号				规格	
	最高油温		粘度	cSt	公称排量	ml/CY
	最低油温		粘度	cSt	供油量	ml/CY
工作时间	S (次/h)			油箱容积	L	

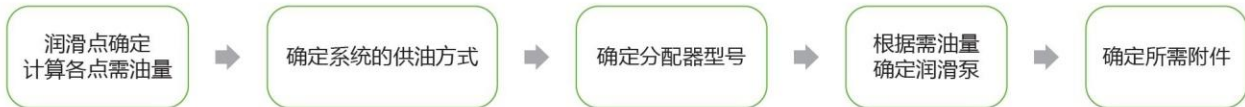
- 按附录一计算各润滑点需油量，计入表 2-1；
- 各润滑点的需油量除以其中最小需油量，即得出每一润滑点的油量比值；
- 根据油量比值中的数值确定抵抗式计量件的流量定数，并且要依照选大不选小的原则；
- 合计总流量定数 $\emptyset$ 填入表 2-1；
- 以需油量栏中最小的需油量数值分别乘以各润滑点的流量定数，得到各润滑点的供油量填入表 2-1 中；
- 合计出总的供油量 Q 填入表 2-1 中；
- 根据润滑泵的排量大于等于供油量 Q/75% 的原则，用表 2-2 格式选用合适的润滑油泵；
- 各润滑点的供油量与需油量相比较适当调整某些润滑点的计量件的流量定数，然后进行各润滑点的油量复算。
- 润滑油泵每小时的累积排量必须大于系统总需油量。

备注

- 具体附件的选用参考附录一中的供油方式的选择内容；
- 按以上方法设计的抵抗式润滑系统，各润滑点一般都能得到其所需的油量，实际得到油量与理论值偏差不大。

附录三：容积式集中稀油润滑系统的选用和计算

设计步骤



选用和计算（参照试用表 3-1 和表 3-2 表式）

▼ 表3-1

序号	润滑点名称	计算数值		分配器柱塞		实际得到油量ml/h	供油次数
		需油量 (ml/h)	油量比值	排油规格	排油量 (ml/次)		
1							
2							
3							
					合计 $\emptyset$ =	合计QI=	

▼ 表3-2

润滑泵型号					公称压力	Mpa	
编号No					间歇时间	min	
使用润滑油	牌号				供油次数 (次/h)		
	最高油温		粘度	cSt	公称排量	规格	ml/min
	最低油温		粘度	cSt		每次供油量	ml/h
工作时间	S (次/h)				油箱容积	L	

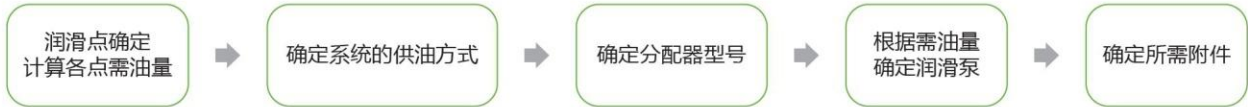
- 按附录一计算各润滑点需油量，计入表 3-1；
- 各润滑点的需油量除以其中最小需油量，即得到每一润滑点的油量比值；
- 根据实际使用情况确定供油方式并确定所要使用的分配器型式；
- 根据油量比值，将油量比值最小的润滑点所应配的分配器柱塞的排油规格选为最小；其余润滑点依其油量比值与最小比值相比较按比例确定所应配的分配器柱塞排油规格，且应依照选大不选小的原则来确定；
- 计算出各润滑点的相应排油量并合并出总排油量 $\emptyset$ ；
- 根据各分配器柱塞的排油量与相应润滑点需油量的计算值相比确定系统的供油次数；
- 合计所有润滑点的实际总得到的油量填入表 3-1 中；
- 根据润滑泵的每次供油量 Q_p 大于等于 $\emptyset/10\%$ 的原则，用表 3-2 选用合适的润滑油泵。

备注

- 根据润滑泵和分配器的型式及安装位置确定系统附件和相应的管接头；
- 各润滑点的实际得到油量与理论计算值偏差很小；
- 一般情况下，系统主管路采用外径为 $\emptyset 6$ 的管子，分油管采用外径为 $\emptyset 4$ 的管子。

附录四：递进式油脂润滑系统的选用和计算

设计步骤



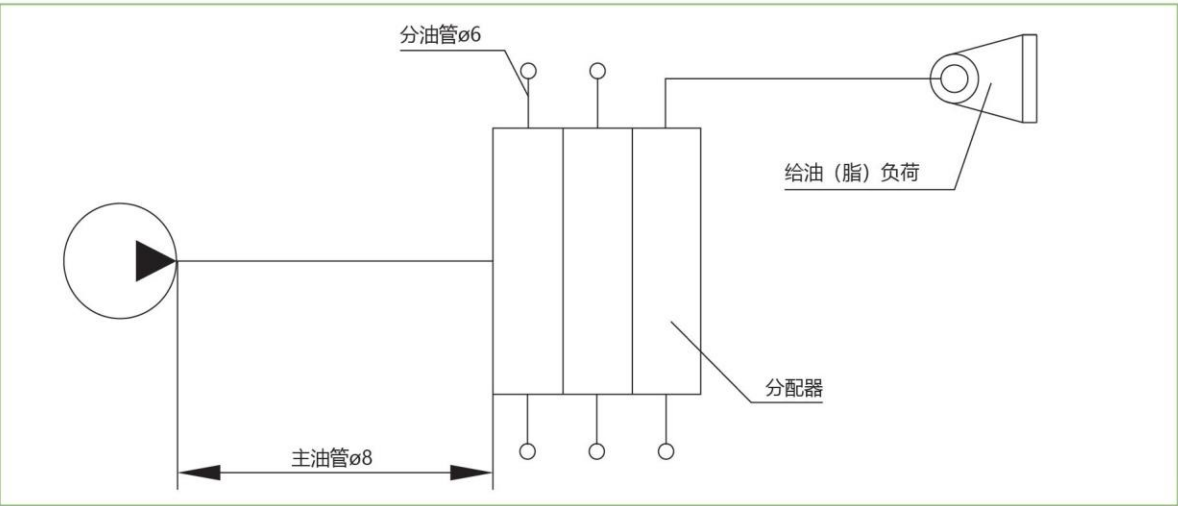
选用和计算

- 1、按润滑点数量、位置、集结状况将系统分成若干润滑点群，每个润滑点群通常设 1-2 个片组；
- 2、按附录一计算各润滑点的需油量 A1、A2.....An (ml/h)；
- 3、先选定分配器片的组合；
- 3.1、以油量最少的润滑点（A1）定为基数 1，求出其它各润滑点需油量相对 A1 的比值；
- 3.2、将 A1 选用分配器中供油量较小规格的分配器片 V1，其它润滑点按油量比选择相应比例的分配器片规格 Vn，必要时可采用数个供油口并联供油；
- 3.3、计算：
单位时间所需循环次数 $N=A1/V1$ (CY/h)
片组循环需油量 $V=V1+V2+.....+Vn$ (ml/CY)
片组单位时间需油量 $Q=VXN$ (ml/h)
- 4、油泵流量 $Q0= (1.2-1.4) V*N$ (ml/min)
- 5、润滑泵的公称压力计算：

$P \geq P1 = (a+c+e) \times 1.2$
P：油泵工作压力 P1：系统所需压力
a：主管路压力损失
c：分油器动作所需压力,1.5Mpa（油脂），1.0Mpa（稀油）
e：给油负荷：一般在 1Mpa。

▼ 压力损失

	压力损失: Mpa 油管外径ø6、内径ø4		
	0℃	15℃	25℃
NLGI0	0.5	0.4	0.3
NLGI1	0.8	0.7	0.5
NLGI2	1.2	0.8	0.6

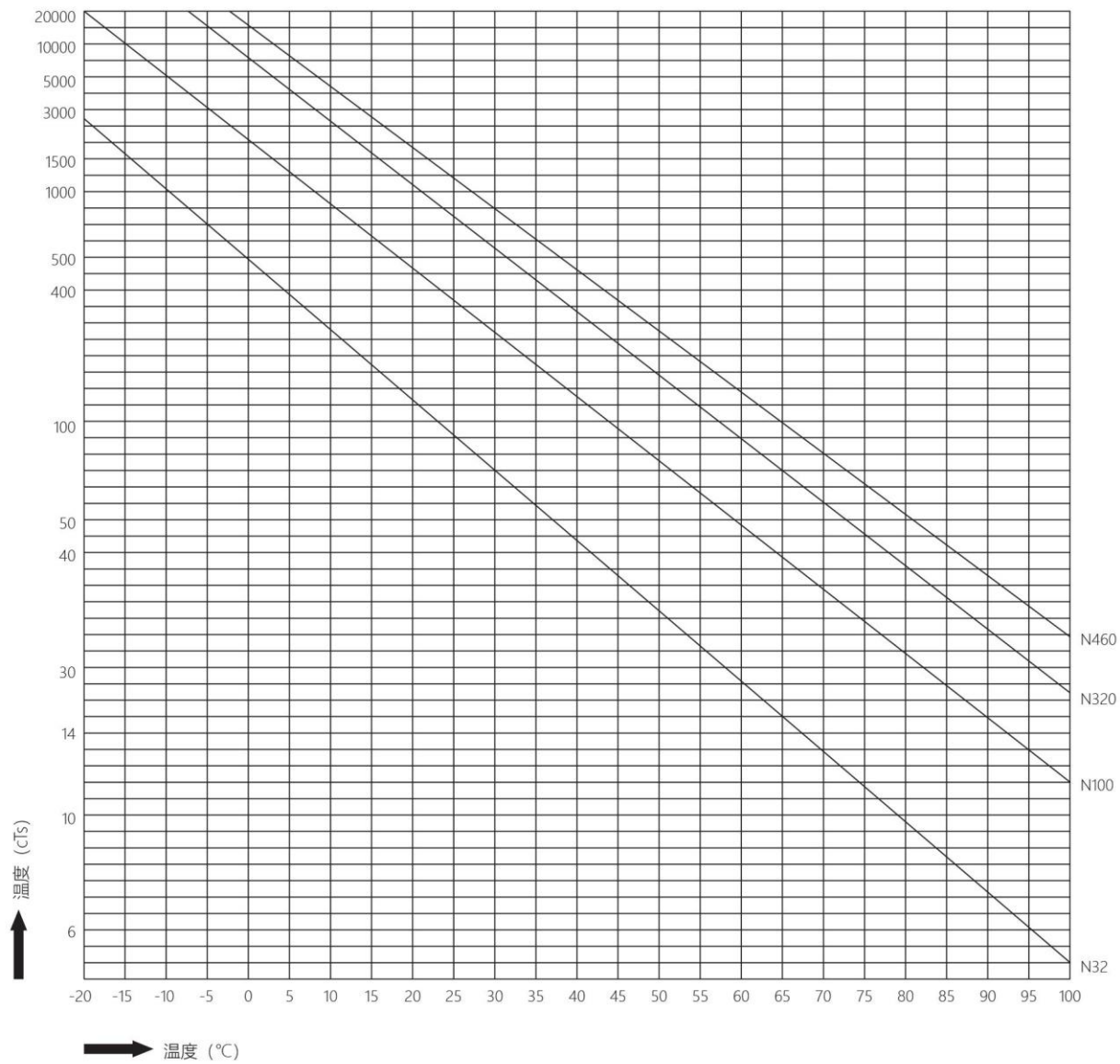


附录五：润滑油粘度-温度对应表（单位：cSt）

温度℃	N32	N68	N100	N150	N220	N380	N460
0	265	880	1500	2700	4200	900	13000
1	245	785	1390	2300			
2	226	715	1280	2100			
3	210	650	1170	1930			
4	195	590	1060	1780			
5	182	540	950	1650			
6	170	495	890	1520			
7	160	465	830	1400			
8	150	440	770	1300	2000		
9	142	410	710	1200	1800		
10	135	380	650	1100	1650	3500	4500
11	127	350	604	1000	1500		
12	121	330	558	900	1400		
13	116	315	512	850	1300		
14	108	290	466	800	1200		
15	102	270	420	750	1000		
16	98	250	400	700	950		
17	92	240	375	650	900	2000	2500
18	87	230	355	600	850	1800	2300
19	83	210	330	560	800	1600	2100
20	80	200	310	520	750	1500	1900
21	75	190	290	480	700	1350	1750
22	70	180	275	460	650	1250	1600
23	67	170	255	440	600	1150	1500
24	65	160	240	420	560	1050	1400
25	62	152	220	380	520	950	1300
26	58	144	210	360	490	900	1200
27	55	127	200	320	460	850	1100
28	52	120	190	300	430	800	1000
29	50	115	180	280	405	750	920
30	48	110	170	265	380	700	850
31	46	105	160	250	360	650	800
32	44	100	155	235	340	610	750
33	42	95	145	225	320	580	700
34	40	90	140	215	300	550	650
35	38	85	130	200	280	520	610
36	36	81	125	190	260	490	580
37	35	77	120	180	245	460	550
38	34	74	110	170	235	430	520
39	33	71	105	160	227	405	490
40	32	68	100	150	220	380	460
41	31	65		142	213	355	430
42	30	62		135	206	330	400
43	29	60		128	200	316	375

● 稀油润滑泵推荐使用的油剂粘度范围值，建议用户根据季节温差变化，选择近似粘度的油剂使用，以达到更好的润滑效果。

附录六：润滑油粘度-温度对应图



极压锂基脂牌号与工作锥入度（稠度）对照表

牌号	锥入度	形态	● 油脂润滑泵推荐使用的油脂牌号
NLGI000	445-475	流动状	建议用户根据季节温度变化，合理选择适当的油脂牌号“稠度”，以达到更好的润滑效果。
NLGI00	400-430	半流动状	
NLGI0	355-385	半流动状	
NLGI1	310-340	软质	
NLGI2	265-295	软质	
NLGI3	220-250	软质	

附录7 故障排除方法

电动稀油润滑泵常见故障及排除方法

序号	现象	原因	排除方法
1	电机不转	使用电压不对	使用正确电源电压
		接线错误	按正确的电气接线图接线
		吸入微细砂粒困死齿轮	拆除底部齿轮泵清洗，必须由专业人士操作
2	压力不足	压力表破损	更换压力表
		主油管泄漏	检查主油管，排除泄漏现象
		油泵加压时出油管严重出油	检查更换出油支管的分配器内换向阀
		油泵溢流阀密封不好	取下清洗，并将溢流阀重新安装
3	不出油	吸油口处堵塞	清洗油箱及吸油口处过滤网
		泵内空气未排除	采用预注油使管路充满油液，排尽管路中空气
4	出油量少	电机不转	见序号1项
		吸油口处堵塞	清洗吸油口处过滤网
5	压力开关报警	溢流阀密封不好	取下清洗，并将溢流阀重新安装
		系统压力不足	检查管路系统压力必须大于12Kgf/cm²
6	液位开关报警	接线错误	按电气接线图正确接线
		浮球是否装反	调整浮球的方向
		正负极是否接法正确	检测正负极，正确接线
6	液位开关报警	缺油	添加清洁的润滑油（脂）

电动油脂泵常见故障及排除方法

序号	现象	原因	排除方法
1	润滑泵能运转，但无油脂输出	油罐内无油	从加油口加注清洁的油脂
		柱塞内进入空气	连续使泵运转，排尽空气
		泵单元损坏	修复或更换新的泵单元
2	电源接通，但泵不能运转	电源未接到电机上	检查电线是否损坏
			检查电线连接是否可靠
			检查接线是否正确
		电机损坏	检查电源电压
3	不出油	泵内空气未排清	维修或更换新电机
		电机不转	采用预注油使管路充满油液，排尽油管内中空气
4	出油量少	见序号1项	见序号1项
		吸油口处堵塞	清洗吸油口处过滤网
4	出油量少	溢流阀密封不好	清洗吸油口处过滤网
		取下清洗，并将溢流阀重新安装	取下清洗，并将溢流阀重新安装



SP-08R



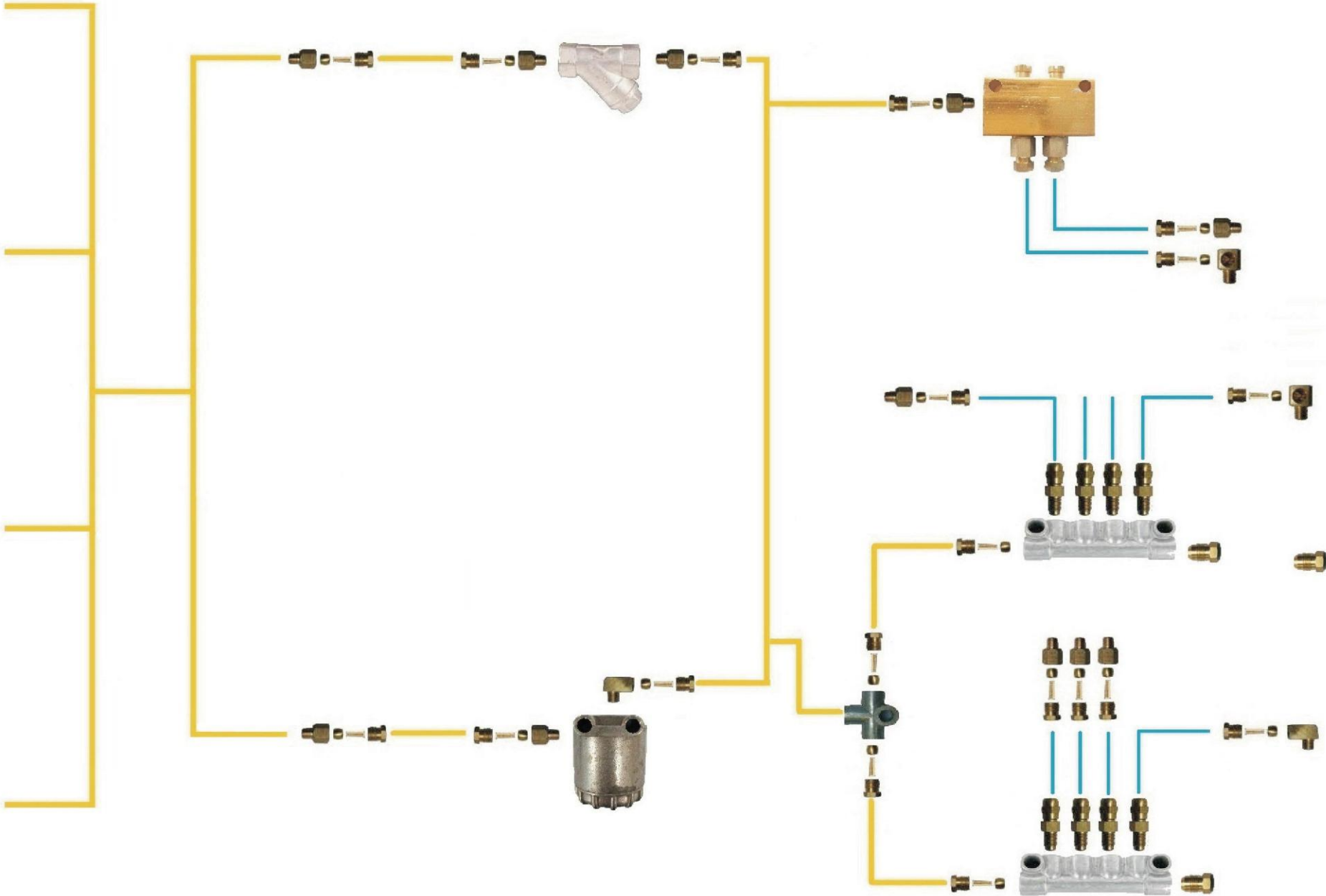
XC1.5P



XC1.5S



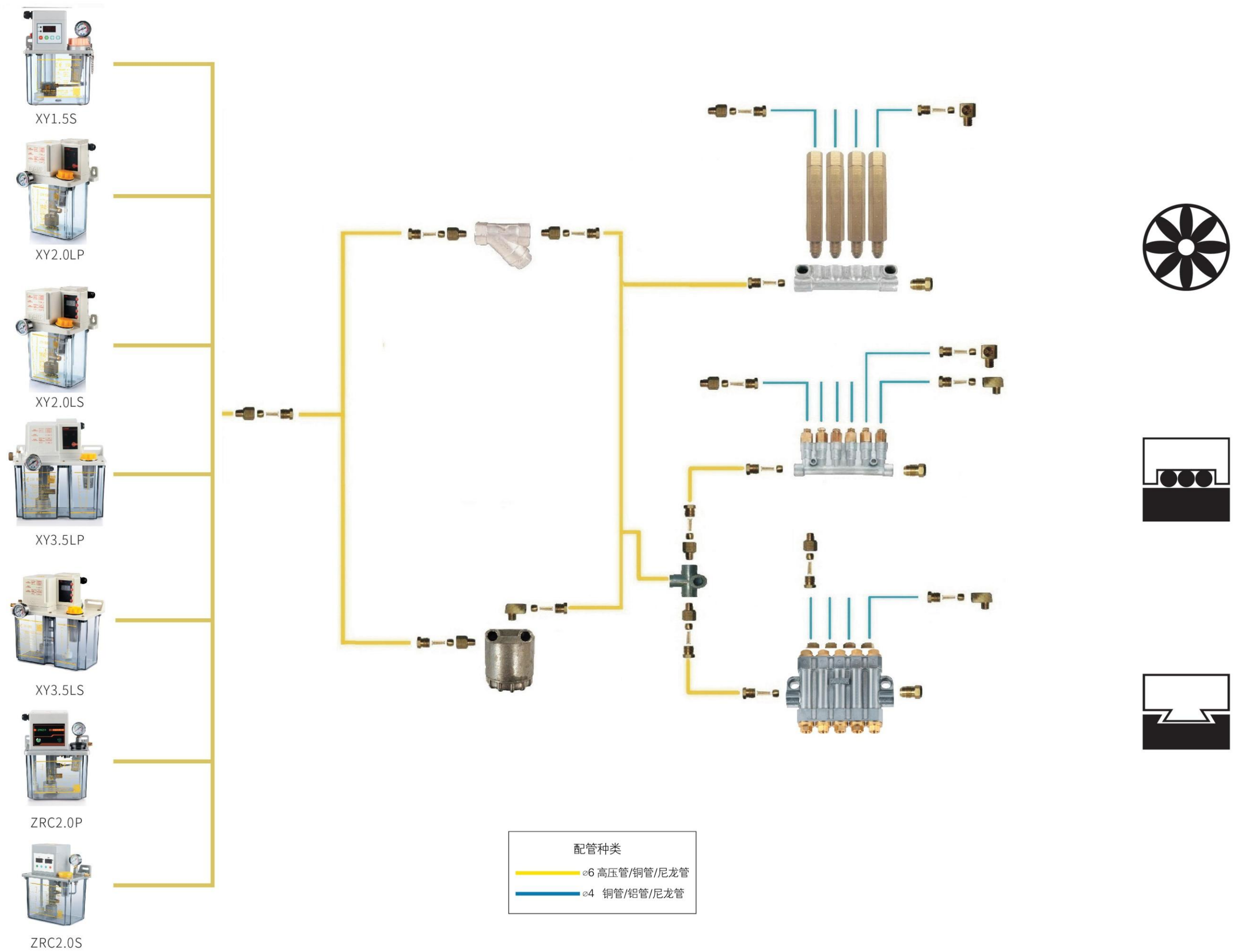
XY2.0LP



配管种类

	φ6 尼龙管
	φ4 尼龙管





容积式



SN-08X



NZL0.8P



DNC3.0S



SN-08

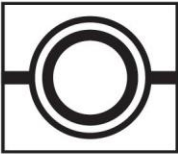
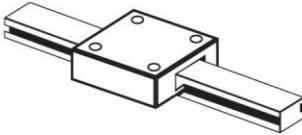
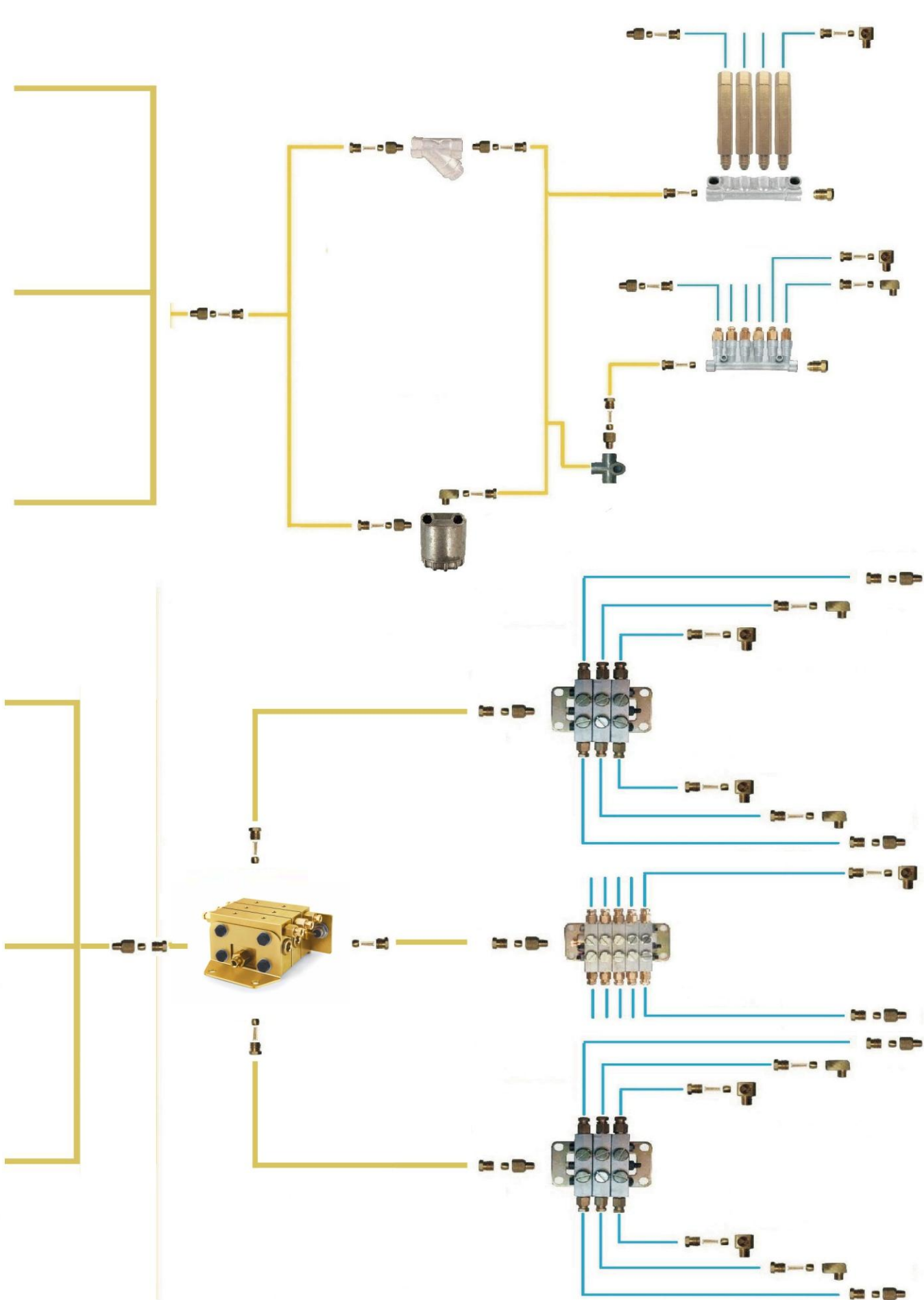
递进式



NZ2.0LP



NZ2.0LS



配管种类

— $\varnothing 10/\varnothing 8$ 高压管/铜管

— $\varnothing 6/\varnothing 4$ 铜管/铝管